



ДЕПОВАЯ ИНИЦИАТИВА

Сравнительная таблица технических характеристик режущих плоттеров: Graphtec, Mimaki, GCC, Summa и Roland

04.03.2017

GRAPHTEC

Mimaki



Модель плоттера	CE6000-60	CE6000-120	FC8600-130	CG-60SR III	CG-130SR III	CG-130FX-II
Максимальная область резки	603 мм x 50 м	1213 мм x 50 м	1372 мм x 50 м	606 мм x 51 м	1370 мм x 51 м	1300 мм x 51 м
Возможная ширина материала	50 – 712 мм	85 – 1346 мм	50 - 1529 мм	90 – 740 мм	90 – 1550 мм	90 – 1580 мм
Давление ножа	500 гр.	500 гр.	600 гр.	500 гр.	500 гр.	400 гр.
Скорость резки	900 мм/сек	1000 мм/сек	1485 мм/сек	700 мм/сек	700 мм/сек	1000 мм/сек
Тип двигателей	Серводвигатели	Серводвигатели	Серводвигатели	Серводвигатели	Серводвигатели	Серводвигатели
Механическое разрешение	0,005 мм	0,005 мм	0,005 мм	0,005 мм	0,005 мм	0,005 мм
Диапазон гарантируемой точности резки материала	5 м	5 м	15 м	2 м	2 м	2 м
Допустимая толщина материала для резки		до 0.25 мм (нож CB09UB), до 0.50 мм (нож CB15U) до 1.50 мм (нож CB15UK30)		до 0.25 мм	до 0.25 мм	до 0.25 мм
Оптический датчик для контурной резки этикеток	Да	Да	Да	Да	Да	Да
Количество прижимных роликов материала	2 ролика	CE6000-120AMO: 4 ролика CE6000-120AP: 5 роликов	3 ролика. Вы можете установить до 6 прижимных роликов для равномерного прижима материала	2 ролика	3 ролика	3 ролика
Регулировка силы прижима прижимных роликов к материалу	1 положение	2 положения	3 положения прижима роликов к материалу	2 положения	2 положения	2 положения
Тип протяжного вала	Стандартный	Стандартный	Вал с микронасечкой MicroGritroll	Стандартный	Стандартный	Стандартный

Модель плоттера	CE6000-60	CE6000-120	FC8600-130	CG-60SRIII	CG-130SRIII	CG-130FX-II
Большой экран меню управления плоттером	Большой и удобный ЖКИ экран. Большие иконки режимов настройки плоттера. Меню на русском языке. Все важные кнопки вынесены на панель. На экране отображается сразу до 8 строчек настроек плоттера.			На экране отображаются сразу только 4 строчки настроек плоттера		
Русифицированное меню панели управления плоттера	Русифицированное меню	Русифицированное меню	Английский	Русифицированное меню	Русифицированное меню	Английский
Режим перфорации	Да	Да	Да	да	да	да
Режим сквозной резки материала методом перфорации	Режущий нож в каретке имеет два положения: одно положение над марзаном для обычной резки, второе положение над канавкой в марзане для сквозной резки материала и перфорации			да	да	да
Наличие марзана с канавкой для сквозной резки и перфорации	Да	Да	Да	нет	нет	Марзан мягкий
Режим тангенциальной эмульсии для резки толстых материалов	Да	Да	Да	Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает
Режим - Overcut	Да	Да	Да	да	да	да
Поддержка режима перезагрузки материала в плоттер без повторного считывания размеров	Да	Да	Да	Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает
Держатель двух одновременно инструментов (ручка и нож) для рисования и вырезки лекал	нет	CE6000-120AP: Да	Опция	нет	нет	нет
Автоматический роликовый нож для отрезания готового макета от рулона	нет	нет	Есть	нет	нет	Да
Возможность настроить подачу материала (рулон спереди или сзади плоттера)	Только сзади	CE6000-120: сзади CE6000-120AP: спереди	Рулон сзади или спереди	только сзади	только сзади	Рулон сзади или спереди
Возможность настройки параметров плоттера для двух разных пользователей	нет	нет	Да	Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает
Поддержка 2-х режимов отображения настроек плоттера	Плоттеры поддерживают два режима отображения настроек: простой и расширенный		Только расширенный режим	Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает
Настройка положения высоты каретки плоттера над материалом при резке неровного материала с волнами	нет	нет	Вы можете изменить высоту каретки плоттера над материалом до 5 мм с целью исключения касания материала при резке	нет	нет	нет
Функция автоматической разбивки длинного макета на участки (auto paneling function)	Данная функция позволяет автоматически разбивать большой макет на резку на участки заданной длины, что повышает точность резки длинных макетов		Функция поддерживается через программу CM3	да	да	да

Модель плоттера	CE6000-60	CE6000-120	FC8600-130	CG-60SRIII	CG-130SRIII	CG-130FX-II
Оптический датчик для резки по контуру	Да	Да	Да	Да	Да	Да
Дополнительный кожух на оптическом датчике для качественного считывания меток	При считывании регистрационных меток кожух опускается на материал, прижимая его плотно к марзану. Кожух позволяет исключить попадания света в зону считывания меток и повышает стабильность считывания регистрационных меток.			нет	нет	нет
Считывание регистрационных меток разных цветов	Да	Да	Да	Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает
Автоматическая настройка чувствительности оптического датчика на материал	Да	Да	Да	Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает
Автоматический поиск и считывание первой регистрационной метки с любого положения каретки плоттера	Вы просто устанавливаете каретку плоттера приблизительно в области первой метки, и плоттер автоматически считывает (регистрирует) первую метку, затем и все остальные метки. При этом, нет необходимости точно выставлять каретку в зону первой метки, плоттер автоматически её найдет.			Не поддерживает автоматический режим поиска первой регистрационной метки с любой позиции каретки плоттера. Вам необходимо вручную подводить каретку плоттера в зону начальной метки для каждого макета.		
Расширенная область резки при использовании ARMS 5.0	Вы имеете возможность производить контурную резку этикеток за областью 4 регистрационных меток. У конкурентов, если объекты выходят за область 4-х меток, то их нет возможности резать.			Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает
Функция копирования с ARMS 5.0 при резке этикеток по контуру	Данная функция позволяет многократно считывать регистрационные метки, используя клавишу копирования (COPY) на плоттере. Вам нет необходимости каждый раз отправлять задание на резку с компьютера			Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает
Многократное считывание регистрационных меток в разных областях дизайна	Да	Да	Да	Да	Да	Да
Контурная резка по меткам с учетом деформации материала по оси X и Y	Система позиционирования ARMS 5.0 считывает 4 регистрационные метки и автоматически делает корректировку макета на резку по оси X и Y в случае выявления деформации материала. Деформация материала возникает вследствие усадки при горячем ламинировании, сушке или печати.			Да	Да	Не поддерживает
Поддержка режима считывания промежуточных регистрационных меток	Плоттер считывает 4 промежуточные регистрационные метки в каждом сегменте резки, при этом он автоматически делает корректировку резки в каждом сегменте резки по оси X и Y, в случае искажения макета при печати или ламинировании.			Да	Да	Не поддерживает
Режима последовательного считывания промежуточных регистрационных меток и резки (Sequential mode). Режим позволяет минимизировать проскальзывание материала	нет	нет	Плоттер считывает промежуточные метки в первом сегменте и сразу режет этот сегмент, затем переходит к следующему сегменту и т.д.	Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает
Отступы от края материала при работе с оптическими метками	Отступ спереди листа: зона резки - 10 мм, зона поиска меток - 15 мм. Отступ сзади листа: зона резки - 30 мм, зона поиска меток - 35 мм, при работе в режиме перфорационной резки зона резки - 35 мм. Боковые отступы: зона резки - 5 мм, зона поиска меток - 15 мм.		смотри инструкцию	Отступ спереди листа: зона резки и поиска меток - от 30 мм и выше. Отступ сзади листа: зона резки и поиска меток - от 55 мм и выше, Боковые отступы: зона резки и поиска меток - от 30 мм и выше (это значение не раскрывает корректно производитель).		Нет данных

Модель плоттера	CE6000-60	CE6000-120	FC8600-130	CG-60SRIII	CG-130SRIII	CG-130FX-II
ПО для работы с плоттером	Программа Cutting Master 3 (CM3) на русском языке			Fine Cut 8	Fine Cut 8	Fine Cut 8
Резка напрямую через ПО CorelDraw и Illustrator	Да	Да	Да	Да	Да	Да
Поддержка PC и Mac.	Да	Да	Да	Нет данных	Нет данных	Нет данных
Программа для создания макетов и отправки заданий на плоттер	Программа Graphtec Studio на русском языке			SimpleCut	SimpleCut	SimpleCut
Контроллер для управления настройками плоттера	Программа для управления настройками плоттера через компьютер Cutting Plotter Controller			нет	нет	нет
Поддержка языка HPGL	Да	Да	Да	Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает
Стенд для плоттера	Есть \ Опция.	Есть	Есть	Опция	Есть	Есть
Корзина для материала	Опция	Опция	Есть	Опция	Опция	Опция
Интерфейс	USB 2.0 и RS-232C	USB 2.0 и RS-232C	USB 2.0, RS-232C и Ethernet	USB 2.0, RS-232C и Ethernet	USB 2.0, RS-232C и Ethernet	USB 1.1 и RS-232C

Диапазон гарантируемой точности резки материала - это одна из самых важных характеристик механики режущих плоттеров, которая позволяет определить качество разработки механики режущего плоттера, а также целевой и ценовой сегмент для которого разрабатывался плоттер производителем. Чем больше значение гарантируемой точности резки режущего плоттера, тем дороже стоит плоттер, и тем качественнее, точнее и надежнее он работает. Важными компонентами механической системы плоттера, влияющими на качество, точность и скорость резки являются: тип протяжного вала (стандартный или с микронасечками), качество установленных двигателей (серводвигатели или шаговые двигатели), количество прижимных роликов, возможность контроля прижима роликов к материалу, а также электроника, управляющая синхронной работой механики плоттера. Установленные компоненты в механике плоттера влияют на конечную стоимость режущего плоттера и качество резки, а также позволяют отнести это оборудование к профессиональной серии или к низкобюджетной эконом серии.

Многие продавцы режущих плоттеров умышленно не раскрывают диапазон гарантируемой точности резки материалов в своих рекламных буклетах, позиционируя одновременно эти плоттеры, как профессиональное оборудование для качественной и точной резки любых материалов. Значение диапазона гарантируемой точности резки материала позволит самостоятельно покупателю определить ценовую категорию и качество резки режущего плоттера.

Давление ножа - это параметр, который определяет возможности режущего плоттера резать толстые материалы, а также сферу его применения. Для сквозной резки дизайнерской бумаги толщиной до 0,3 мм и пленки для пескоструйной обработки толщиной до 0,4 мм достаточно давления 330-500 гр. В тоже время для резки жесткой светоотражающей пленки толщиной 0.8 мм предпочтительно давление плоттера 600 гр.

Исходя из заявленных характеристик режущих плоттеров Mimaki в приведенной таблице, а именно низкого диапазона гарантированной точности резки до 2 метров и ограниченной толщины обрабатываемых материалов до 0,25 мм, мы делаем вывод, о том, что данная серия плоттеров разработана производителем для низкобюджетного сегмента рынка, где основная конкуренция происходит между режущими плоттерами про-во Китай и Тайвань.



ДЕПОВАЯ ИНИЦИАТИВА

GRAPHTEC

Roland®



Модель плоттера	CE6000-60	CE6000-120	FC8600-160	GX-24	GX-500	GX-640
Максимальная область резки	603 мм x 50 м	1213 мм x 50 м	1626 мм x 50 м	584 мм x 25 м	1195 мм x 25 м	1575 мм x 25 м
Возможная ширина материала	50 – 712 мм	85 – 1346 мм	50 - 1834 мм	50 – 700 мм	90 – 1372 мм	130 – 1842 мм
Давление ножа	500 гр.	500 гр.	600 гр.	250 гр.	350 гр.	350 гр.
Скорость резки	900 мм/сек	1000 мм/сек	1485 мм/сек	500 мм/сек	850 мм/сек	850 мм/сек
Тип двигателей	Серводвигатели	Серводвигатели	Серводвигатели	Серводвигатели	Серводвигатели	Серводвигатели
Механическое разрешение	0,005 мм	0,005 мм	0,005 мм			
Диапазон гарантируемой точности резки материала	5 м	5 м	15 м	нет данных	нет данных	нет данных
Допустимая толщина материала для резки		до 0.25 мм (нож CB09UB), до 0.50 мм (нож CB15U) до 1.50 мм (нож CB15UK30)		до 0.10 мм	до 0.10 мм	до 0.10 мм
Оптический датчик	Да	Да	Да	Да	Да	Да
Количество прижимных роликов материала	2 ролика	CE6000-120: 3 ролика CE6000-120АМО: 4 ролика CE6000-120АР: 5 роликов	4 ролика. Вы можете установить до 8 прижимных роликов для равномерного прижима материала	2 ролика	3 ролика	3 ролика
Регулировка силы прижима прижимных роликов к материалу	1 положение	2 положения	3 положения прижима роликов к материалу	1 положение	1 положение	1 положение
Тип протяжного вала	Стандартный	Стандартный	Вал с микронасечкой MicroGritroll	Стандартный	Стандартный	Стандартный

Модель плоттера	CE6000-60	CE6000-120	FC8600-160	GX-24	GX-500	GX-640
Большой экран меню управления плоттером	Большой и удобный ЖКИ экран. Большие иконки режимов настройки плоттера. Меню на русском языке. Все важные кнопки вынесены на панель. На экране отображается сразу до 8 строчек настроек плоттера.			На экране отображаются сразу только 2 строчки настроек плоттера		
Русифицированное меню панели управления плоттера	Русифицированное меню	Русифицированное меню	Английский	Английский	Английский	Английский
Режим перфорации	Да	Да	Да	Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает
Режим сквозной резки материала методом перфорации	Режущий нож в каретке имеет два положения: одно положение над марзаном для обычной резки, второе положение над канавкой в марзане для сквозной резки материала и перфорации			Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает
Наличие марзана с канавкой для сквозной резки и перфорации	Да	Да	Да	нет	нет	нет
Режим тангенциальной эмульсии для резки толстых материалов	Да	Да	Да	Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает
Режим - Overcut	Да	Да	Да	Не поддерживает	Да	Да
Поддержка режима перезагрузки материала в плоттер без повторного считывания размеров	Да	Да	Да	Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает
Держатель двух одновременно инструментов (ручка и нож) для рисования и вырезки лекал	нет	CE6000-120AP: Да	Опция	нет	нет	нет
Автоматический роликовый нож для отрезания готового макета от рулона	нет	нет	Есть	нет	Да	Да
Возможность настроить подачу материала (рулон спереди или сзади плоттера)	Только сзади	CE6000-120: сзади CE6000-120AP: спереди	Рулон сзади или спереди	только сзади	только сзади	только сзади
Возможность настройки параметров плоттера для двух разных пользователей	нет	нет	Да	нет	нет	нет
Поддержка 2-х режимов отображения настроек плоттера	Плоттеры поддерживают два режима отображения настроек: простой и расширенный		Только расширенный режим	нет	нет	нет
Настройка положения высоты каретки плоттера над материалом при резке неровного материала с волнами	нет	нет	Вы можете изменить высоту каретки плоттера над материалом до 5 мм с целью исключения касания материала при резке	нет	нет	нет
Функция автоматической разбивки длинного макета на участки (auto paneling function)	Данная функция позволяет автоматически разбивать большой макет на резку на участки заданной длины, что повышает точность резки длинных макетов		Функция поддерживается через программу CM3	Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает

Модель плоттера	CE6000-60	CE6000-120	FC8600-160	GX-24	GX-500	GX-640
Оптический датчик для резки по контуру	Да	Да	Да	Да	Да	Да
Дополнительный кожух на оптическом датчике для качественного считывания меток	При считывании регистрационных меток кожух опускается на материал, прижимая его плотно к марзану. Кожух позволяет исключить попадания света в зону считывания меток и повышает стабильность считывания регистрационных меток.			нет	нет	нет
Считывание регистрационных меток разных цветов	Да	Да	Да	Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает
Автоматическая настройка чувствительности оптического датчика на материал	Да	Да	Да	Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает
Автоматический поиск и считывание первой регистрационной метки с любого положения каретки плоттера	Вы просто устанавливаете каретку плоттера приблизительно в области первой метки, и плоттер автоматически находит (регистрирует) первую метку, затем и все остальные метки. При этом, нет необходимости точно выставлять каретку в зону первой метки, плоттер автоматически её найдет.			Вам необходимо вручную подводить каретку плоттера к начальной метке для каждого макета.		
Расширенная область резки при использовании ARMS 5.0	Вы имеете возможность производить контурную резку этикеток за областью 4 регистрационных меток. У конкурентов, если объекты выходят за область 4-х меток, то их нет возможности резать.			Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает
Функция копирования с ARMS 5.0 при резке этикеток по контуру	Данная функция позволяет многократно считывать регистрационные метки, используя клавишу копирования (COPY) на плоттере. Вам нет необходимости каждый раз отправлять задание на резку с компьютера			Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает
Многократное считывание регистрационных меток в разных областях дизайна	Да	Да	Да	Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает
Контурная резка по меткам с учетом деформации материала по оси X и Y	Система позиционирования ARMS 5.0 считывает 4 регистрационные метки и автоматически делает корректировку макета на резку по оси X и Y в случае выявления деформации материала. Деформация материала возникает вследствие усадки при горячем ламинировании, сушке или печати.			Поддерживает только считывания по 3 регистрационные меткам	Поддерживает считывания по 4 регистрационные меткам	Поддерживает считывания по 4 регистрационные меткам
Поддержка режима считывания промежуточных регистрационных меток	Плоттер считывает 4 промежуточные регистрационные метки в каждом сегменте резки, при этом он автоматически делает корректировку резки в каждом сегменте резки по оси X и Y, в случае искажения макета при печати или ламинировании.			Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает
Режима последовательного считывания промежуточных регистрационных меток и резки (Sequential mode). Режим позволяет минимизировать проскальзывание материала	нет	нет	Плоттер считывает промежуточные метки в первом сегменте и сразу режет этот сегмент, затем переходит к следующему сегменту и т.д.	Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает
Отступы от края материала при работе с оптическими метками	Отступ спереди листа: зона резки - 10 мм, зона поиска меток - 15 мм. Отступ сзади листа: зона резки - 30 мм, зона поиска меток - 35 мм, при работе в режиме перфорационной резки зона резки - 35 мм. Боковые отступы: зона резки - 5 мм, зона поиска меток - 15 мм.		смотри инструкцию	Нет данных	Нет данных	Нет данных

Модель плоттера	CE6000-60	CE6000-120	FC8600-160	GX-24	GX-500	GX-640
Программа для работы с режущим плоттером	Программа Cutting Master 3 (CM3) на русском языке			Программа CutStudio на английском языке		
Резка напрямую через ПО CorelDraw	Да	Да	Да	Да	Да	Да
Резка напрямую через ПО Illustrator	Да	Да	Да	Да	Да	Да
Поддержка PC и Mac.	Да	Да	Да	Да	Да	Да
Программа для создания макетов и отправки заданий на плоттер	Программа Graphtec Studio на русском языке			Программа CutStudio на английском языке		
Программа для управления настройками плоттера	Программа для управления настройками плоттера через компьютер Cutting Plotter Controller			Нет	Нет	Нет
Поддержка языка HPGL	Да	Да	Да	Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает
Стенд для плоттера	Есть \ Опция.	Есть	Есть	Опция	Есть	Есть
Корзина для материала	Опция	Опция	Есть	Опция	Опция	Опция
Интерфейс	USB 2.0 и RS-232C	USB 2.0 и RS-232C	USB 2.0, RS-232C и Ethernet	USB 1.1 и RS-232C	USB 1.1 и RS-232C	USB 1.1 и RS-232C

Оптический датчик - одна из важных опций современных моделей режущих плоттеров. Оптический датчик позволяет производить контурную резку материалов по меткам, отпечатанных на бумаге или самоклеющейся пленке. Наличие оптического датчика в режущем плоттере, позволяет изготавливать самоклеющиеся этикетки и наклейки произвольной формы и размеров. Большинство крупных производителей не производят режущие плоттеры без оптического датчика, Спрос на "устаревшие" режущие плоттеры без оптики очень низкий.

Дополнительный кожух на оптическом датчике. Мы рекомендуем обращать внимание на наличие дополнительного кожуха на оптическом датчике в режущем плоттере. Для примера, в режущих плоттерах серии CE6000 и FC8600 от компании Graphtec (Япония) на оптический датчик установлен дополнительно кожух. При считывании регистрационных меток кожух опускается на материал, прижимая его плотно к марзану. Кожух исключает попадания внешнего света в область считывания меток и повышает качество считывания регистрационных меток при резке по контуру этикеток.

Исходя из заявленных характеристик режущих плоттеров Roland в приведенной таблице, а именно отсутствия информации о диапазоне гарантированной точности резки, и ограниченной толщины резки материалов до 0,10 мм, мы делаем вывод, о том, что данная серия плоттеров разработана производителем для низкобюджетного сегмента рынка, где основная конкуренция происходит между режущими плоттерами про-во Китай и Тайвань.



ДЕПОВАЯ ИНИЦИАТИВА

GRAPHTEC

GCC



Модель плоттера	CE6000-40	CE6000-60 \ 120	Expert II 24 \ 52	Bengal	Expert Pro 60 \ 130
Максимальная область резки	375 мм x 50 м	603 мм \ 1213 мм	600 мм \ 1300 мм	600 мм	600 мм \ 1320 мм
Возможная ширина материала	50 – 484 мм	712 мм \ 1346 мм	719 мм \ 1470 мм	719 мм	719 мм \ 1470 мм
Давление ножа	330 гр.	500 гр.	350 гр.	400 гр.	400 гр.
Скорость резки	600 мм/сек	900 мм/сек \ 1000 мм/сек	705 \ 635 мм/сек	600 мм/сек	850 мм/сек
Тип двигателей	Серводвигатели	Серводвигатели	Шаговый двигатель. Для резки материалов, где не важна точность и скорость резки*	Серводвигатели	Серводвигатели
Механическое разрешение	0,005 мм	0,005 мм	0,012 мм	0,009 мм	0,009 мм
Диапазон гарантируемой точности резки материала	2 м	5 м	3 м	3 м	3 м
Допустимая толщина материала для резки	до 0.25 мм (нож CB09UB), до 0.50 мм (нож CB15U) до 1.50 мм (нож CB15UK30)		нет корректных данных	нет корректных данных	нет корректных данных
Оптический датчик для резки этикеток по контуру	Да	Да	нет	нет	нет
Программа для работы с режущим плоттером	Программа Cutting Master 3 (CM3) на русском языке	Программа Cutting Master 3 (CM3) на русском языке	GreatCut 3	GreatCut 3	GreatCut 3
Резка через CorelDraw и Illustrator	Да	Да	Да	Да	Да
Русифицированное меню	Русифицированное меню	Русифицированное меню	Английский	Английский	Английский
Интерфейс	USB 2.0 и RS-232C	USB 2.0 и RS-232C	USB 2.0 и RS-232C	USB 2.0 и RS-232C	USB 2.0 и RS-232C

Примечание: Мы рекомендуем покупателям режущих плоттеров обращать внимание на наличие оптического датчика в плоттере.*



ДЕПОВАЯ ИНИЦИАТИВА

GRAPHTEC



GCC



Модель плоттера	CE6000-60 CE6000-120	FC8600-60 FC8600-130	Expert II 24 LX \ 52 LX	Puma III 60 \ 132S	Jaguar IV 61 \ 132S	RX 61 \ 132S
Максимальная область резки	603 мм \ 1213 мм	610 мм x 50 м \ 1372 мм x 50 м	600 мм \ 1300 мм	600 мм \ 1300 мм	610 мм \ 1320 мм	610 мм \ 1320 мм
Возможная ширина материала	712 мм \ 1346 мм	50-770 мм \ 50 - 1529 мм	719 мм \ 1470 мм	719 мм \ 1470 мм	770 мм \ 1594 мм	770 мм \ 1594 мм
Давление ножа	500 гр.	600 гр.	350 гр.	400 гр.	600 гр.	600 гр.
Скорость резки	900 мм/сек \ 1000 мм/сек	1485 мм/сек	705 \ 635 мм/сек	600 мм/сек	1530 мм/сек	1530 мм/сек
Тип двигателей	Серводвигатели	Серводвигатели	Шаговый двигатель. Для резки материалов, где не важна точность и скорость резки*	Серводвигатели	Серводвигатели	Серводвигатели
Механическое разрешение	0,005 мм	0,005 мм	0,012 мм	0,009 мм	0,006 мм	0,006 мм
Диапазон гарантируемой точности резки материала	5 м	15 м	3 м	5 м	10 м	10 м
Допустимая толщина материала для резки	до 0.25 мм (нож CB09UB), до 0.50 мм (нож CB15U), до 1.50 мм (нож CB15UK30)		нет корректных данных	нет корректных данных	нет корректных данных	нет корректных данных
Оптический датчик для резки этикеток по контуру	Да	Да	Expert II 24\52LX - да Expert II 24\52 - нет	Да	Да	Да
Количество прижимных роликов материала	2 \ 3 ролика CE6000-120АМО: 4 ролика CE6000-120АР: 5 роликов	3 ролика. Вы можете установить до 6 прижимных роликов для равномерного прижима материала	2 \ 4 ролика	2 \ 4 ролика	2 \ 4 ролика	2 \ 4 ролика
Регулировка силы прижима прижимных роликов к материалу	CE6000-60: 1 положение CE6000-120: 2 положения	3 положения прижима роликов к материалу	1 положение	1 положение	1 положение	3 положения прижима роликов к материалу
Тип протяжного вала	Стандартный	Вал с микронасечкой MicroGritroll	Стандартный	Стандартный	Стандартный	Стандартный

Примечание: При покупке режущего плоттера мы рекомендуем обращать внимание на тип установленного двигателя (серводвигатель или шаговый двигатель)*.

Модель плоттера	CE6000-60 CE6000-120	FC8600-60 FC8600-130	Expert II 24 LX \ 52 LX	Puma III 60 \ 132S	Jaguar IV 61 \ 132S	RX 61 \ 132S
Большой экран меню управления плоттером	Большой и удобный ЖКИ экран. Большие иконки режимов настройки плоттера. Меню на русском языке. Все важные кнопки вынесены на панель. На экране отображается сразу до 8 строчек настроек плоттера.		На экране отображаются только 2 строчки настроек плоттера			На экране отображаются 2 строчки. Мягкие кнопки панели
Русифицированное меню панели управления плоттера	Русифицированное меню	Английский	Английский	Английский	Английский	Английский
Режим перфорации	Да	Да	Не поддерживает	Не поддерживает	да	да
Режим сквозной резки материала методом перфорации	Режущий нож в каретке имеет два положения: одно положение над марзаном для обычной резки, второе положение над канавкой в марзане для сквозной резки материала и перфорации		Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает
Наличие марзана с канавкой для сквозной резки и перфорации	Да	Да	нет	нет	нет	нет
Режим тангенциальной эмульсии для резки толстых материалов	Да	Да	Не поддерживает	да	да	да
Режим - Overcut	Да	Да	Не поддерживает	да	да	да
Поддержка режима перезагрузки материала в плоттер без повторного считывания размеров	Да	Да	Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает
Держатель двух одновременно инструментов (ручка и нож) для рисования и вырезки лекал	CE6000-120AP: Да	Опция	нет	нет	нет	нет
Автоматический роликовый нож для отрезания макета от рулона	нет	Есть	нет	нет	нет	опция
Возможность настроить подачу материала в плоттер (рулон спереди или сзади плоттера)	CE6000-60\120: сзади CE6000-120AP: спереди	Рулон сзади или спереди (на выбор)	только сзади	только сзади	только сзади	только сзади
Возможность настройки параметров плоттера для двух разных пользователей	нет	Да	нет	нет	нет	нет
Поддержка 2-х режимов отображения настроек плоттера	Плоттеры поддерживают два режима отображения настроек: простой и расширенный	Только расширенный режим	Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает
Настройка положения высоты каретки плоттера над материалом при резке неровного материала с волнами	нет	Вы можете изменить высоту каретки плоттера над материалом до 5 мм с целью исключения касания материала при резке	Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает
Функция автоматической разбивки длинного макета на участки (auto paneling function)	Данная функция позволяет автоматически разбивать большой макет на резку на участки заданной длины, что повышает точность резки длинных макетов		Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает

Модель плоттера	CE6000-60 CE6000-120	FC8600-60 FC8600-130	Expert II 24 LX \ 52 LX	Puma III 60 \ 132S	Jaguar IV 61 \ 132S	RX 61 \ 132S
Оптический датчик для резки этикеток по контуру	Да	Да	Expert II 24\52LX - да Expert II 24\52 - нет	Да	Да	Да
Дополнительный кожух на оптическом датчике для качественного считывания меток	При считывании регистрационных меток кожух опускается на материал, прижимая его плотно к марзану. Кожух позволяет исключить попадания света в зону считывания меток и повышает стабильность считывания регистрационных меток.		нет	нет	нет	нет
Считывание регистрационных меток разных цветов	Да	Да	Не поддерживает, только черный цвет	Не поддерживает, только черный цвет	Не поддерживает, только черный цвет	Не поддерживает, только черный цвет
Автоматический поиск и считывание первой регистрационной метки с любого положения каретки плоттера	Вы просто устанавливаете каретку плоттера приблизительно в области первой метки, и плоттер автоматически находит (регистрирует) первую метку, затем и все остальные метки. При этом, нет необходимости точно выставлять каретку в зону первой метки, плоттер автоматически её найдет.		Вам необходимо вручную подводить каретку плоттера к начальной метке для каждого макета.			
Расширенная область резки при использовании ARMS 5.0	Вы имеете возможность производить контурную резку этикеток за область 4 регистрационных меток. У конкурентов, если объекты выходят за область 4-х меток, то их нет возможности резать.		Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает
Функция копирования с ARMS 5.0 при резке этикеток по контуру	Данная функция позволяет многократно считывать регистрационные метки, используя клавишу копирования (COPY) на панели управления плоттера. Вам нет необходимости каждый раз отправлять задание на резку с компьютера. Эта функция облегчает выполнение тиражных работ по резке.		Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает
Многokrатное считывание регистрационных меток в разных областях дизайна	Да	Да	Да	Да	Да	Да
Контурная резка по меткам с учетом деформации материала по оси X и Y	Система позиционирования ARMS 5.0 считывает 4 регистрационные метки и автоматически делает корректировку макета на резку по оси X и Y в случае выявления деформации материала. Деформация материала возникает вследствие усадки при горячем ламинировании, сушке или печати.		Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает
Поддержка режима считывания промежуточных регистрационных меток	Плоттер считывает 4 промежуточные регистрационные метки в каждом сегменте резки, при этом он автоматически делает корректировку резки в каждом сегменте резки по оси X и Y, в случае искажения макета при печати или ламинировании.		Да	Да	Да	Да
Режима последовательного считывания промежуточных регистрационных меток и резки. Режим позволяет минимизировать проскальзывание	нет	Sequential mode Плоттер считывает промежуточные метки в первом сегменте и сразу режет этот сегмент, затем переходит к следующему сегменту и т.д.	Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает	Не поддерживает
Отступы от края материала при работе с оптическими метками	Отступ спереди листа: зона резки - 10 мм, зона поиска меток - 15 мм. Отступ сзади листа: зона резки - 30 мм, зона поиска меток - 35 мм, при работе в режиме перфорационной резки зона резки - 35 мм. Боковые отступы: зона резки - 5 мм, зона поиска меток - 15 мм. Для FC8600 - смотри инструкцию		Нет данных	Нет данных	Нет данных	Нет данных

Модель плоттера	CE6000-60 CE6000-120	FC8600-60 FC8600-130	Expert II 24 LX \ 52 LX	Puma III 60 \ 132S	Jaguar IV 61 \ 132S	RX 61 \ 132S
ПО для работы с плоттером	Программа Cutting Master 3 (CM3) на русском языке		GreatCut 3	GreatCut 3	GreatCut 3	GreatCut 3
Резка напрямую через ПО CorelDRAW и Illustrator \ PC и Mac.	Да	Да	Да	Да	Да	Да
Программа для создания макетов и отправки заданий на плоттер	Программа Graphtec Studio на русском языке		нет данных	нет данных	нет данных	нет данных
Поддержка языка HPGL	Да	Да	Да	Да	Да	Да
Стенд для плоттера	Есть \ Опция.	Есть	Есть \ Опция.	Есть \ Опция.	Есть \ Опция.	Есть \ Опция.
Корзина для материала	Опция	Есть	Опция	Опция	Опция	Опция
Интерфейс	USB 2.0 и RS-232C	USB 2.0, RS-232C и Ethernet	USB 2.0 и RS-232C	USB 2.0 и RS-232C	USB 2.0 и RS-232C	USB 2.0 и RS-232C

Тип установленных двигателей в механику режущего плоттера. При покупке режущего плоттера мы рекомендуем обращать внимание на тип установленных двигателей в механику плоттера (высокоточные серводвигатели или низкоскоростные и неточные шаговые двигатели). Высокоточные серводвигатели благодаря обратной связи позволяют добиться высокой точности и скорости резки. Серводвигатели оборудованы энкодерами, которые постоянно передают реальную информацию о положении каретки плоттера и исключают потерю координат. Серводвигатели обеспечивают высокое качество резки материалов, в том числе мелких деталей, букв или элементов. Качество установленных серводвигателей в режущий плоттер определяется механическим разрешением и скоростью резки. Чем выше механическое разрешение и скорость работы плоттера, тем более дорогие и точные установлены в плоттер серводвигатели, и тем качественнее, точнее, быстрее и надежнее работает плоттер.

Большинство бюджетных режущих плоттеров в целях экономии комплектуются шаговыми двигателями. Шаговый двигатель не может обеспечить высокую скорость и точность работы, в сравнении с серводвигателем. Стандартно режущие плоттеры с шаговыми двигателями не имеют обратной связи. Это означает, что плоттер не получает информации о реальном положении каретки с ножом, а лишь отправляет команды на перемещение. В связи с отсутствием обратной связи, шаговые двигатели могут терять координаты при перемещении. Потеря координат шагового двигателя является причиной огромного количества брака при резке и вынуждает клиента снижать скорость работы плоттера. Не удивляйтесь, если вместо квадрата 100x100 мм плоттер с шаговым двигателем вырежет вам прямоугольник 102x100 мм. Шаговые двигатели могут быть причиной пропусков или недорезов, а также нарушения геометрии реза при резке в связи с потерей координат. Единственным плюсом режущих плоттеров с шаговыми двигателями является их низкая стоимость. Как правило, такие плоттеры подходят только для резки крупных элементов, и не подходят для резки очень мелких букв и графических элементов.

Мы не исключаем, что умение менеджера по продажам убедить вас купить плоттер с шаговым двигателем, а также низкая цена, будут стимулировать вас на покупку такого оборудования. Не пытайтесь себя обмануть, покупая режущий плоттер с шаговыми двигателями и одновременно с оптическим датчиком под задачи, где необходима высокая скорость и высокая точность контурной резки этикеток. Под такие задачи вам необходим только режущий плоттер с высокоточными и скоростными серводвигателями.



ДЕПОВАЯ ИНИЦИАТИВА

GRAPHTEC



Модель плоттера	CE6000-60	CE6000-120	FC8600-160	D60 R	D120 R	
Максимальная область резки	603 мм x 50 м	1213 мм x 50 м	1626 мм x 50 м	600 мм x 50 м	1200 мм x 50 м	
Возможная ширина материала	50 – 712 мм	85 – 1346 мм	50 - 1834 мм	70 – 660 мм	90 – 1260 мм	
Давление ножа	500 гр.	500 гр.	600 гр.	400 гр.	400 гр.	
Скорость резки	900 мм/сек	1000 мм/сек	1485 мм/сек	800 мм/сек (1130 мм/сек 45гр)		
Тип двигателей	Серводвигатели	Серводвигатели	Серводвигатели	Серводвигатели	Серводвигатели	
Механическое разрешение	0,005 мм	0,005 мм	0,005 мм	0,127 мм	0,127 мм	
Диапазон гарантируемой точности резки материала	5 м	5 м	15 м	4 м	4 м	
Допустимая толщина материала для резки		до 0.25 мм (нож СВ09UB), до 0.50 мм (нож СВ15U) до 1.50 мм (нож СВ15UK30)		0,25-0,80 мм	0,25-0,80 мм	
Оптический датчик	Да	Да	Да	Да	Да	
Количество прижимных роликов материала	2 ролика	CE6000-120: 3 ролика CE6000-120АМО: 4 ролика CE6000-120АР: 5 роликов	4 ролика. Вы можете установить до 8 прижимных роликов для равномерного прижима материала	2 ролика	3 ролика	
Регулировка силы прижима прижимных роликов к материалу	1 положение	2 положения	3 положения прижима роликов к материалу	1 положение	1 положение	
Тип протяжного вала	Стандартный	Стандартный	Вал с микронасечкой MicroGritroll	Стандартный	Стандартный	

Модель плоттера	CE6000-60	CE6000-120	FC8600-160	D60 R	D120 R	
Большой экран меню управления плоттером	Большой и удобный ЖКИ экран. Большие иконки режимов настройки плоттера. Меню на русском языке. Все важные кнопки вынесены на панель. На экране отображается сразу до 8 строчек настроек плоттера.			На экране отображаются только 1 строчка настроек плоттера		
Русифицированное меню панели управления плоттера	Русифицированное меню	Русифицированное меню	Английский	Английский	Английский	
Режим перфорации	Да	Да	Да	Да	Да	
Режим сквозной резки материала методом перфорации	Режущий нож в каретке имеет два положения: одно положение над марзаном для обычной резки, второе положение над канавкой в марзане для сквозной резки материала и перфорации			Да	Да	
Наличие марзана с канавкой для сквозной резки и перфорации	Да	Да	Да	нет	нет	
Режим тангенциальной эмульсии для резки толстых материалов	Да	Да	Да	Да	Да	
Режим - Overcut	Да	Да	Да	Да	Да	
Поддержка режима перезагрузки материала в плоттер без повторного считывания размеров	Да	Да	Да	Не поддерживает	Не поддерживает	
Автоматический роликовый нож для отрезания готового макета от рулона	нет	нет	Есть	нет	нет	
Возможность настроить подачу материала (рулон спереди или сзади плоттера)	Только сзади	CE6000-120: сзади CE6000-120AP: спереди	Рулон сзади или спереди	только сзади	только сзади	
Настройка положения высоты каретки плоттера над материалом при резке неровного материала с волнами	нет	нет	Вы можете изменить высоту каретки плоттера над материалом до 5 мм с целью исключения касания материала при резке	нет	нет	
Функция автоматической разбивки длинного макета на участки (auto paneling function)	Данная функция позволяет автоматически разбивать большой макет на резку на участки заданной длины, что повышает точность резки длинных макетов		Функция поддерживается через программу CM3	Да	Да	

Модель плоттера	CE6000-60	CE6000-120	FC8600-160	D60 R	D120 R	
Оптический датчик для резки по контуру	Да	Да	Да	Да	Да	
Дополнительный кожух на оптическом датчике для качественного считывания меток	При считывании регистрационных меток кожух опускается на материал, прижимая его плотно к марзану. Кожух позволяет исключить попадания света в зону считывания меток и повышает стабильность считывания регистрационных меток.			Да	Да	
Считывание регистрационных меток разных цветов	Да	Да	Да	Нет данных	Нет данных	
Автоматическая настройка чувствительности оптического датчика на материал	Да	Да	Да	Да	Да	
Автоматический поиск и считывание первой регистрационной метки с любого положения каретки плоттера	Вы просто устанавливаете каретку плоттера приблизительно в области первой метки, и плоттер автоматически находит (регистрирует) первую метку, затем и все остальные метки. При этом, нет необходимости точно выставлять каретку в зону первой метки, плоттер автоматически её найдет.			Да	Да	
Расширенная область резки при использовании ARMS	Вы имеете возможность производить контурную резку этикеток за областью 4 регистрационных меток. У конкурентов, если объекты выходят за область 4-х меток, то их нет возможности резать.			Нет данных	Нет данных	
Функция копирования с ARMS при резке этикеток по контуру	Данная функция позволяет многократно считывать регистрационные метки, используя клавишу копирования (COPY) на плоттере. Вам нет необходимости каждый раз отправлять задание на резку с компьютера			Режим копирования надо включать через меню плоттера		
Многократное считывание регистрационных меток в разных областях дизайна	Да	Да	Да	Да	Да	
Контурная резка по меткам с учетом деформации материала по оси X и Y	Система позиционирования ARMS считывает 4 регистрационные метки и автоматически делает корректировку макета на резку по оси X и Y в случае выявления деформации материала. Деформация материала возникает вследствие усадки при горячем ламинировании, сушке или печати.			Да	Да	
Поддержка режима считывания промежуточных регистрационных меток	Плоттер считывает 4 промежуточные регистрационные метки в каждом сегменте резки, при этом он автоматически делает корректировку резки в каждом сегменте резки по оси X и Y, в случае искажения макета при печати или ламинировании.			Да	Да	
Режима последовательного считывания промежуточных регистрационных меток и резки (Sequential mode). Режим позволяет минимизировать проскальзывание материала	нет	нет	Плоттер считывает промежуточные метки в первом сегменте и сразу режет этот сегмент, затем переходит к следующему сегменту и т.д.	Нет данных	Нет данных	
Отступы от края материала при работе с оптическими метками	Отступ спереди листа: 10 мм. Отступ сзади листа: - 30 мм. при работе в режиме перфорационной резки зона - 35 мм. Боковые отступы: 5 мм.		смотри инструкцию	Отступ спереди листа: 10 мм. Отступ сзади листа: - 40 мм. Боковые отступы: - 10 мм		

Модель плоттера	CE6000-60	CE6000-120	FC8600-160	D60 R	D120 R	
Программа для работы с режущим плоттером	Программа Cutting Master 3 (CM3) на русском языке			Программа Winplot		
Резка напрямую через ПО CorelDraw	Да	Да	Да	Да	Да	
Резка напрямую через ПО Illustrator	Да	Да	Да	Да	Да	
Поддержка PC и Mac.	Да	Да	Да	Да	Да	
Программа для создания макетов и отправки заданий на плоттер	Программа Graphtec Studio на русском языке			Нет		
Программа для управления настройками плоттера	Программа для управления настройками плоттера через компьютер Cutting Plotter Controller			Summa Cutter control	Summa Cutter control	
Поддержка языка HPGL	Да	Да	Да	Да	Да	
Стенд для плоттера	Есть \ Опция.	Есть	Есть	Опция	Есть	
Корзина для материала	Опция	Опция	Есть	Опция	Да	
Интерфейс	USB 2.0 и RS-232C	USB 2.0 и RS-232C	USB 2.0, RS-232C и Ethernet	USB и RS-232C	USB и RS-232C	

Основные недостатки режущих плоттеров серии SummaCut D60 и D120 от компании Summa:

1. Завышается рабочая область резки для плоттера SummaCut D120 с 120 см до 123 см в расширенном режиме (Extended mode). Продавцы режущих плоттеров вводят тем самым в заблуждение покупателей. Extended mode – это режим, при котором пользователь задает плоттеру возможность резать в зоне под прижимными роликами. В расширенном режиме пользователь не сможет получить качественной резки, так как материал будет проскальзывать под прижимными роликами. Никто из конкурирующих производителей не рекламирует режимы резки, при которых невозможно добиться гарантированной точности резки. Для примера, в режущих плоттерах Graphtec CE6000-120 пользователь сможет увеличить рабочую область резки с 1213 мм до 1233 мм включив расширенный режим.
2. Режущие плоттеры SummaCut не имеют канавки на марзанах для сквозной резки материалов методом микроперфорации.
3. Неудобное меню панели управления плоттером. На экране отображаются только 1 строчка настроек плоттера. Меню плоттера не русифицировано.
4. Режущие плоттеры серии SummaCut позволяют сохранить только 4 типовых настроек режимов резки материалов на панели управления. Для примера, в режущих плоттерах серии Graphtec CE6000 в память плоттера можно сохранить до 8 настроек для резки разных материалов. Восемь типовых настроек (Tool condition No.1-8) записываются в памяти плоттера и дают возможность пользователю, независимо выставить скорость резки, давление на нож, тип ножа, офсет и т.д. Типовые настройки позволяют быстро перейти пользователю к резке другого материала.