



ДЕЛОВАЯ ИНИЦИАТИВА

CE6000 - Профессиональная серия режущих плоттеров от Graphtec (Япония)

GRAPHTEC
Легендарная надежность

Предлагаем профессиональные режущие плоттеры серии CE6000 от японской фирмы Graphtec. Режущие плоттеры серии CE6000 идеально подходят для изготовления наружной и внутренней рекламы, производства рекламно-сувенирной и полиграфической продукции, а также для производства промышленной продукции. Серия режущих плоттеров CE6000 отличается большими возможностями настройки, высокой точностью и скоростью резки.

Серия режущих плоттеров CE6000 представлена следующими моделями:

- **CE6000-40** - область резки 375 мм x 50 м, давление ножа 450 г., скорость резки 600 мм/сек.
- **CE6000-60** - область резки 603 мм x 50 м, давление ножа до 450 г., скорость резки 900 мм/сек.
- **CE6000-120** - область резки 1213 мм x 50 м, давление ножа до 450 г., скорость резки 1000 мм/сек.

CE6000-40 - РЕЖУЩИЙ ПЛОТТЕР

- ОБЛАСТЬ РЕЗКИ - 375 мм x 50м
- ДАВЛЕНИЕ НОЖА - 450 г.
- СКОРОСТЬ РЕЗКИ - 600 мм/сек
- ОПТИЧЕСКИЙ ДАТЧИК - ARMS 5.0



CE6000-60 - РЕЖУЩИЙ ПЛОТТЕР

- ОБЛАСТЬ РЕЗКИ - 603 мм x 50м
- ДАВЛЕНИЕ НОЖА - 450 г.
- СКОРОСТЬ РЕЗКИ - 900 мм/сек
- ОПТИЧЕСКИЙ ДАТЧИК- ARMS 5.0
- ШИРИНА МАТЕРИАЛА до 712 мм
- РУСИФИЦИРОВАННОЕ МЕНЮ
- НАДЕЖНЫЙ И ТОЧНЫЙ



CE6000-120 - РЕЖУЩИЙ ПЛОТТЕР

- ОБЛАСТЬ РЕЗКИ - 1213 мм x 50м

- ДАВЛЕНИЕ НОЖА - 450 г.

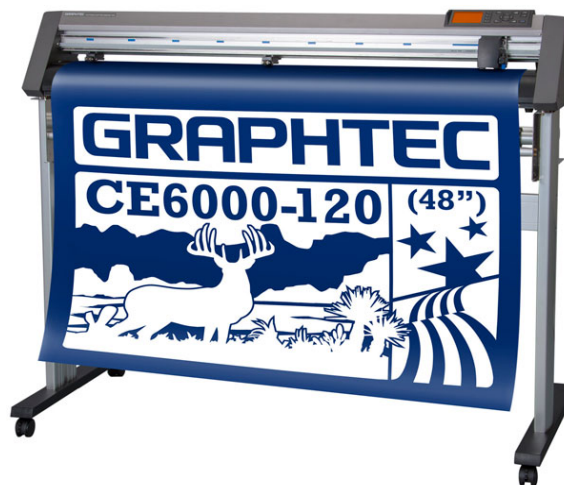
- СКОРОСТЬ РЕЗКИ - 1000 мм/сек

- ОПТИЧЕСКИЙ ДАТЧИК- ARMS 5.0

- ШИРИНА МАТЕРИАЛА до 1346 мм

- РУСИФИЦИРОВАННОЕ МЕНЮ

- НАДЕЖНЫЙ И ТОЧНЫЙ



Основные достоинства режущих плоттеров серии CE6000

- Высокая скорость резки: CE6000-40 - 600 мм/сек, CE6000-60\120 - 900\1000 мм/сек.
- Русифицированное меню панели управления плоттера.
- Давление ножа: до 450 г.
- Цифровые серводвигатели обеспечивают высокую точность резки.
- Разрешение механическое - 0,005 мм.
- Гарантированная точность резки 5 метров.
- Максимальная длина резки – до 50 метров.
- Датчик оптического позиционирования для считывания меток и резки этикеток по контуру.
- Поддержка режима сквозной резки материала и микроперфорации.
- Тангенциальный режим для качественной резки толстых материалов.
- Программа для работы с плоттером Cutting Master 3 на русском языке.
- Резка напрямую через программу CorelDraw и Illustrator (PC и Mac.).
- Прочная и надежная конструкция. Инструкция по работе с плоттером на русском языке.

Области применения режущих плоттеров серии CE6000 Graphtec

- Резка самоклеющейся виниловой пленки для изготовления наружной и внутренней рекламы
- Резка термотрансферных пленок (flex, flock) для переноса рисунков на текстиль
- Изготовление рекламных стендов, вывесок, указателей, информационных табличек и т.д.
- Резка пленок для пескоструйной обработки
- Перенос термостраз (CAMEO, GEM Stone, GEM TEC) на текстиль и др. предметы.
- Резка светоотражающей пленки. Резка трафаретов
- Изготовление самоклеящихся этикеток, стикеров, этикеток для оборудования и панелей приборов, гарантийных этикеток, этикеток на бутылки, наклеек для компакт дисков, и т.д.
- Вырезка этикеток по контуру отпечатанных офсетным, шелкотрафаретным, струйным или цифровым лазерным способом
- Изготовление объемных этикеток с заливкой смолой
- Создание шаблонов для нанесения рисунков на стекло (метод матирования стекла Glassmoz)
- Изготовление рекламных магнитов на холодильник
- Рисование и вырезка лекал методом микроперфорации в текстильной промышленности.
- Изготовление поздравительных открыток, приглашений, мини-упаковки, моделей предметов, сувениров, рекламных коробочек, игрушек (Крафтинг) и т.д

Описание основных возможностей режущих плоттеров серии CE6000 Graphtec

Обновленный дизайн панели управления плоттером Русифицированное меню панели управления плоттера

Обновленный дизайн панели управления позволяет управлять плоттером начинающему дизайнеру также легко, как и профессионалу. Восемь типовых настроек ножа (tool condition No.1-8), запоминаются в памяти плоттера и дают возможность быстро перейти к резке другого материала.

Все параметры резки могут быть установлены независимо для каждой из 8 настроек. Используя режим мгновенной паузы, вы сможете изменить все параметры резки в процессе работы плоттера. Регулировка параметров резки во время "паузы" делают работу более удобной и эффективной.



В режущих плоттерах серии CE6000 есть все возможные регулировки параметров резки. Вы можете устанавливать следующие параметры резки отдельно для каждой из 8 типов настроек:

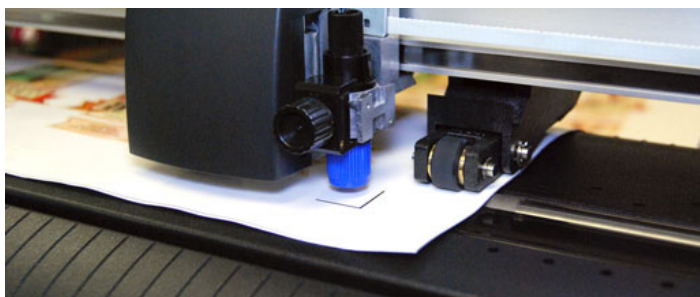
- Тип ножа, толщина 0,9 мм или 1,5 мм (Tool)
- Давление ножа и офсет (Cutting Force и Offset)
- Скорость резки (Speed)
- Режим сквозной резки или перфорации.
- Режим тангенциальной эмуляции для резки толстых материалов (Tangential Mode)
- Режим дорезки Overcut и др.



Панель управления в режущих плоттерах имеет следующие расширенные возможности управления:

- Большие иконки режимов настройки плоттера
- Интерактивное меню на русском языке
- Клавиша для отрезания материала после резки;
- Клавиши для быстрой промотки материала.
- Клавиша - пауза, копирование, оригинал и т.д.

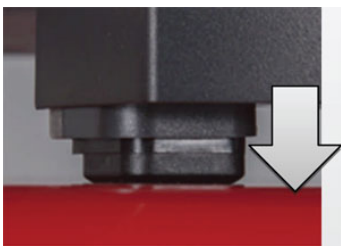
Датчик оптического позиционирования для контурной резки этикеток



Датчик оптического позиционирования входит в стандартную комплектацию режущих плоттеров серии CE6000.

Оптический датчик позволяет производить контурную резку этикеток, отпечатанных на самоклеющейся бумаге или пленке любым способом печати (офсетная печать, цифровая лазерная или струйная печать, шелкография, флексопечать и др.),

Дополнительный кожух на оптическом датчике для качественного считывания меток



В режущих плоттерах серии CE6000 на датчик оптического позиционирования установлен дополнительный кожух, который повышает качество считывания регистрационных меток при резке по контуру этикеток.

При считывании регистрационных меток кожух опускается на материал прижимая его плотно к марзану. Кожух позволяет исключить попадания отражающего света в зону считывания меток, выравнивает материал и повышает стабильность считывания регистрационных меток.

По окончании считывания метки кожух поднимается вверх.

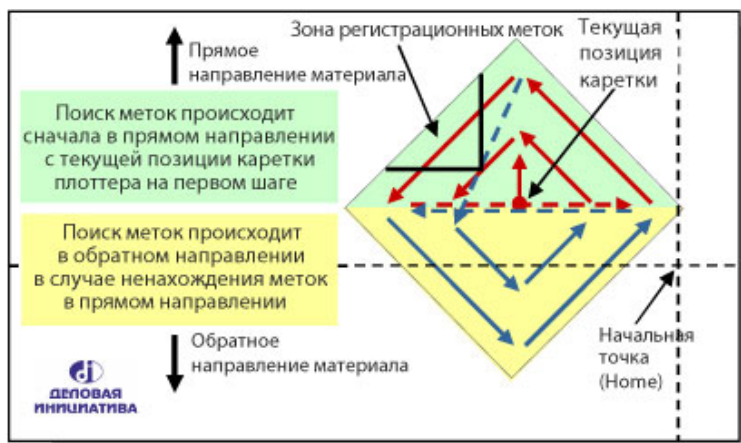
Улучшенная система позиционирования меток ARMS 5.0 для резки этикеток по контуру

Режущие плоттеры серии CE6000 оснащены улучшенной высокоточной системой позиционирования меток пятого поколения ARMS 5.0 (Advanced Registration Mark Sensing System). Автоматическая система регистрации меток ARMS 5.0 облегчает и существенно повышает производительность и качество резки этикеток по контуру.

Основные преимущества новой системы позиционирования ARMS 5.0

- Автоматический поиск и считывание первой регистрационной метки с любого положения каретки.
- Автоматическая настройка чувствительности оптического датчика на материал. Вы имеете возможность считывать регистрационные метки разных цветов.
- Расширенная область резки при использовании ARMS 5.0. Вы имеете возможность производить контурную резку этикеток за область регистрационных меток.
- Функция копирования с ARMS 5.0 для резки тиражных работ. Данная функция позволяет многократно считывать регистрационные метки используя клавишу копирования на плоттере. Вам нет необходимости каждый раз отправлять задание на резку с компьютера.
- Автоматическое считывание 4-х регистрационных меток для высокоточной контурной резки с учетом деформации материала по оси X и Y.
- Автоматическое считывание промежуточных регистрационных меток для контурной резки.

Автоматическое считывание первой регистрационной метки

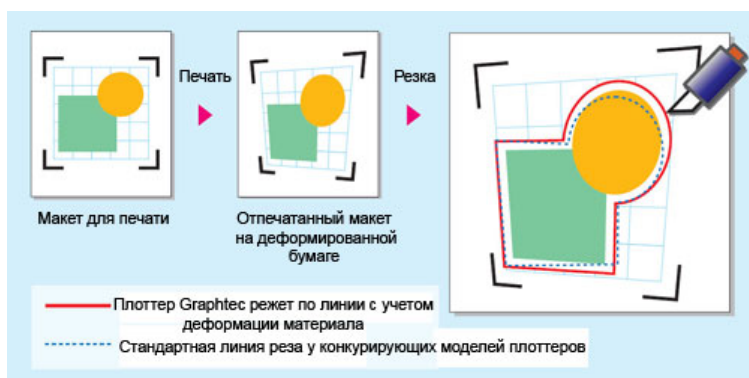


Данная функция позволяет автоматически считывать первую регистрационную метку, что облегчает и существенно ускоряет процесс контурной резки этикеток.

Вы просто устанавливаете каретку плоттера приблизительно в области 1-2 см от первой метки и плоттер автоматически считывает (регистрирует) первую метку и затем и все остальные метки. При этом, нет необходимости точно выставлять каретку в зону первой метки, плоттер автоматически её найдет.

Режущие плоттеры серии CE6000 оснащены улучшенным алгоритмом поиска первой метки, который позволяет сначала искать метку в зеленой зоне, а в случае не обнаружения метки каретку плоттера возвращается в желтую зону.

Автоматическое считывание 4-х регистрационных меток. Резка с учетом деформации материала



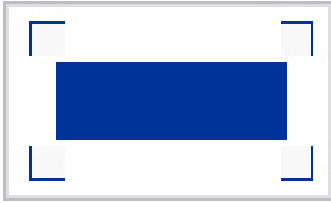
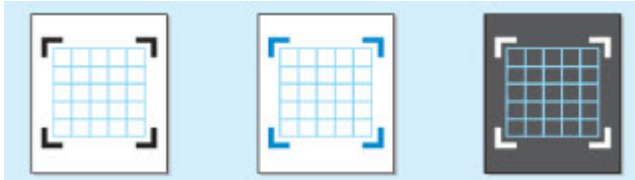
Автоматическая система регистрации меток ARMS облегчает и существенно ускоряет процесс контурной резки этикеток.

Система позиционирования ARMS считывая 4 регистрационные метки автоматически делает корректировку резки по оси X и Y в случае искажения макета при печати или ламинировании пленки

Для сокращения времени считывания меток вы можете выбрать метод считывания 2 или 3 меток.

Данная функция позволяет обеспечить высокоточную контурную резку разных материалов, которые дают усадку после сушки или ламинировании материала.

**Считывание регистрационных меток разных цветов
Автоматическая настройка чувствительности оптического датчика на материал**

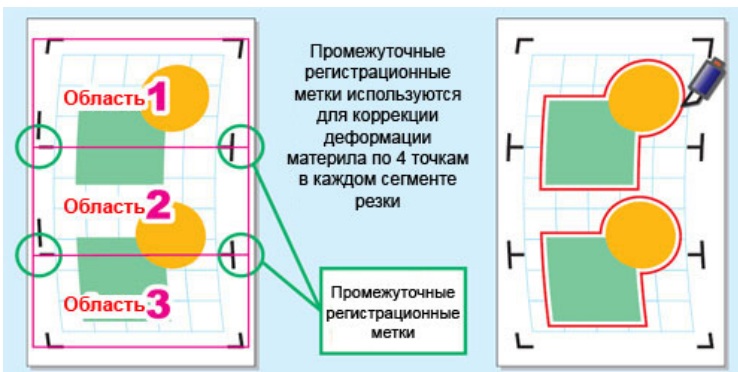


Теперь вы можете считывать регистрационные метки любых контрастных цветов. Только в режущих плоттерах Graphtec есть возможность настраивать оптический датчик на считывание регистрационных меток отпечатанных не черным, а любым цветом.

Например, вы можете напечатать регистрационные метки синим цветом на белой пленке, или белым цветом на синей пленке.

Настройка чувствительности датчика оптического позиционирования на различные цвета раскрывает для вас большие возможности в сфере технологии Печать+ Резка (Print + Cut) на различных материалах (термотрансферные материалы, темные с/к пленки, голографические пленки и др).

Автоматическое считывание промежуточных регистрационных меток

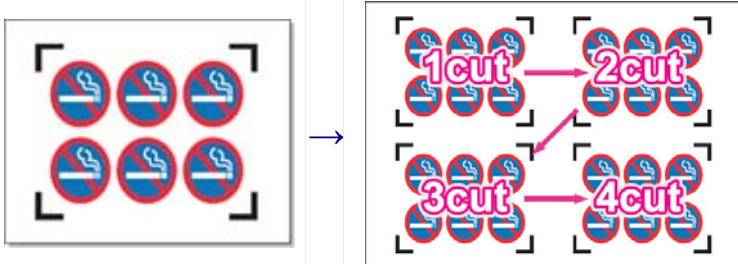


Усовершенственная система позиционирования ARMS 5.0 имеет возможность производить контурную резку этикеток через промежуточные регистрационные метки (intermediate registration marks).

Плоттер считывает 4 промежуточные регистрационные метки в каждом сегменте резки, при этом он автоматически делает корректировку резки в каждом сегменте резки по оси X и Y в случае искажения макета при печати или ламинировании.

Данная функция позволяет обеспечить высокоточную контурную резку длинных рулонных материалов.

Множественное считывание регистрационных меток в разных областях дизайна

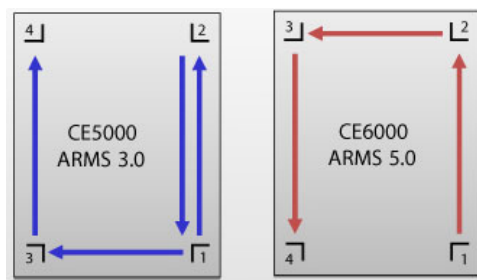
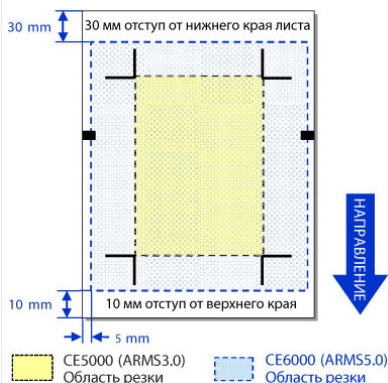


Система позиционирования ARMS позволяет производить контурную резку этикеток последовательно в каждом сегменте дизайна.

При этом, Вы задаете плоттеру расположение сегментов (Layout instructions) для резки вместе с информацией о регистрационных метках.

Данная функция позволяет обеспечить последовательную высокоточную контурную резку в разных областях макета.

**Расширенная область резки при использовании ARMS 5.0
Сокращение в два раза скорости считывания меток**

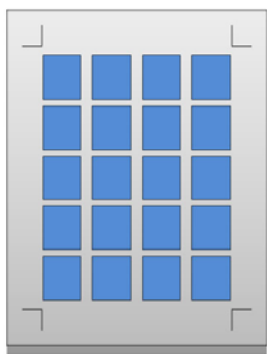


Усовершенственная система позиционирования ARMS 5.0 предоставляет вам возможность производить контурную резку этикеток за областью регистрационных меток.

Дополнительно сокращены отступы от края листа при работе с метками.

В режущих плоттерах серии CE6000 сокращена в два раза скорость считывания регистрационных меток, в сравнении с плоттерами серии CE5000. Данная функция позволяет повысить производительность контурной резки материалов.

Функция копирования с ARMS 5.0 при резке этикеток по контуру при выполнении повторяющихся заданий на резку



x 100

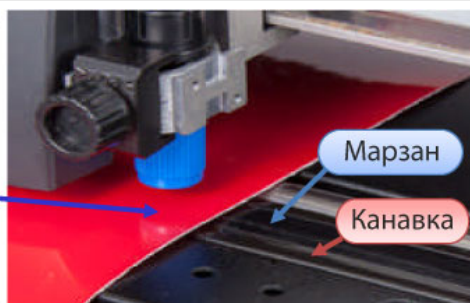
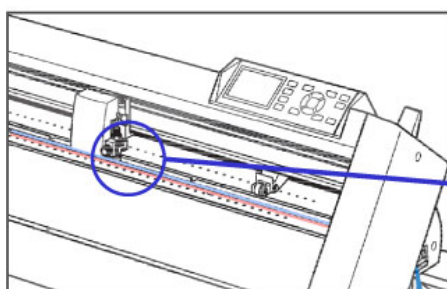
В режущих плоттерах Graphtec есть возможность использовать функцию копирования при выполнении повторяющихся заданий на резку этикеток по контуру с необходимостью считывания регистрационных меток.

Данная функция позволяет многократно считывать регистрационные метки используя клавишу копирования (COPY) на панели управления плоттера.

Работа с режущим плоттером Graphtec - ОДНО УДОВОЛЬСТВИЕ!

Вам нет необходимости каждый раз отправлять задание на резку с компьютера. Плоттер будет самостоятельно использовать все параметры резки, заданные для первого листа для резки последующих листов. В задачу оператора входит только подача в плоттер новых листов для резки по меткам.

**Сквозная резка материала
Резка материала методом сквозной микроперфорации**



Режущие плоттеры серии SE6000 способны производить сквозную резку материала. Каретка режущего плоттера имеет два положения фиксации держателя ножа (tool 1 и tool3). При стандартной резке материала нож находится в положении (tool 1) над марзаном (ближе к плоттеру).

При необходимости производить сквозную резку материала вы смещаете нож в крайнее положение (tool3) каретки держателя ножа. При этом нож при резке попадает в специальный паз или канавку между марзаном и не повреждается при сквозной резке об марзан

Вы можете использовать данную функцию для сквозной резки этикеток, деколей, выкроек для лекал, открыток, макетов и т..д. Только профессиональные режущие плоттеры Graphtec имеют возможность сквозной резки материала. У режущих плоттер - конкурентов такой возможности нет.



Сквозная резка



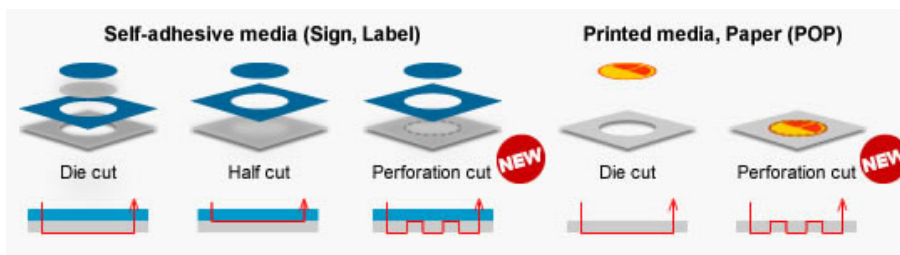
Пустая каретка



Положение ножа в каретке при стандартной резке



Положение ножа в каретке при сквозной резке



Вы можете дополнительно задать резку материала методом сквозной микроперфорации.

При резке методом микроперфорации вырезанные объекты не выпадают из материала и легко отсоединяются от материала.

Плоттер поддерживает различные типы перфорационной линии.

В режущих плоттерах серии SE6000 заложен новый алгоритм перфорации материала, позволяющий контролировать силу резки в процессе резки и перфорации. Данная функция минимизирует количество подъемов/опусканий ножа и сокращает общее время выполнения заказа.

Резка толстых материалов Оригинальный алгоритм тангенциальной эмульсии



При резке очень толстых материалов (толщиной более 0,3 мм и выше) нож не успевает достаточно повернуться в направлении резки из-за толщины материала, что является причиной некачественной резки толстых материалов.

Для решения данной проблемы компания Graphtec добавила в режущие плоттеры серии SE6000 режим тангенциальной эмульсии. Тангенциальный режим позволяет качественно резать толстые материалы используя обычный флюгерный нож.

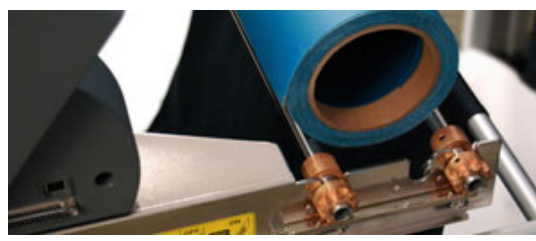
Для резки толстых материалов (пескоструйная пленка, светоотражающая, пленка, каландрированный винил, магнитный винил, толстый картон и т.д.) мы рекомендуем приобрести дополнительно держатель ножа и нож толщиной 1,5 мм.

Тангенциальный режим резки можно установить индивидуально для каждой из 8 настроек ножей, при этом для каждой такой настройки высвечивается активация ТАНГЕНЦИАЛЬНОГО режима - "ON". Тангенциальная настройка имеет два режима: MODE 1 и MODE 2.

MODE 1: Прорезается начальная и конечная точка линии реза, а также аккуратно прорезаются острые углы. Кроме этого, нож движется над материалом в тех местах, где необходимо обеспечить поворот ножа, что гарантирует качественную резку толстых материалов.

MODE 2: Прорезается только начальная и конечная точка линии реза. Кроме этого, нож движется над материалом только в начальной точке реза. Этот режим сокращает общее время резки и подходит для резки простых объектов.

Стенд, держатель роля, фиксатор рулона и корзина

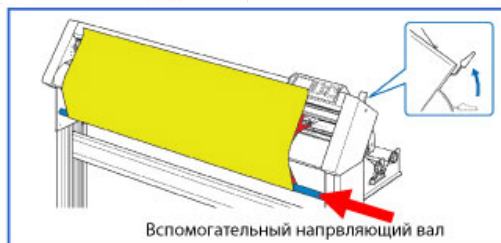


Стенд и держатель роля входят стандартно в комплект поставки режущих плоттеров серии SE6000-60ES и SE6000-120. Встроенный в стенд держатель роля позволяет плоттеру легко справляться с резкой рулонных материалов. Вы можете осуществлять предпротомку материала на необходимую длину резки.



Дополнительно поставляемая корзина к режущим плоттерам серии SE6000 позволяет легко справиться с резкой очень длинных рулонных материалов.

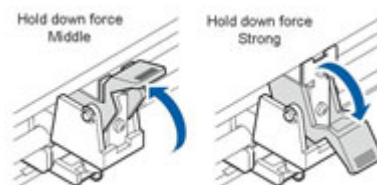
При необходимости Вы можете задвинуть корзину в плоттер для выпуска режущего материала на пол. Корзина имеет специальные сдвигающиеся салазки или направляющие.



Новый механизм торможения рулона при заправке материала в плоттер помогает пользователю загружать и выравнивать материал, а также предотвращает излишнюю размотку материала в процессе резки.

Режущие плоттеры серии SE6000-120 комплектуется дополнительно вспомогательным направляющим валом для быстрого выравнивания материала при загрузке в плоттер.

Регулировка силы прижима прижимных роликов к материалу. Дополнительные прижимные ролики



В режущих плоттерах серии SE6000-120 есть возможность регулировки силы прижима прижимных роликов к материалу.

Стандартно на плоттер серии SE6000-120 установлено четыре прижимных ролика, что обеспечивает более равномерный прижим материала в процессе резки и исключает образование волн на материале.

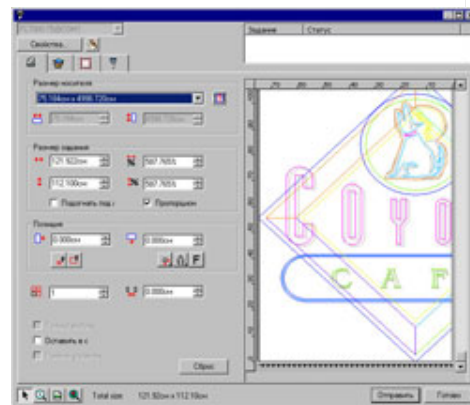
Программа для работы с плоттером Cutting Master

Программа Cutting Master на русском языке включена в комплект поставки всех моделей серии SE6000 имеет возможности для макетирования векторных макетов, вывода на печатающие устройства с расстановкой меток для оптической приводки и резки на плоттере.

Программа Cutting Master имеет хорошо развитые возможности управления процессом резки: резка по цветам, вырезка только выбранных объектов и т.д. Программа Cutting Master совместима с популярными векторными пакетами: CorelDraw и Illustrator (PC и Macintosh). Драйвер для режущих плоттеров Graphtec совместим с Windows 2000, XP, Vista и 7.

Основные функции программы Cutting Master:

- прямая печать \ резка через Coreldraw и Illustrator на плоттер;
- разложение макета при резке по слоям или по цветам;
- большое окно для просмотра и контроля данных на резку;
- контроль параметров резки (скорость, давление, тип линии и др);
- функция центрирования, поворота и зеркальности макета;
- размножение \ дублирование макета на листе (Matrix copy);
- расстановка регистрационных меток в макете;
- автоматическая система регистрации меток ARMS и многое другое.

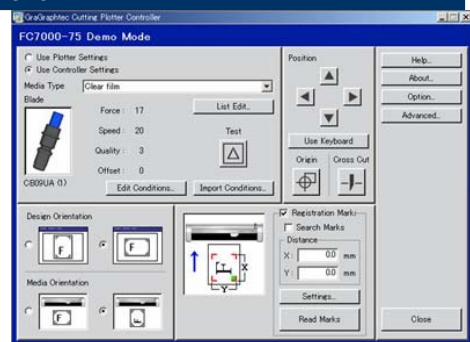


Контроллер управления настройками режущего плоттера - Cutting Plotter Controller

В комплект поставки режущих плоттеров серии SE6000 Graphtec входит Контроллер управления настройками режущего плоттера - Cutting Plotter Controller.

Контроллер позволяет настраивать и контролировать все параметры режущего плоттера прямо через компьютер:

- быстрая установка параметров резки через компьютер;
- сохранение до 100 настроек в виде файла на компьютер и затем чтение настроек из файла;
- чтение \ запись настроек плоттера (tool condition No.1-8) из панели управления плоттера на компьютер и обратно.
- чтение регистрационных меток, тестовая резка материала и мн. другое.



Различные сферы применения режущих плоттеров Graphtec



Резка пленок ножом



Рисование карандашом



Перфорация



Печать + Резка

Плоттеры серии SE6000 позволяют пользователям резать пленки, рисовать с помощью инструмента – реп, производить сквозную резку материала методом микроперфорации. Просто установи нужный инструмент, выбери одну из восьми видов установок ножа и начинай работать. Все параметры резки могут быть установлены независимо для каждой из 8 установок.

**Комплект поставки режущих плоттеров
серии CE6000**

Стандартная комплектация режущего плоттера включает в себя:

- Драйверы для Windows и Macintosh.
- Программное обеспечение для резки Cutting Master на русском языке для работы с CorelDraw и Illustrator
- Программное обеспечение для создания макетов на резку
- Держатель ножа (синий колпачок) для ножей с толщиной 0,9мм. Режущий нож толщиной 0,9 мм
- Стенд для плоттера с держателем ролей (только CE6000-120). Для CE6000-60 стенд опция.
- Пластиковые держатели ролей для CE6000-60 и CE6000-40.
- Рисующий карандаш-фломастер.
- Кэриэр лист ф.А3 (только для CE6000-40).
- Руководство пользователя на русском языке
- Обучение по работе с плоттером – бесплатно.

**Технические характеристики
режущих плоттеров серии
CE6000 Graphtec**

Модель плоттера	CE6000-40	CE6000-60	CE6000-120
Процессор CPU	32-bit CPU	32-bit CPU	32-bit CPU
Тип двигателя	Серводвигатель с цифровым управлением		
Система позиционирования меток	ARMS 5.0 Оптический датчик	ARMS 5.0 Оптический датчик	ARMS 5.0 Оптический датчик
Максимальная область резки	375 мм x 50 м	603 мм x 50 м	1213 мм x 50 м
Допустимая ширина материала	50 мм – 484 мм	50 мм – 712 мм	85 мм – 1346 мм
Допустимая толщина материала	до 0.25 мм (нож CB09UB), до 0.50 мм (нож CB15U) до 1.50 мм (нож CB15U-K30)		
Давление ножа	до 450 г.	до 450 г.	до 450 г.
Максимальная скорость резки	600 мм/сек	900 мм/сек	1000 мм/сек
Устанавливаемая скорость резки	1-10, 15, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 60 и 100 см в секунду		
Механическое разрешение	0.005 мм	0.005 мм	0.005 мм
Точность повторения	0.1 мм	0.1 мм	0.1 мм
Диапазон гарантируемой точности резки	2 м	5 м	5 м
Количество прижимных роликов	2 ролика	2 ролика	CE6000-120 - 3 ролика CE6000-120 AMO - 4 ролика
Максимальное ускорение	5 м/сек.кв. (для установки 45 град.)	21,2 м/сек.кв. (для установки 45 град.)	14,1 м/сек.кв. (для установки 45 град.)
Программное разрешение	GP-GL™: 0,1/0,05/0,025/0,01 мм; HP-GL®: 0,025 мм		
Программное обеспечение	Программа Cutting Master на русском языке для CorelDraw и Illustrator (PC и Makintosh). Драйвера под Windows. Описание по работе с плоттером на русском языке.		
Интерфейс	USB 2.0 и последовательный порт RS-232C		
ЖКИ – панель	Большой ЖКИ экран Русифицированное меню плоттера		
Емкость буфера памяти	2 MB	2 MB	2 MB
Поддерживаемые форматы	GP-GL™ / HP-GL® (control panel selectable)		
Электропитание	100-120 \ 200 – 240 В, 50/60 Гц. Потребляемая мощность 240Вт, 1,2 А		
Условия эксплуатации	температура 10-35 град.С, 35-75% влажности		
Габариты (шир, глубина, высота)	623 x 285 x 223 мм	851 x 285 x 223 мм	1487 x 656 x 1188 мм
Вес	10 кг	21 кг	41 кг



г. Минск, ул.Жуковского, 11а, офис 23
Тел./факс: + 375 17 227-01-00
Моб. MTS: + 375 29 777-71-22
E-mail: info@delinit.by
Http:// www.delinit.by