



## ДЕЛОВАЯ ИНИЦИАТИВА

### FC2250 - Планшетные режущие плоттеры от Graphtec (Япония)

**GRAPHTEC**

**Легендарная надежность**



Предлагаем профессиональные планшетные режущие плоттеры серии FC2250 от японской фирмы Graphtec. Новейшие планшетные плоттеры серии FC2250 предназначены для выполнения любых объемов профессиональных работ и обладают огромным производственным ресурсом и надежностью. Высочайшая скорость резки, давление до 1 кг, совместимость со всеми известными графическими форматами, ультрасовременные функции и технические решения - всё это присуще режущим плоттерам серии FC2250.

Высокопроизводительные планшетные режущие плоттеры серии FC2250 могут рисовать, резать и производить одновременно биговку. Плоттеры данной серии идеально подходят для работы на толстых и сложных материалах (флуоресцентный и светоотражающий винил, жесткая бумага/картон, магнитный винил и т.д), а также для рисования и выкройки (вырезки) лекал в текстильной промышленности, изготовления прокладок, резки таких твердых и толстых материалов, как картон, каучук и др.



#### Области применения планшетных плоттеров:

- Рисование и выкройка (вырезка) лекал в текстильной промышленности.
- Изготовление шаблонов или выкроек обуви.
- Резка тяжелых материалов (картон, бумага, светоотражающая пленка, магнитный винил, пенокартон и др.).
- Резка виниловых пленок для наружной рекламы.
- Производство упаковки, открыток, прокладок, изделий из кожи, различного рода прототипов.
- Изготовление шаблонов для пескоструйной обработки или шаблонов для распыления краски через пультивизатор.

Режущие плоттеры серии FC2250 поставляются в 3 различных конфигурациях и могут использоваться для решения конкретных задач и для работы с конкретными материалами. Каждая модель плоттера имеет свой размер и метод крепления материала к доске.

- FC2250-60VC. Область резки 610 x 920 мм. Давление на нож 1 кг. Способ крепления материала - вакуумный стол.
- FC2250-120VC. Область резки 920 x 1200 мм. Давление 1 кг. Способ крепления материала - вакуумный стол.
- FC2250-180VC. Область резки 920 x 1740 мм. Давление 1 кг. Способ крепления материала - вакуумный стол.



Модель VC имеет вакуумное притяжение (вакуумная помпа не входит в поставку с моделями VC). Модели режущих плоттеров с вакуумным столом VC идеально подходят для резки большинства тонких и толстых материалов. Прижим материала к столу осуществляется за счет вакуумной помпы (насоса) или промышленного пылесоса.

Максимальная скорость резки плоттеров 400 мм/с, давление на нож 1000 гр. Плоттеры способны резать материал с максимальной шириной до 1010 мм по оси Y и любой длины по оси X. Плоттеры позволяют не только резать, но и рисовать графику различными цветами на том же листе, где ведется резка. Держатель для рисующего инструмента поставляется в комплекте с плоттером.



В режущих плоттеры серии FC2250 заложены все возможные регулировки параметров резки, вплоть до раздельного регулирования скорости перемещения головки во время резки и при свободном перемещении, ускорения. Скорость перемещения головки при резке и при перемещении между объектами регулируется отдельно - это существенно сокращает время резки при абсолютном сохранении качества. Дружественная панель управления позволяет управлять плоттером начинающему дизайнеру также легко, как и профессионалу. 8 запоминаемых установок, в которых независимо выставляются скорость, давление на нож, тип инструмента, офсет и ускорение (качество). Типовые установки запоминаются в памяти плоттера и дают возможность быстро перейти к резке другого материала. "Тест" и регулировка параметров во время "паузы" делают работу удобной и эффективной.

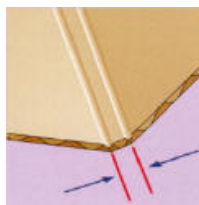
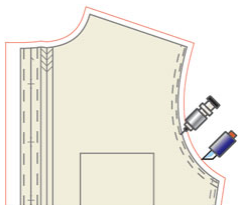
Плоттер подсоединяется к компьютеру через последовательный и USB порт. Стандартная комплектация включает в себя: драйверы для Windows; кабель, держатель ножа для ножей толщиной 1,5 мм PHP33-CB15N-HS, 2 ножа 1,5 мм CB15U-2SP, 5 ножей 1,5 мм CB15U-K30-5SP, фломастер на водной основе KF552-BK, гексагенный держатель для болтов M4, панель выравнивания высоты 10-мм и 4-мм, гибкий шланг (только для моделей VC, от 1.5 до 5м (можно увеличивать/уменьшать) соединяет диаметр отверстия: 38 мм(-60), 50 мм(-120/180), футляр шланга, инсталляционная основа вакуумной помпы (только для моделей VC), USB шнур, CD-ROM, инструкция пользователя, драйвер и программное обеспечение.

### Держатель двух инструментов

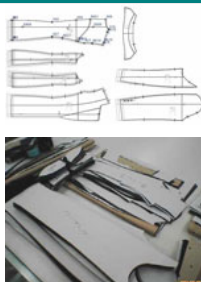


Плоттер позволяет не только резать, но рисовать графику различными цветами на том же листе, где ведется резка. Режущий плоттер FC2250 одновременно удерживает в каретке режущий и рисующий инструменты, самостоятельно меняя их между операциями резки и рисования. Данная функция идеально подходит для рисования и выкройки (вырезки) лекал даже на плотном картоне в текстильной промышленности.

В каретку могут быть установлены режущий и биговочный инструмент одновременно, что идеально подходит для изготовления различной упаковки, поздравительных открыток и др. Давление и скорость для режущего и биговочного ножа задается раздельно для X и Y направления.



### Совместимость с CAD программы для изготовления выкроек (лекал)



Плоттер совместим с популярными CAD программами для изготовления выкроек («Автокрой» – Лакшми и др) и поддерживает различные форматы выходных данных (HP-GL, GP-GL, step size – (0,025 и др.), origin point – (L.L., center), separator – (PG, NR, J0, SP, None), time out – (0, 1, 10, 120), data transfer speed – 9600 N81X, page length – (1500, 3000, 5000) и др.

Плоттер настраивается на любое ПО CAD для работы с лекалами.

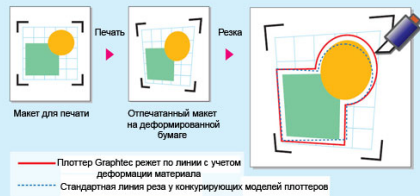


Планшетные плоттеры серии FC2250-60VC с вакуумным прижимом успешно установлены и работают на следующих предприятиях:

- FC2250-60VC на текстильном предприятии «ДАНАИДА», г.Минск, РБ.
- FC2250-60VC на обувной фабрике SHAGOVITA (ООО «ОБУВЬ», г.Могилев, РБ).
- FC2250-180VC на текстильном производстве ОАО Беларуснефть, г.Речица, РБ и др..

Плоттеры FC2250 Graphtec (Япония) идеально подходит для рисования и выкройки (вырезки) лекал даже на плотном электрокартоне.

## Автоматическое считывание 4-х регистрационных меток с учетом деформации материала

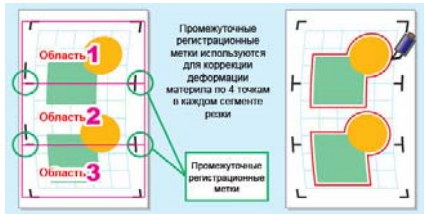


Автоматическая система регистрации меток ARMS облегчает и существенно ускоряет процесс контурной резки пленок.

Система позиционирования ARMS считывая 4 регистрационные метки автоматически делает корректировку резки по оси X и Y в случае искажения макета при печати и ламинировании.

Данная функция позволяет обеспечить высокоточную контурную резку разных материалов, которые дают усадку после сушки.

## Автоматическое считывание промежуточных регистрационных меток

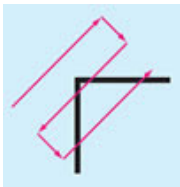


Усовершенствованная система позиционирования ARMS имеет возможность производить контурную резку этикеток через промежуточные регистрационные метки (intermediate registration marks).

Плоттер считывает 4 промежуточные регистрационные метки в каждом сегменте резки, при этом он автоматически делает корректировку резки в каждом сегменте резки по оси X и Y в случае искажения макета при печати или ламинировании.

Данная функция позволяет обеспечить высокоточную контурную резку длинных рулонных материалов.

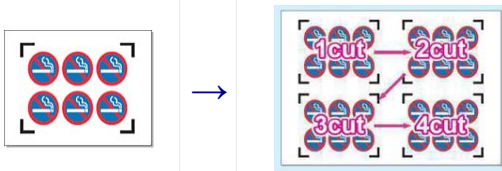
## Автоматическая регистрация первой регистрационной метки



Данная функция позволяет автоматически считывать первую регистрационную метку, что облегчает и существенно ускоряет процесс контурной резки этикеток. Вы просто устанавливаете режущий нож приблизительно в области 1-2 см от первой метки и плоттер автоматически считывает (регистрирует) первую метку и затем и все остальные метки, при этом нет необходимости точно выставлять нож в зону первой метки.

Плоттер может также резать с одной и той же позиции, в случае размещения материала в одну и ту же начальную позицию. При этом плоттер может аккуратно осуществлять контурную резку даже без регистрации оптических меток.

## Многократное считывание регистрационных меток в разных областях дизайна - Multiple registration Mark correction



Система позиционирования ARMS позволяет производить контурную резку этикеток последовательно в каждом сегменте дизайна. При этом, Вы задаете плоттеру расположение сегментов (Layout instructions) для резки вместе с информацией о регистрационных метках.

Данная функция позволяет обеспечить последовательную высокоточную контурную резку в разных областях макета.

## Возможность комплектации плоттера специальными ножами для резки и биговки картона и гофрокартона



С помощью планшетного плоттера FC2250 можно резать тяжелых материалы (картон, бумага, светоотражающая пленка, магнитный винил, пенокартон до 2 мм, каучук для пескоструйной обработки, пленки специального значения, а также изготавливать различные шаблоны упаковки из картона толщиной до 0,5 мм для демонстрации клиентам. Модель имеет два ножа (один для биговки, второй для резки).



**CB30UC-1**  
Нож толщиной 3 мм для резки толстых материалов



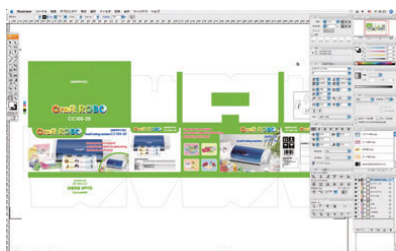
**PNR34-CB30-HS**  
Держатель ножа на 3мм для толстых материалов



**CP-002**  
Нож для биговки картона



**CP-003**  
Нож для биговки гофрокартона



Резка макета упаковки с бумаги

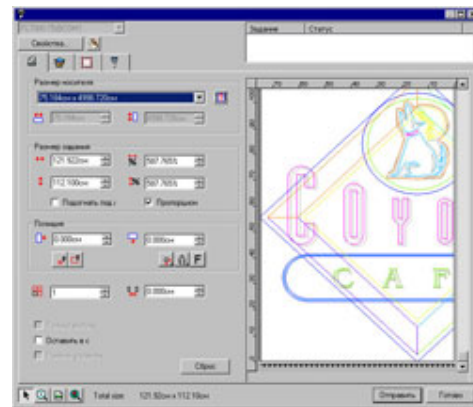
### Программа для работы с плоттером Cutting Master

Программа Cutting Master 3 на русском языке включена в комплект поставки всех моделей серии FC2250 и имеет возможности для макетирования векторных макетов, вывода на печатающие устройства с расстановкой меток для оптической приводки и резки на плоттере.

Программа Cutting Master совместима с популярными векторными пакетами: Coreldraw и Illustrator (PC и Macintosh). Драйвер для режущих плоттеров Graphtec совместим с Windows 2000, XP и Vista.

#### Основные функции программы Cutting Master:

- прямая печать \ резка через Coreldraw и Illustrator на плоттер;
- разложение макета при резке по слоям или по цветам (output by color/layer);
- большое окно для просмотра и контроля данных на резку;
- контроль параметров резки (скорость, давление, тип линии и др.);
- функция центрирования, поворота и зеркальности макета;
- размножение \ дублирование макета на листе (Matrix copy);
- расстановка регистрационных меток в макете;
- автоматическая система регистрации меток ARMS и многое другое.

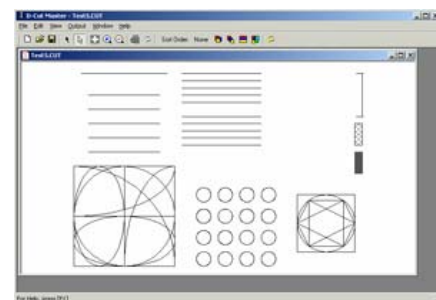


### Программа для работы с плоттером D-Cut Master

В комплект поставки режущих плоттеров FC2250 входит программное обеспечение D-Cut Master, которое позволяет осуществлять порезку данных в формате DXF совместимым с AutoCAD R13. Программа имеет широкие возможности для отправки данных на резку.

#### Основные функции программы D-Cut Master:

- Разложение макета при резке по слоям или по цветам.
- Определение параметров резки ножа для каждого слоя и цвета.
- Чтение данных в формате DXF совместимым с AutoCAD R13.
- Резка через драйвер плоттера с поддержкой формата GP-GL.
- Размножение \ дублирование макета на листе (Matrix copy).
- Поддержка оптимизации перемещения каретки плоттера и мн. др.



### Вакуумная помпа (насос или воздуходувка) для планшетных режущих плоттеров серии FC2250



При покупке планшетного режущего плоттера с вакуумным столом в комплект поставки плоттера не входит вакуумная помпа или воздуходувка. Для подключения воздуходувки в комплект поставки плоттера входит гибкий шланг (только для моделей VC, от 1,5 до 5м, можно увеличивать/уменьшать, соединяет диаметр отверстия: 38 мм(-60), 50 мм(-120/180) и инсталляционная основа для крепления воздуходувки к плоттеру. Вы можете самостоятельно приобрести воздуходувку у сторонних поставщиков. Мы можем предложить Вам воздуходувку от следующих производителей: Busch GmbH (Германия) и др.

Ниже описаны технические требования к вакуумной помпе для разных моделей планшетных плоттеров.

FC2250 – 60VC: производительность (Airflow) от 0,3 до 1,0 м.куб\мин, диаметр 38 мм, давление (static pressure) 5,4 kPa и выше.

FC2250 – 120VC: производительность (Airflow) от 0,5 до 1,1 м.куб\мин, диаметр 50 мм, давление (static pressure) 6,4 kPa и выше.

FC2250 – 180VC: производительность (Airflow) от 0,6 до 1,2 м.куб\мин, диаметр 50 мм, давление (static pressure) 7,9 kPa и выше.

**Технические характеристики  
планшетных режущих плоттеров  
серии FC2250 Graphtec (Япония)**

	FC2250 – 60VC	FC2250 – 120VC	FC2250 – 180VC
Конфигурация	Планшетный плоттер		
Тип двигателя	Серводвигатель с цифровым управлением		
Способ крепления материала в зависимости от модификации модели плоттера	VC	VC	VC
Эффективная область резки	610*920 мм	1200*920 мм	1740*920 мм
Максимальная ширина материала	1010 мм (по оси Y) или по узкой стороне		
Максимальная скорость резки	400 мм/сек (регулируемая скорость резки – 40 шагов)		
Количество ножей/перьев	два (один нож и одно перо)		
Сила или усилие резки	Первый инструмент Pen 1: макс 4.9N(500 гр), 40-шагов (1-40), второй инструмент Pen 2 : Max. 9.8N(1кг), 40-шагов (2-80), 0,0025 мм		
Механическое разрешение	0,0025 мм		
Система позиционирования меток	Оптический датчик - есть. ARMS		
Минимальный размер букв для резки	Около 10 мм в зависимости от вида шрифта		
Программное разрешение	GP-GL™: 0,1/0,05/0,025/0,01 мм (выбирается в меню); HP-GL способ эмуляции: 0.025 мм		
Повторяемость	В пределах 0,1 мм		
Точность перемещения	В пределах +/- 0,1%		
Перпендикулярность	0,5 мм / 990 мм		
Виды ножей и перьев	Нож: суперсталь. Перо: водная основа, масляная основа, одноразовые чернила. Биговальный инструмент (опция)		
Тип материала	Материал (самоклеящийся, флуоресцентный и светоотражающий винил), жесткая бумага/картон толщиной до 0,5 мм (для лекал и трафаретов и т.д.), пенокартон, каучук для пескоструйной обработки толщиной до 1 мм, плотный светоотражающий материал и др		
Интерфейс	RS-232C последовательный и USB2.0 (автоматическое распознавание интерфейса)		
Буфер памяти	2 МВ		
Набор команд	GP-GL™ и HP-GL® эмуляция (выбирается на панели управления)		
Установка начальной координаты	свободно устанавливается		
Электропитание	220 - 240 В, 50 Гц, 100 Вт		
Условия эксплуатации	температура от 10..до 35 град.С, 35-75% влажности		
Габариты (ширина, глубина, высота)	857x920x1285	944 x 1568 x 1285 mm	944 x 2068 x 1285mm
Вес	до 58 кг	до 69 кг	до 79кг.
Гарантия	1 год		
Производство	Япония		