

F-Mark2

Auto sheet feeder

Руководство по эксплуатации

F-Mark2 Руководство по эксплуатации_01RUS

- ◆ Внимательно прочтите это руководство перед использованием устройства.
- ◆ Храните руководство в удобном месте для использования по необходимости.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Меры предосторожности	1
2. Условия использования F-Mark2	2
3. Необходимые элементы для установки F-Mark2	3
4. Основные технические характеристики	4
5. Внешние размеры	5
6. Распаковка F-Mark2	6
7. Проверка комплектации F-Mark2	12
8. Наименование и функции узлов F-Mark2	15
9. Как установить F-Mark2	17
10. Как установить камеру на CE7000-40	20
11. Подключения кабелей	23
12. Как установить программу iMark Plus	24
13. Примечание по использованию программы iMark Plus	28
14. Как отрегулировать угол камеры	30
15. Как инициализировать F-Mark2 и CE7000-40	32
16. Как откалибровать F-Mark2	37
17. Как выполнить тестовую резку на пробном листе	43
18. Как отрегулировать положение резки	48
19. Примечание по загрузке материала в F-Mark2	50
20. Как использовать стопорную пластину.....	52
21. Как использовать Tail Tool	53
22. Как установить удлинительную пластину	54
23. Как заменить присоски и щиток захвата	56
24. Поиск и устранение неисправностей	58

1. Меры Предосторожности



WARNING



Указывает на потенциально опасную ситуацию, если ее не предотвратить, она может привести к смерти или серьезным травмам.

Следуйте этим рекомендациям, во избежание рисков возгорания, ожогов, травм, поражения электрическим током, разрыва, перегрева, появления необычных запахов или дыма.

- Всегда используйте рекомендованный адаптер переменного тока (EA10682U-120 от EDAC Power) для устройства подачи F-Mark, чтобы предотвратить повреждение или сбой.
- Номинальное напряжение 100-240V AC 50-60Hz.
- Не прикасайтесь к устройству F-Mark во время грозы.
- Не используйте устройство/адаптер переменного тока в местах с высокой влажностью.
- Не перегружайте кабель питания.
- Не ставьте тяжелые предметы на кабель питания, не повредите кабель или вилку.
- Не сгибайте и не тяните кабель питания с силой.
- Убедитесь, что вилка полностью вставлена в розетку. Не используйте незакрепленную розетку.
- Не допускайте намокания устройства/адаптера переменного тока/вилки питания, например, касаясь их мокрыми руками или проливая на них напитки.
- Не разбирайте и не модифицируйте F-Mark/адаптер переменного тока.
- Отключите адаптер переменного тока и прекратите использование устройства, если вы заметили необычный запах, нагрев, обесцвечивание, деформацию или что-либо необычное во время его использования.



CAUTION

Указывает на потенциально опасную ситуацию, которая, если ее не предотвратить, может привести к травмам легкой или средней степени тяжести.

Следуйте этим инструкциям, чтобы избежать риска получения травмы, поражения электрическим током или повреждения F-Mark2.

- При размещении устройства F-Mark2 оставьте достаточно места на столе, учитывая вибрации, возникающие во время работы.
- Игнорирование этого может привести к падению изделия или его части, что может привести к травмам тела или неисправности оборудования.
- Не используйте и не храните продукт под воздействием прямых солнечных лучей, брызг воды или масла, соленого воздуха или соленой воды, пыли или влажности, легковоспламеняющихся газов.
- Не прикасайтесь к листам бумаги во время работы, край бумаги может серьезно порезать кожу.
- Не приближайтесь лицом к движущемуся захвату и движущемуся листу бумаги.
- Не пытайтесь смазывать механизмы.
- Не применяйте силу или какие-либо предметы к движущемуся захвату.
- Положите адаптер питания так, чтобы был виден зеленый свет.
- Предупреждает, если адаптер случайно отключится из-за внешних воздействий. Если по какой-либо причине зеленый свет погас, отключите кабель питания переменного тока.
- При отключении источника питания от электрической розетки беритесь за вилку, а не за кабель.

2. Условия использования F-Mark2

Ограничения использования F-Mark2

- F-Mark2 нельзя подключить к другому режущему плоттеру.
- F-Mark2 нельзя использовать с Плагинем программы и ПО Graphtec Design, которые поставляются с CE7000.
- F-Mark2 нельзя использовать в простом режиме "Simple Mode" CE7000.
- Используйте F-Mark2 с "ROLL-2 CURRENT POSITION" плоттера CE7000.
- Отключите «Спящий режим» и «Заставку» на рабочем компьютере F-Mark2.
- При работе с F-Mark2 держатель для ручки нельзя использовать в CE7000.
- Используйте USB-кабели, поставляемые с F-Mark2, для подключения F-Mark2, CE7000, рабочего компьютера и USB-концентратора, при использовании любых других USB-кабелей F-Mark2 может работать неправильно.
- Программное обеспечение iMark Plus не может загружать файлы с именами, состоящими из 2-х байтовых символов, используйте в имени файла буквы и цифры.
- В программу iMark Plus можно загрузить только те файлы, которые сохраняются в формате Illustrator 8 или в формате EPS, с которым работает Corel Draw.
- При установке F-Mark2 в условиях сильного освещения, например, прожектора, он может работать неправильно.

Ограничения материала для использования с F-Mark2

- Нельзя использовать скрученный материал с F-Mark2.
- Толстый материал нельзя использовать с F-Mark2, поскольку он мешает работе клапана разделения листов
- С F-Mark2 нельзя использовать перфорированный материал, потому что возможна двойная подача.
- Максимальное количество материала, которое можно загрузить в лоток F-Mark2, составляет 200 листов или 35 мм в высоту. В F-Mark2 нельзя загружать 200 листов толстого материала.
- Если порезанный материал мешает листам в выходном лотке, периодически извлекайте материал из лотка.

Область резки

У F-Mark2 следующая область резки.

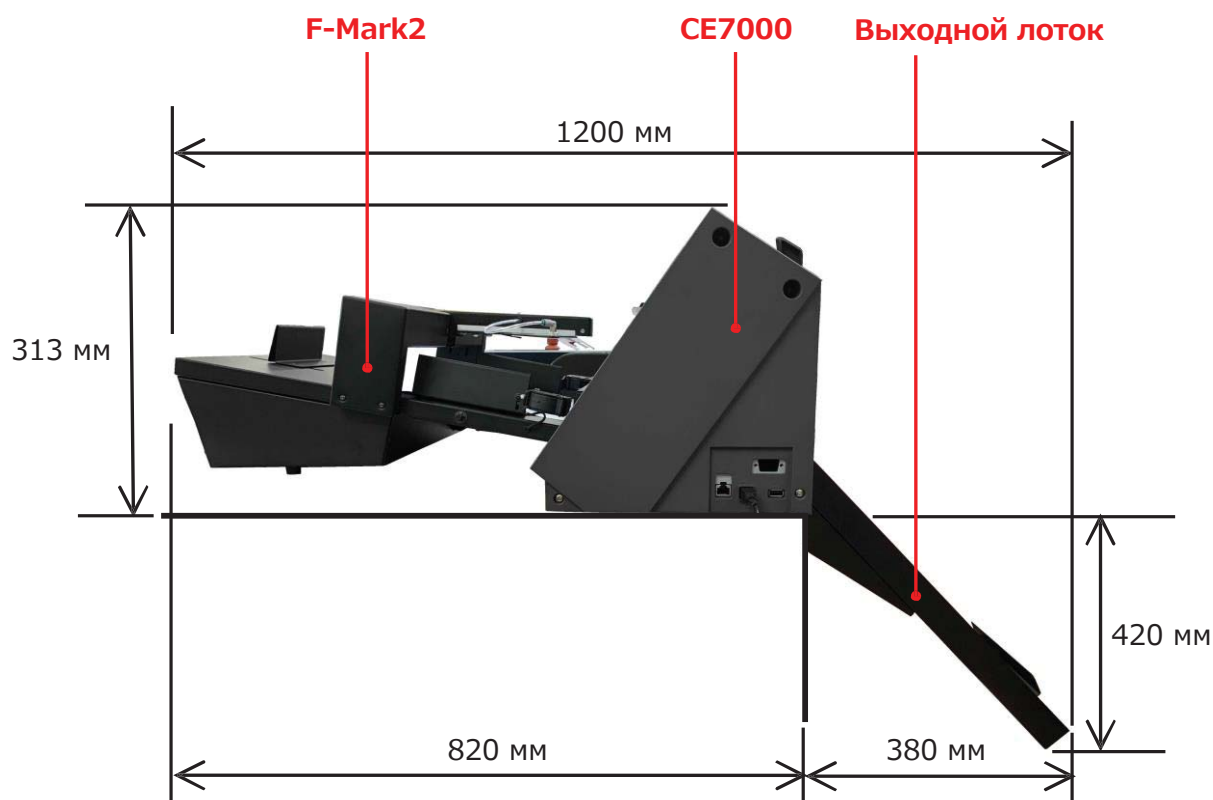
- Минимальное расстояние от переднего края материала до линии реза. Резка до подложки: 20 мм (рекомендуемое значение: 30 мм) Сквозная резка: 25 мм (рекомендуемое значение: 35 мм)
- Минимальное расстояние от заднего края материала до линии резки - 5 мм (рекомендуемое значение: 15 мм)
- Минимальное расстояние от верхнего края материала до линии резки - 5 мм (рекомендуемое значение: 15 мм)

Мы рекомендуем использовать рекомендуемые значения для стабильной подачи материала и стабильной резки. Если выбрано минимальное расстояние, лист может подаваться неправильно в зависимости от типа материала и контура резки.

3. Необходимые элементы для установки F-Mark2

Подготовьте рабочий стол следующего размера в качестве места установки F-Mark2.

- Требуемое пространство составляет 800 мм или более в ширину, 820 мм или более в длину, 420 мм или более в высоту. По высоте такие значения, потому что выходной лоток свисает на 420 мм с верхней части рабочего стола.



Подготовьте электрическую розетку на три гнезда, для F-Mark2, для CE7000-40 и для рабочего компьютера.

4. Основные технические характеристики

Устройство автоматической подачи F-Mark2 является частью системы CE7000 ASF (с системой автоматической подачи листов).

Он позволяет выполнять автоматические операции по контурной резке на отпечатанной самоклеящейся пленке или картоне.

Система состоит из автоподатчика, режущего плоттера, специального программного обеспечения с оптическими функциями обнаружения и выходного лотка. Подвижный рычаг, оснащенный вакуумными присосками, поднимает листы из лотка подачи материала и вставляет их в режущий плоттер.

Автоподатчик F-Mark2 оснащен внутренним вакуумной помпой, которая не требует подвода внешнего воздуха.

Система подключается к компьютеру через USB-кабель, специальное программное обеспечение должно быть установлено на ПК с ОС Windows.

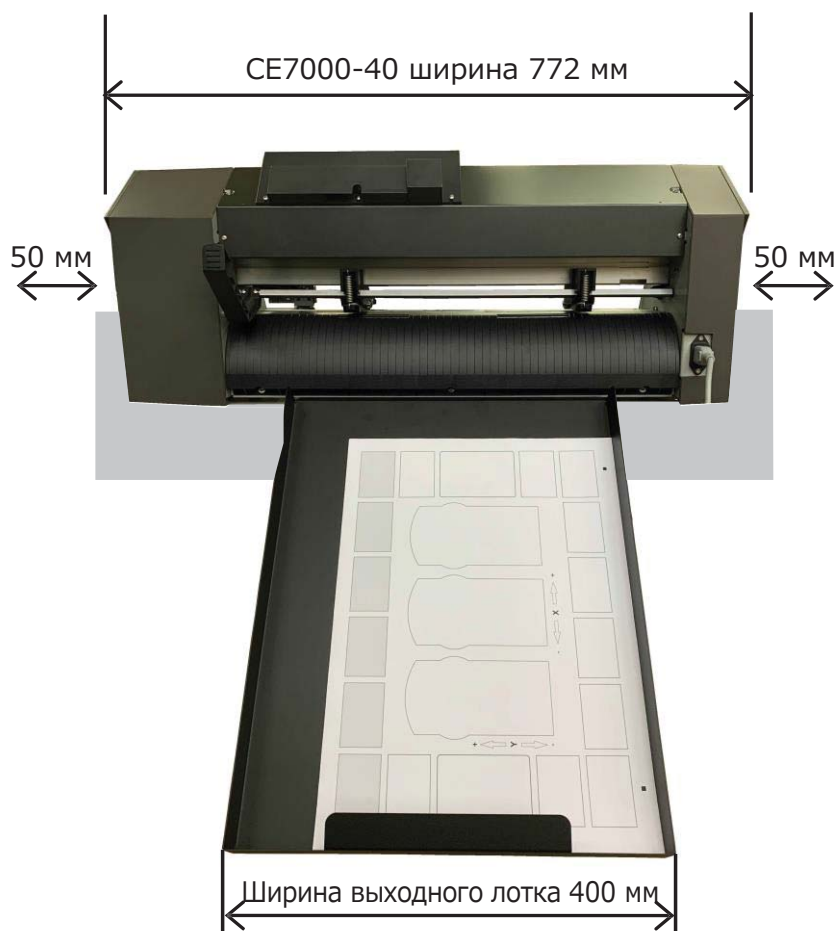
Указанные здесь меры безопасности и технические характеристики относятся только к устройству подачи.

Меры безопасности и технические характеристики режущего плоттера см. в руководстве по эксплуатации CE7000.

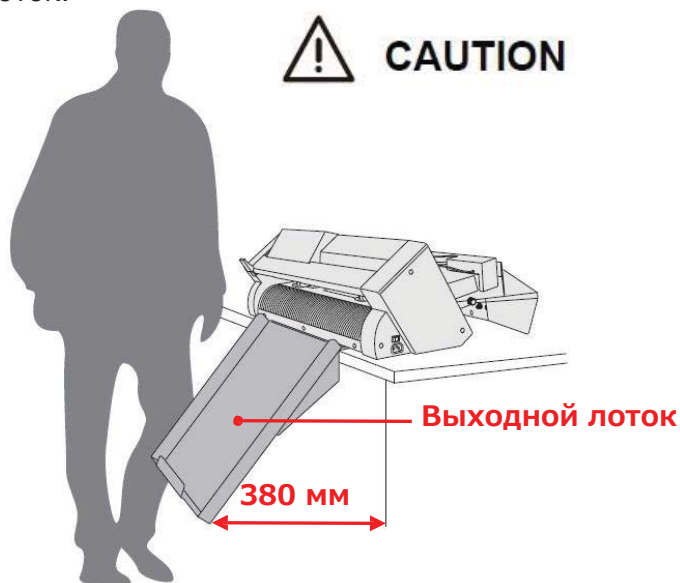
Размер материала	Ширина: от 297 до 370 мм Длина: от 210 до 500 мм, с дополнительным расширителем до 700 мм A4,A3,SRA3, Увеличенный A3.
Кол-во листов	Лоток подачи материала: около 200 листов (лимит зависит от толщины материала) Макс. высота стопки: 35мм (зависит от типа материала)
Плотность листов	350 г/м ²
Источник питания	AC100V - 240V 50/60Hz
Энергопотребление	60 Вт
Вес	Податчик:10 кг Выходной лоток: 4 кг
Система подачи	Внешняя вакуумная помпа
Время подачи	5 секунд
Отделение материала	Воздухом, переменное разделение воздушного потока
Поддерживаемые ОС	Windows 7/8/ 8.1/10 (32bit/64bit)
Интерфейс	USB
Внешние размеры (Д)х(Ш)х(В)	Податчик:590x430x220 мм Система подачи + Плоттер+Выходной лоток 1200x680x270 мм (Высота от столешницы)
Дополнительные элементы	Расширитель для 700 мм листов Стопор для маленьких форматов
Рабочие условия	10 - 35°C, 35 - 75% R.H.(без конденсата)
Условия для гарантированной точности	16 - 32°C, 35 - 70% R.H.(без конденсата)
Пространство установки (Д)х(Ш)	На столе 820x750 мм

5. Внешние размеры

- Длина столешницы, необходимая для подключения и установки F-Mark2 на режущий плоттер, составляет 820 мм.
- Ширина F-Mark2 при подключении к CE7000-40 составляет 772 мм.
- При подключении F-Mark2 к CE7000-40 с каждой стороны CE7000-40 требуется пространство по 50 мм для подключения кабеля питания и USB-кабеля к CE7000-40.



- При установке F-Mark2 и CE7000-40 выходной лоток отходит на 380 мм от рабочего стола. Поэтому при установке F-Mark2 и CE7000-40 обеспечьте достаточно места, чтобы человек не ударился о выходной лоток.



6. Распаковка F-Mark2

1. Откройте коробку F-Mark2 ножом.



2. Удалите упаковочный материал из коробки.



3. Выньте коробку с аксессуарами из основной коробки.



4. Вытащите выходной лоток с коробки.



5. Удалите упаковочный материал из коробки.



6. Удалите из коробки боковые упаковочные вставки.



7. Удалите из коробки упаковочный материал с обратной стороны.



8. Вытащите устройство F-Mark2 из коробки.



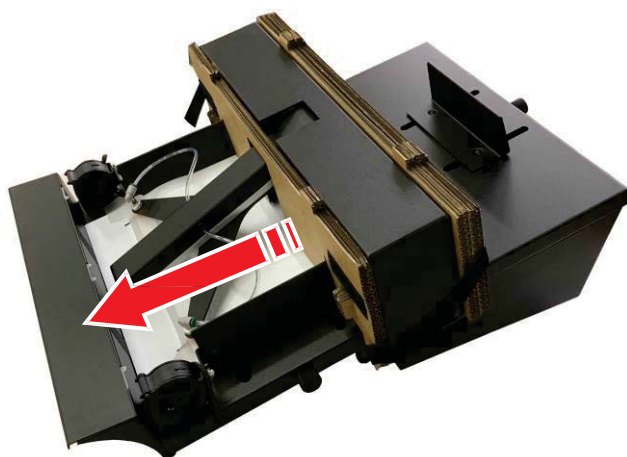
9. Вытащите F-Mark2 из упаковочного пластикового пакета.



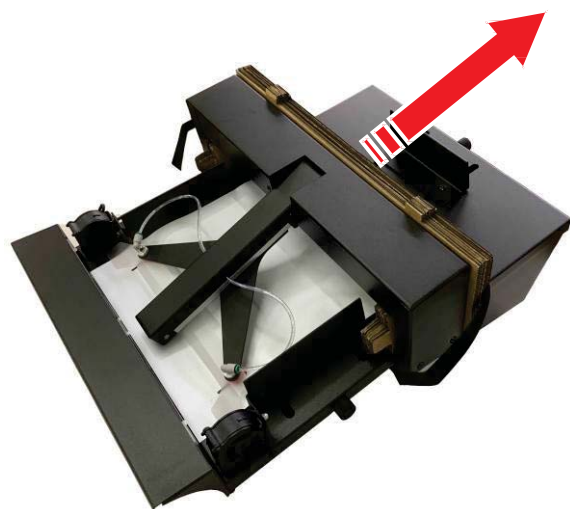
10. Снимите две липких ленты, которые фиксируют амортизирующий материал рычага.



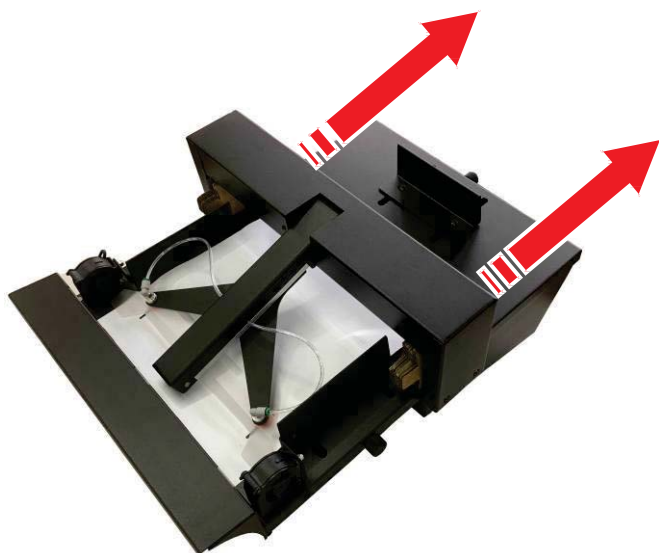
11. Отсоедините передний амортизирующий материал рычага от F-Mark2.



12. Отсоедините задний амортизирующий материал рычага от F-Mark2.



13. Снимите два амортизирующих материала под рычагом с F-Mark2.



14. Поверните воздушные вентиляторы в сторону.



15. Вытащите выходной лоток из упаковочного пластикового пакета.

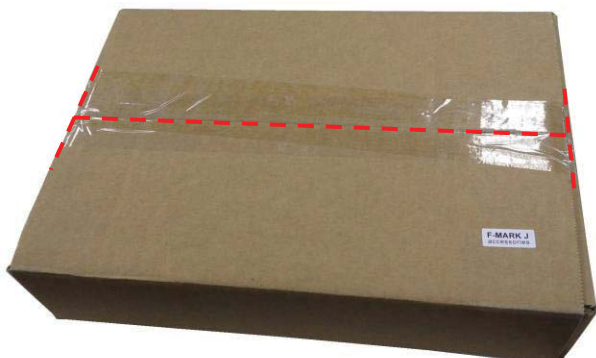


16. Извлеките тестовые листы и калибровочные листы из выходного лотка.
Внутри 12 тестовых листов и 2 калибровочных листа.



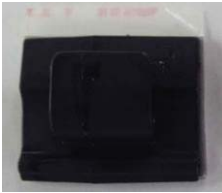
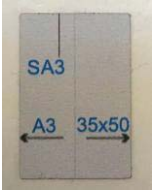
7. Проверка комплектации F-Mark2

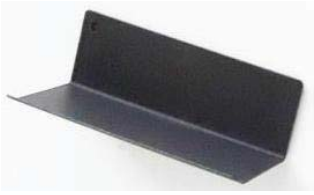
1. Откройте коробку с аксессуарами ножом.



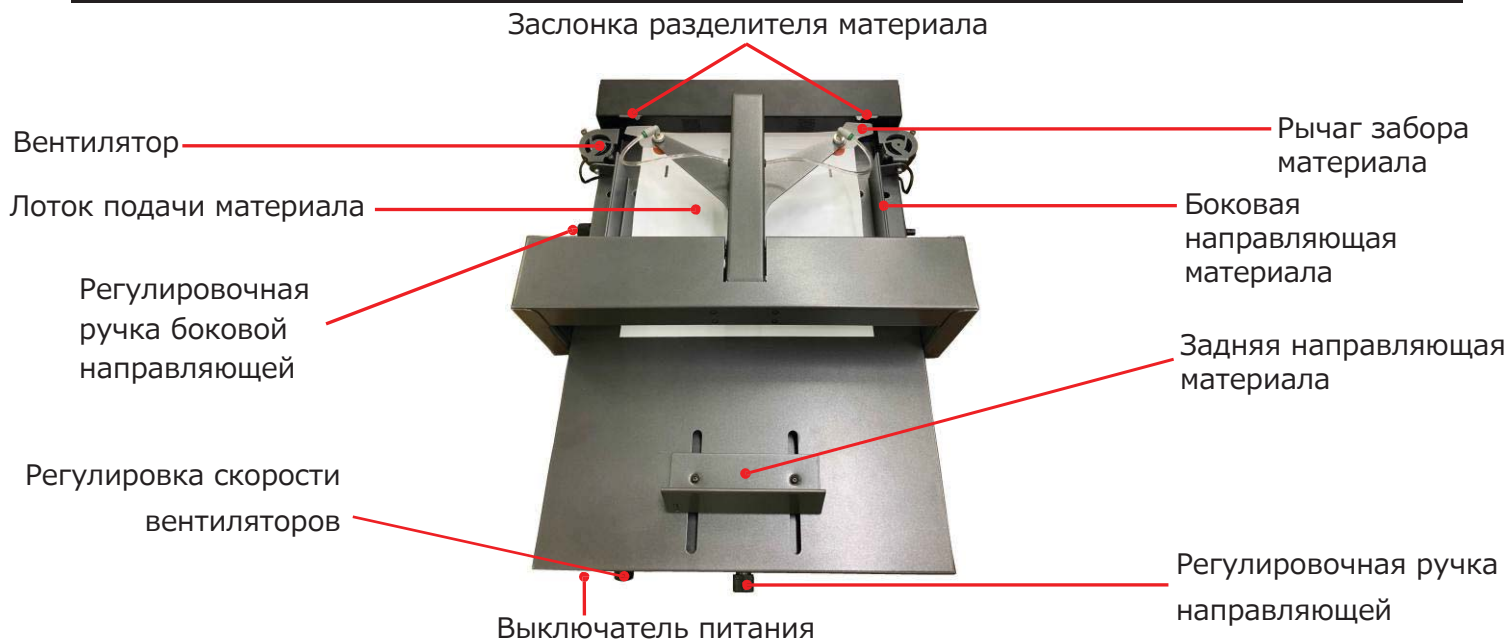
2. Проверьте комплектацию F-Mark2 по следующему списку.

Элемент	Изображение	Кол-во
Камера		1
Шестигранный ключ (2 мм) для крепления камеры		1
Запасная присоска		2
Сетевой адаптер для F-Mark		1
Кабель питания для адаптера переменного тока (Форма вилки зависит от региона)		1

Элемент	Изображение	Кол-во
USB-концентратор		1
USB кабель 1.0м от USB-концентратора до режущего плоттера		1
Клейкая скоба для крепления кабеля камеры		2
Наклейка для выравнивания Для настройки положения F- Mark2 на плоттере CE7000-40		2
CD-диск с ПО		1
Меры предосторожности		1
Калибровочный лист (Не в коробке с аксессуарами)		2
Лист для тестовой резки		12

Элемент	Изображение	Кол-во
Сопорная пластина (Не в коробке с аксессуарами)		1
Tail Tool (Не в коробке с аксессуарами)		1
Выходной лоток (Не в коробке с аксессуарами)		1

8. Наименование и функции узлов F-Mark 2



- **Заслонка разделителя материала**: Для предотвращения двойной подачи материала.
- **Вентилятор** : Разделяет материал воздушным потоком вентиляторов, для предотвращения двойной подачи листов.
- **Ручка регулировки скорости вентиляторов** : Регулировка скорости вентиляторов.
При повороте ручки по часовой стрелке скорость вращения вентиляторов увеличивается. При повороте ручки против часовой стрелки скорость вращения уменьшается, при повороте ручки против часовой стрелки до конца вентиляторы останавливаются.
- **Рычаг забора материала** : Он помогает вставить материал при его заправке в режущий плоттер.
- **Лоток подачи материала** : Хранение материала для резки.
- **Боковая направляющая материала** : Для регулировки ширины материала в лотке подачи.
- **Регулировочная ручка боковой направляющей** : Отрегулируйте ширину боковой направляющей материала в зависимости от ширины используемых листов. При регулировке следите за тем, чтобы боковая направляющая слегка касалась края материала. Если ширина боковой направляющей мала или шире, чем ширина используемого материала, возможно, он будет подаваться не правильно.
- **Задняя направляющая материала** : Для регулировки заднего края материала в лотке подачи.
- **Регулировочная ручка задней направляющей** : Регулировка положения задней направляющей материала в зависимости от размера используемого листа. При регулировке убедитесь, что кончик материала слегка прижимается к внутренней части лотка подачи.
- **Выключатель питания** : Включение и выключение F-Mark. Когда F-Mark включается, он выполняет процесс инициализации.

Вид сбоку



- **Присоски** : Поднимает материал присосками, при заправке листов в плоттер.
- **Ручка регулировки вакуума** : Отрегулируйте силу вакуума для захвата листа.
При повороте ручки по часовой стрелке сила вакуума (всасывания) увеличивается.
При повороте ручки против часовой стрелки сила вакуума уменьшается.
Отрегулируйте силу вакуума в зависимости от используемого материала.

9. Как установить F-Mark2

1. Снимите липкую ленту с обратной стороны выходного лотка.

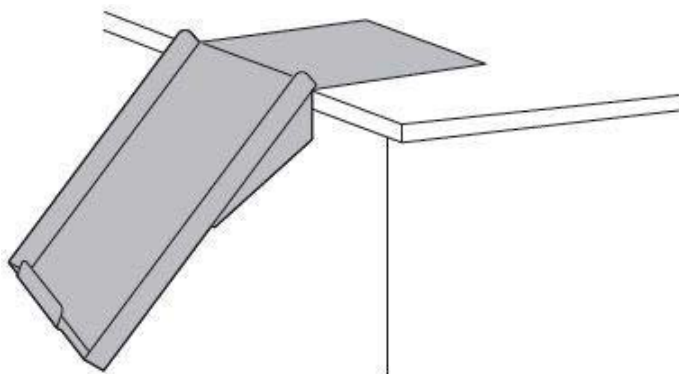


2. Приложите выходной лоток на рабочий стол. Затем плотно прижмите его к столу.



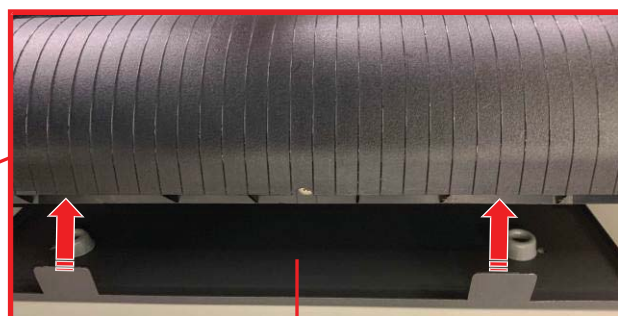
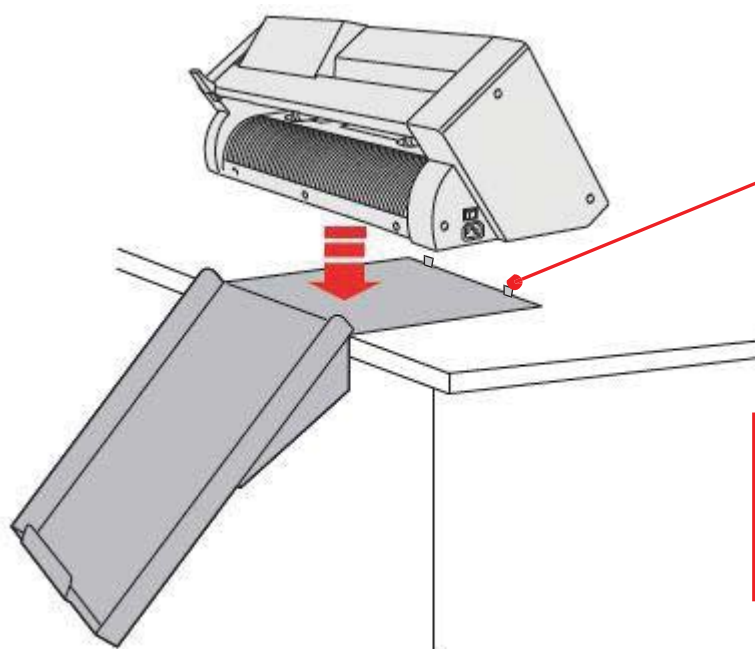
CAUTION

Клейкая лента фиксирует выходной лоток на короткое время, он может упасть, если вы не установите плоттер CE7000-40.

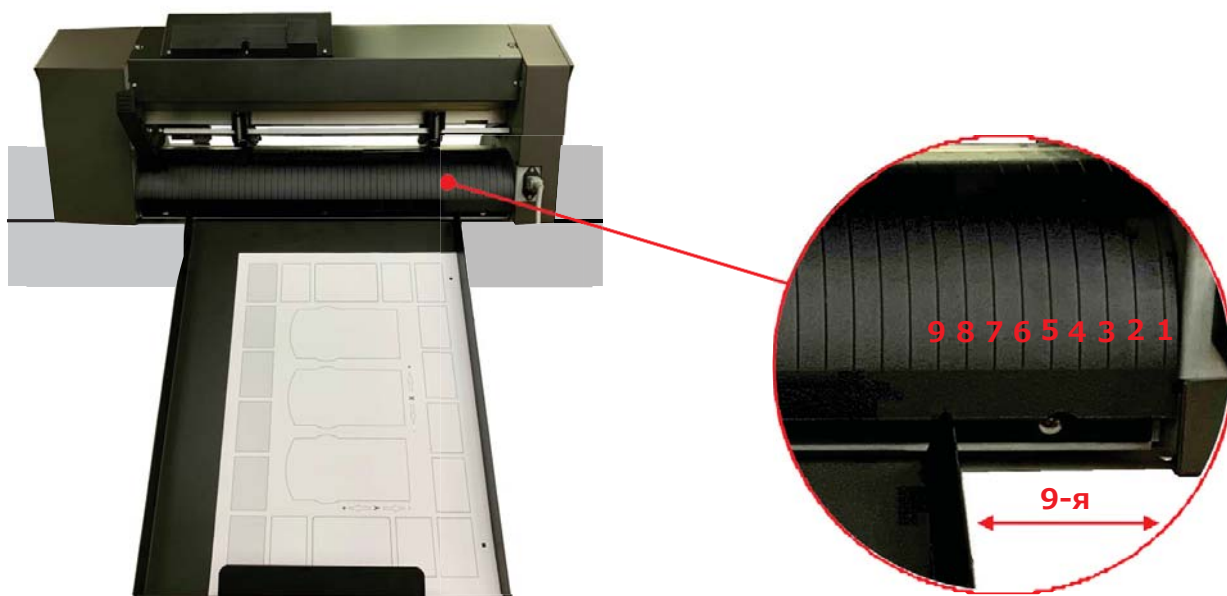


3. Установите плоттер CE7000-40 поверх выходного лотка.

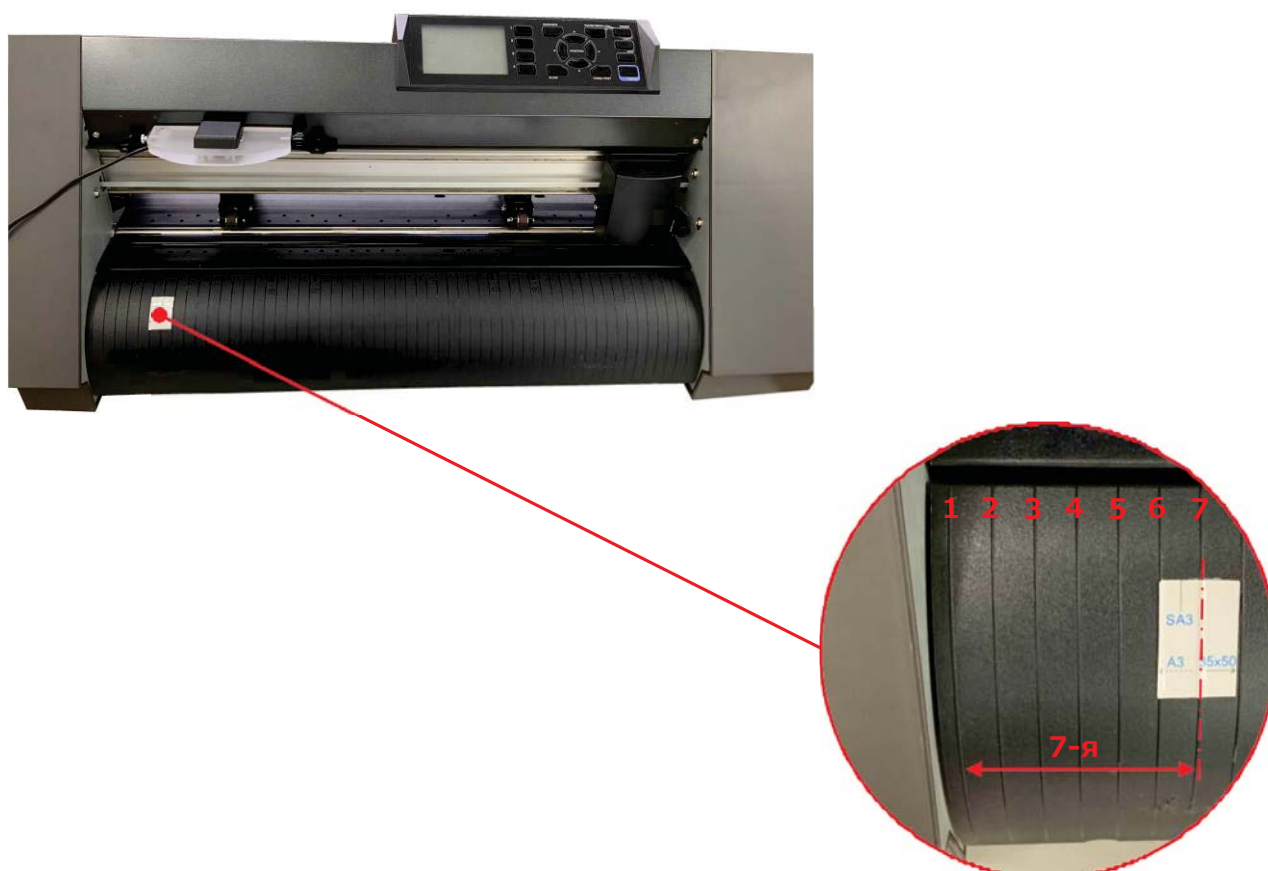
На передней стороне выходного лотка есть два ребра. При установке плоттера CE7000-40 на лоток совместите выступы так, чтобы они вошли в зазоры передней крышки CE7000-40.



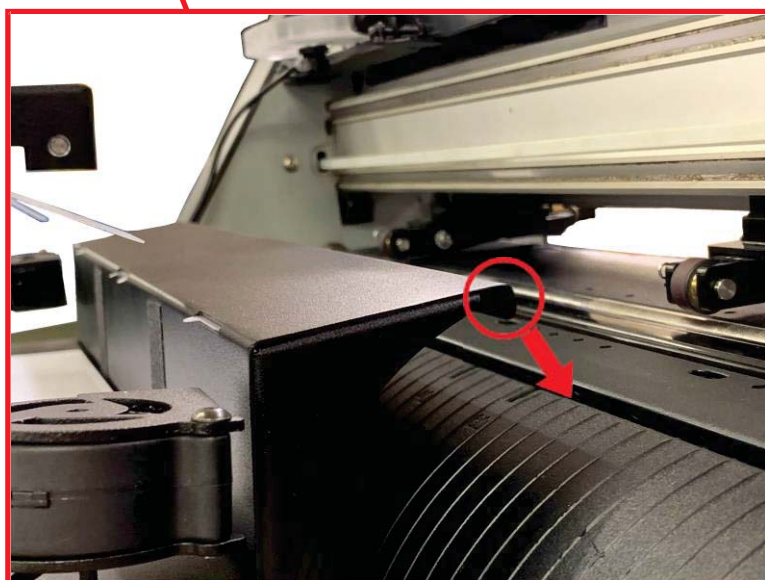
4. Отрегулируйте положение плоттера CE7000-40 так, чтобы правый край выходного лотка совпадал с 9-й линией задней крышки CE7000-40, чтобы материал после резки падал в выходной лоток, правильно.



5. Совместите центр наклейки, используемой для выравнивания, с 7-й линией передней крышки плоттера CE7000-40 и приклейте ее.



6. Подсоедините F-Mark2 к плоттеру CE7000-40 так, чтобы передний край F-Mark2 вошел в паз на передней крышке CE7000-40.

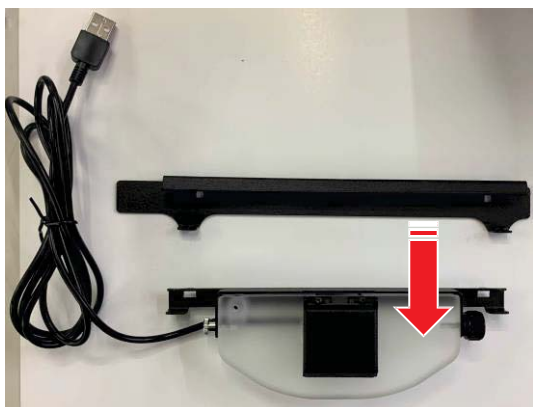


10. Как установить камеру на CE7000-40

1. Отсоедините два винта M2L20 от камеры с помощью шестигранного ключа из комплекта.



2. Отделите кронштейн от камеры.



3. Вставьте кронштейн в заднюю часть центральной крышки плоттера CE7000-40.

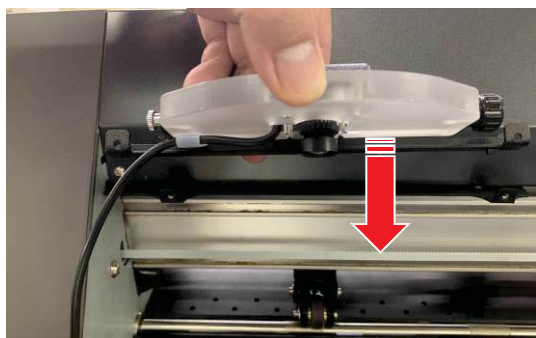


4. Прикрепите кронштейн к левой стороне центральной крышки CE7000-40, как показано на рисунке. Сдвиньте все это влево, по направлению стрелки 1, а затем потяните в направлении стрелки 2.



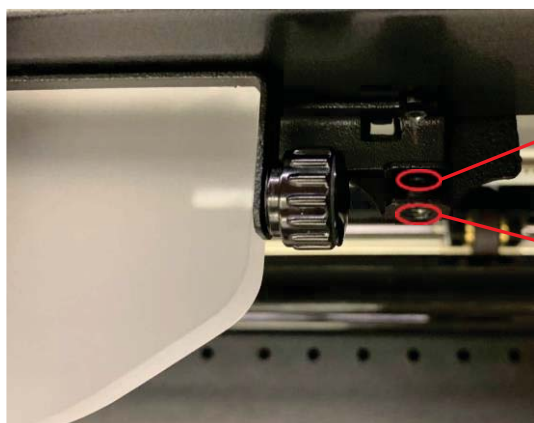
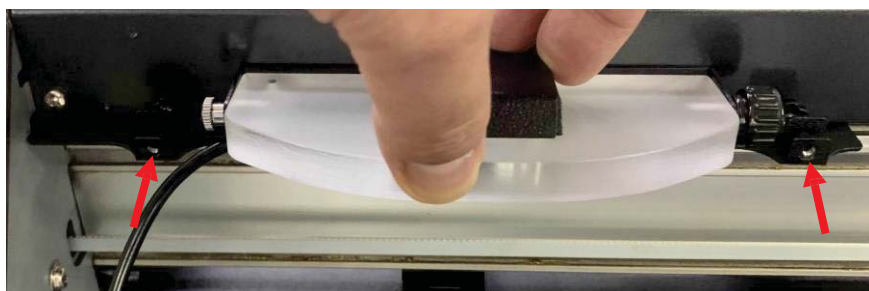
5. Совместите камеру с кронштейном и прикрепите ее.

При фиксации камеры на кронштейне, обязательно совместите два выступа камеры с двумя пазами на кронштейне.



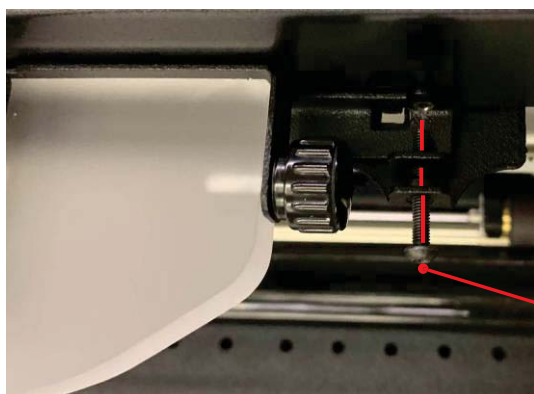
6. Вставьте два винта M2L20 в кронштейн, чтобы закрепить камеру на центральной крышке плоттера CE7000-40.

Фиксируя винты кронштейна, совместите отверстия для винтов на кронштейне с соответствующими отверстиями камеры.



Крепежное отверстие камеры

Отверстие под винты на кронштейне



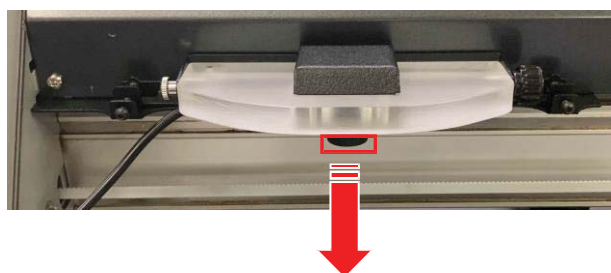
Совместите отверстие для винта на кронштейне и отверстие на камере, а затем вставьте винт M2L20 и зафиксируйте его.

Винт M2L20

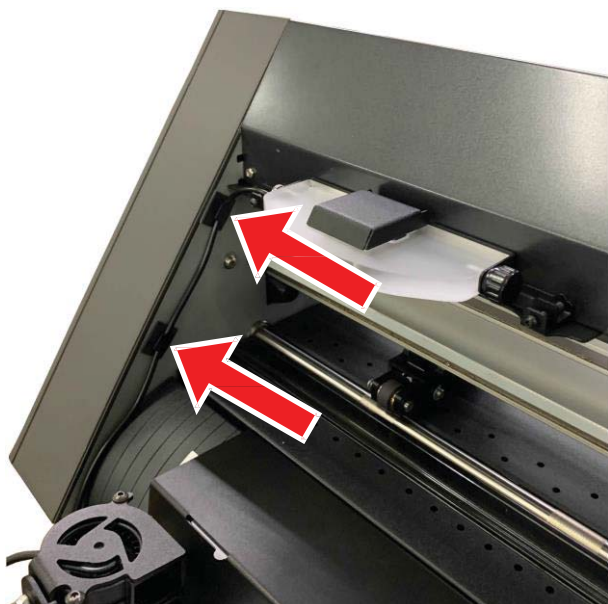
7. Затяните два винта M2L20 с помощью шестигранного ключа из комплекта, чтобы зафиксировать камеру на плоттере CE7000-40.



8. Снимите крышку с объектива камеры.

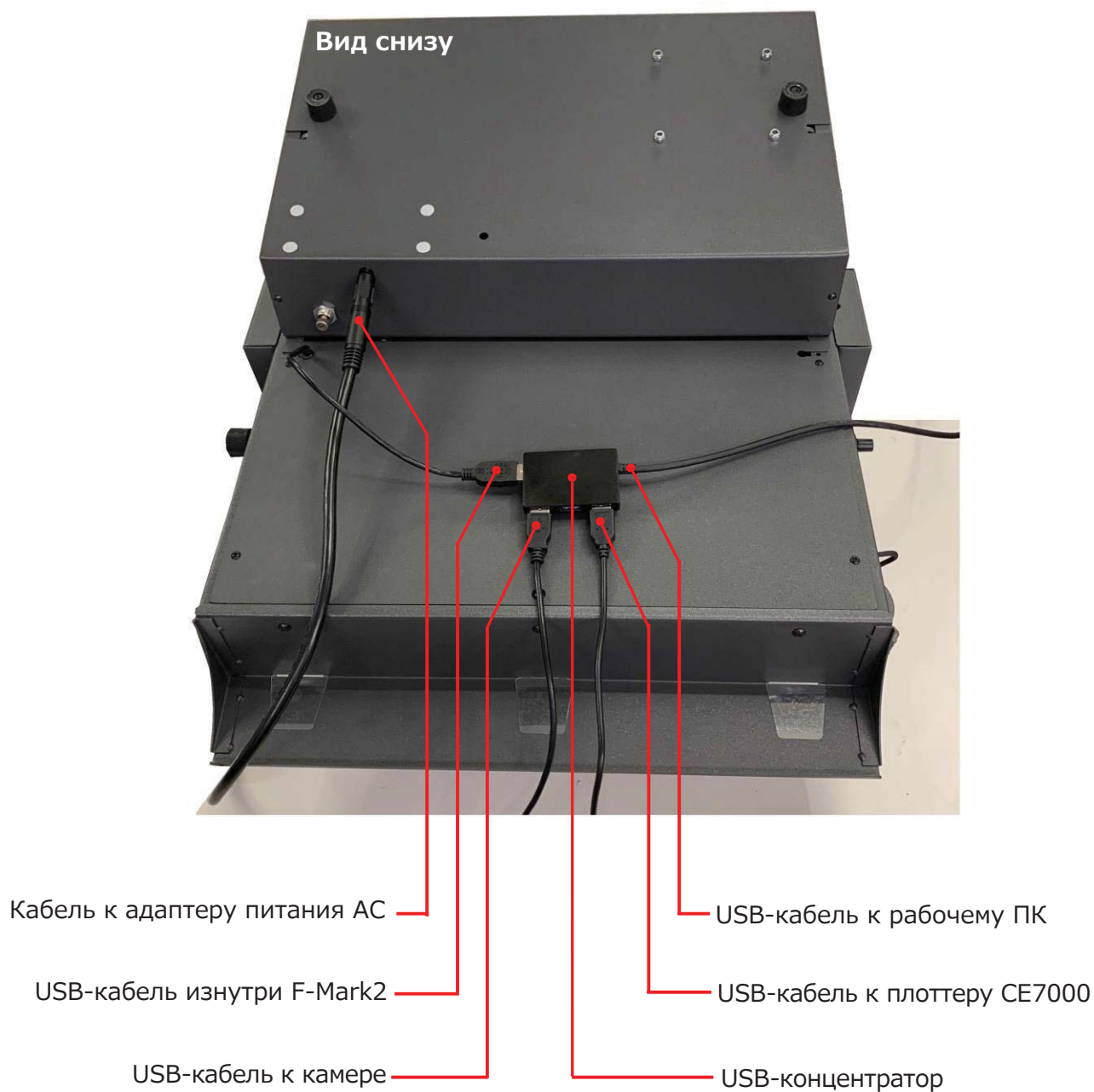


9. Закрепите два клейких зажима кабеля на левой внутренней стенке плоттера CE7000-40. А затем протяните через них кабель камеры.



11. Подключение кабелей

Подключите все USB-кабели и кабель питания к F-Mark2, как показано на рисунке.



ПРИМЕЧАНИЕ

- После подключения кабелей убедитесь, что на кабелях нет дополнительной нагрузки.
- Используйте USB-кабели из комплекта поставки F-Mark2 для подключения самого устройства, плоттера CE7000-40, компьютера и USB-концентратора. Если используются другие USB-кабели, F-Mark2 может работать неправильно.

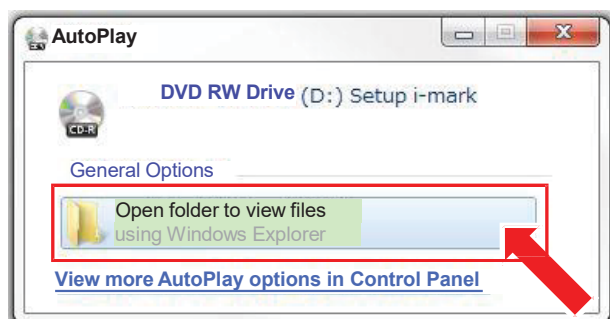
12. Как установить программное обеспечение iMark Plus

Перед установкой программного обеспечения iMark Plus на компьютер проверьте следующее.

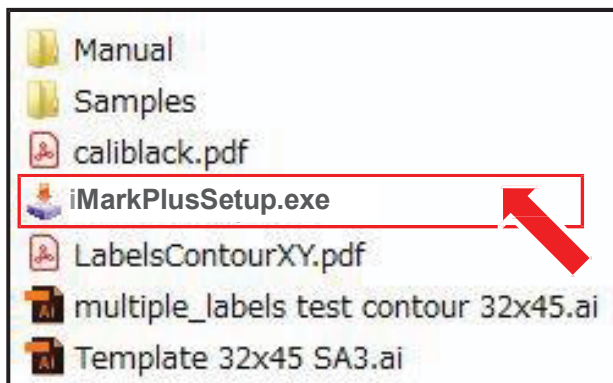
- Если в системе есть антивирусное ПО и программы подобного характера, пожалуйста, отключите их заранее.
- Чтобы установить программное обеспечение, войдите в Windows как член учетной записи с правами администратора на компьютере.

Описана процедура установки программы iMark Plus в среде ОС Windows 7 (32bit).

1. Вставьте компакт-диск с программным обеспечением iMark Plus в дисковод компьютера, после чего отобразится "Автозапуск". Нажмите «Открыть папку для просмотра файлов».



2. Отобразятся все файлы на компакт-диске. Выберите «iMarkPlusSetup.exe» и дважды нажмите на него.



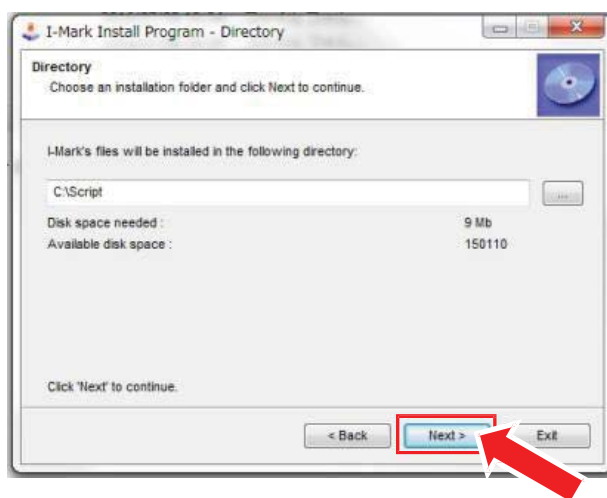
3. Откроется окно приветствия программы установки i-Mark.
Нажмите кнопку «Далее»».



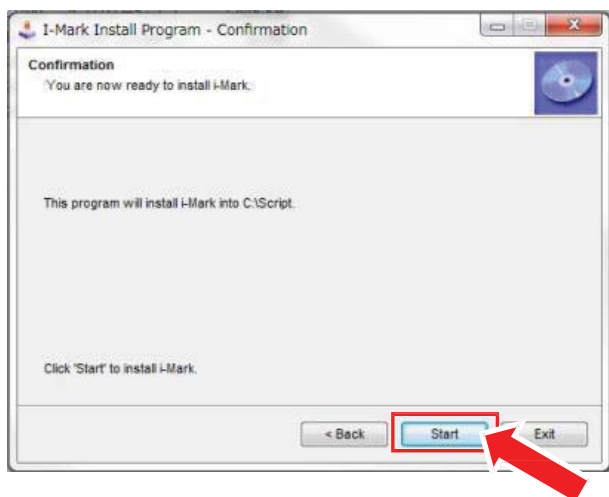
4. Откроется окно выбора директории компьютера для установки программы Mark Plus.
Нажмите кнопку «Далее»».

ПРИМЕЧАНИЕ

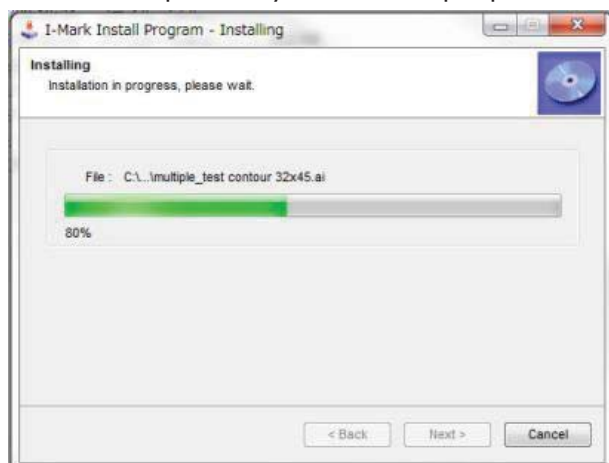
Не меняйте папку установки программного обеспечения iMark Plus, с настройками по умолчанию (C: \Script).



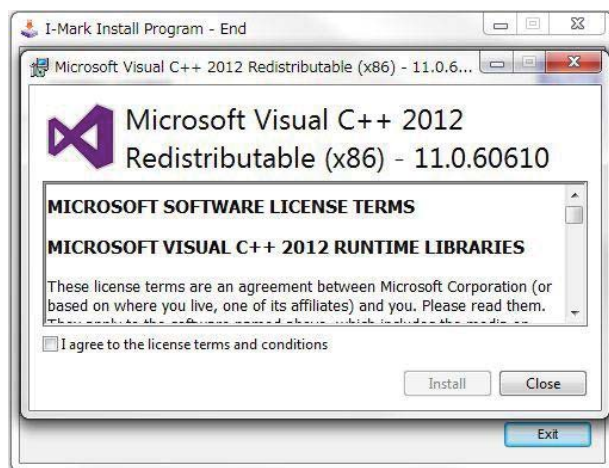
4. Откроется окно для подтверждения пути установки программы Mark Plus.
Нажмите кнопку «Пуск», чтобы начать установку.



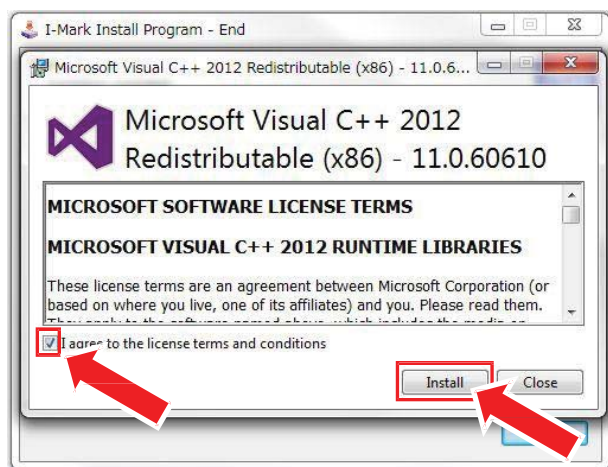
6. Начнется процесс установки программы iMark Plus.



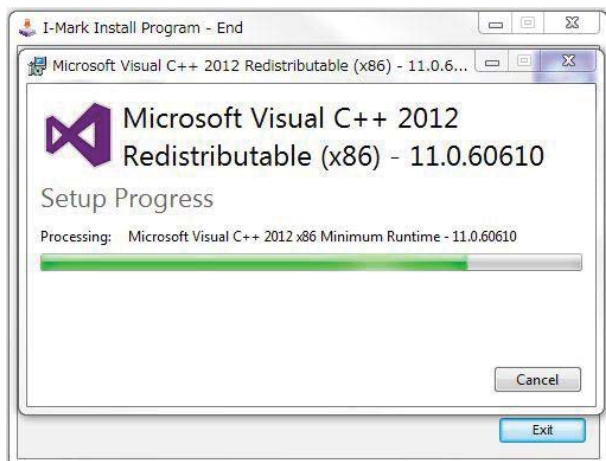
7. После завершения установки программного обеспечения iMark Plus, отобразится окно установки Microsoft Visual C++ 2012.



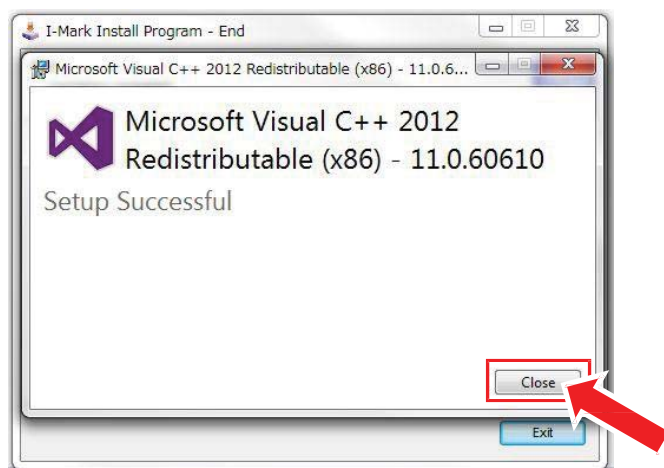
8. Установите флажок «Я согласен с условиями лицензии», а затем нажмите кнопку «Установить», чтобы начать установку.



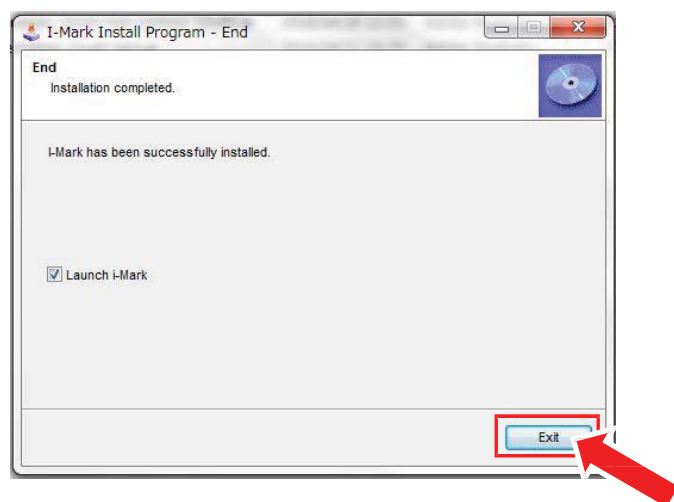
9. Начнется процесс установки Microsoft Visual C++ 2012.



10. После завершения установки, нажмите кнопку “Закреть”, чтобы закрыть окно.



11. Нажмите кнопку “Выход” для завершения процесса установки.



ПРИМЕЧАНИЕ

- Программное обеспечение iMark Puls не запустится, если F-Mark2 не подключен к компьютеру.

13. Примечание по использованию программы iMark Plus

Обратите внимание на следующее при использовании программы iMark Plus на компьютере.

- Если в системе есть антивирусные программы, пожалуйста отключите их заранее.
- Отключите «Спящий режим», «Режим энергосбережения» и «Заставку» на рабочем компьютере с iMark Plus.
- Если вы используете программу iMark Plus на компьютере со встроенной камерой, Программное обеспечение iMark не запустится, поскольку внутренняя камера определяется как камера F-Mark2.

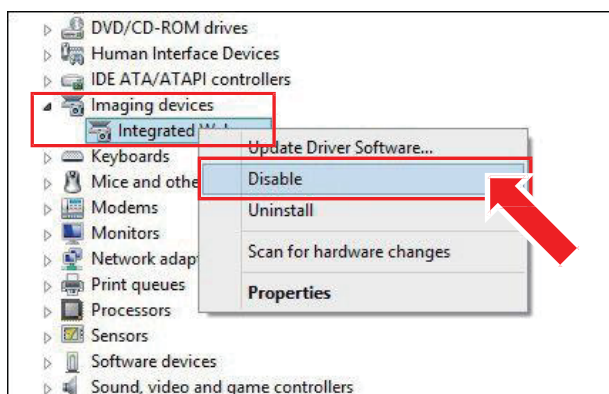
В этом случае отключите внутреннюю камеру, выполнив следующую процедуру.

<< Процедура отключения встроенной камеры >>

1. Откройте "Панель управления" Windows.
2. Откройте "Диспетчер устройств" Windows.



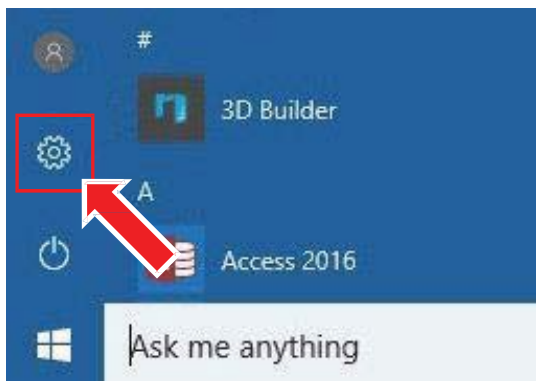
3. Щелкните правой кнопкой мыши на «Устройства изображения», которая соответствует внутренней камере.
4. Выберите «Отключить».



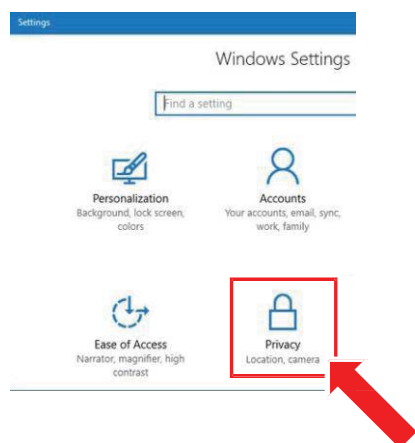
- При работе с программой iMark Plus с включенной настройкой конфиденциальности камеры на компьютере на ОС Windows10, программа iMark Plus не запустится, поскольку нельзя использовать камеру F-Mark2.
В этом случае измените настройку конфиденциальности камеры, выполнив следующую процедуру.

<< Процедура изменения настроек конфиденциальности камеры >>

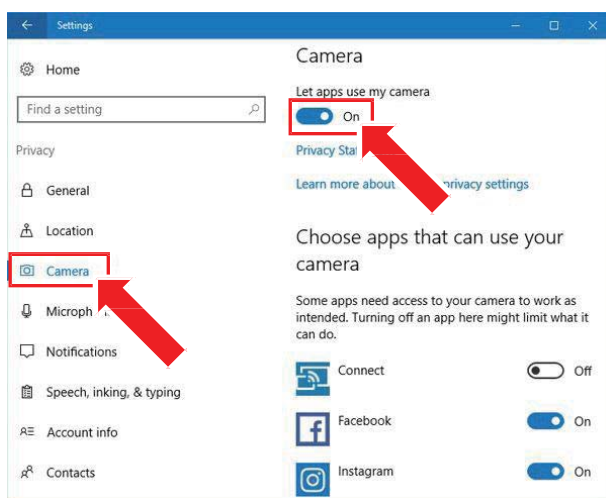
1. Откройте меню настроек Windows.



2. Откройте меню конфиденциальности.

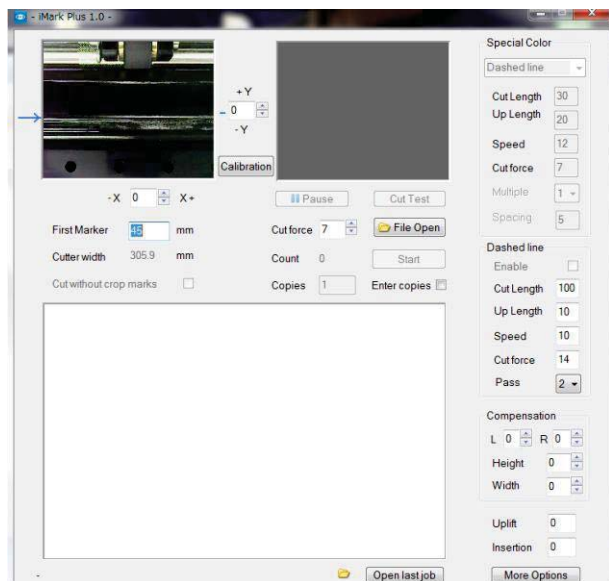


3. Выберите меню конфиденциальности камеры.
4. Установите для камеры значение "Вкл".

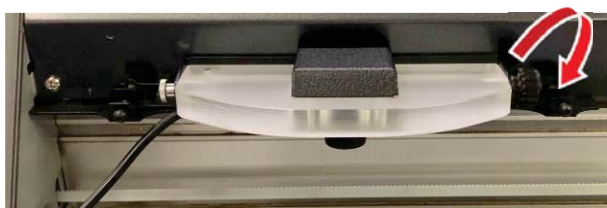


14. Как отрегулировать угол камеры

1. Запустите программу iMark Plus.



2. Ослабьте винт с правой стороны камеры, чтобы отрегулировать угол наклона камеры.



3. Отрегулируйте угол наклона камеры так, чтобы паз на передней крышке CE7000 совпадал с контрольными линиями, отображаемыми в программном обеспечении iMark Plus, как показано на рисунке.



4. Затяните винт, следя за тем, чтобы угол наклона камеры не изменился.



ПРИМЕЧАНИЕ

- После регулировки угла наклона камеры используйте F-Mark2, чтобы угол наклона камеры не изменился.
- Перед резкой материала с помощью F-Mark2 или выполнением калибровки F-Mark2 проверьте, что угол наклона камеры отрегулирован.

15. Как инициализировать F-Mark2 и CE7000-40.

Перед настройкой F-Mark2 и CE7000-40 проверьте следующее.

- Программное обеспечение iMark Plus установлено на рабочем компьютере.
- F-Mark2 подключен к компьютеру и плоттеру CE7000-40.

1. Опустите рычаг установки материала на плоттере CE7000-40, чтобы изменить положение левого прижимного ролика.



2. Переместите левый прижимной ролик на крайний левый рифленый сегмент вала, как показано на рисунке. И отрегулируйте положение левого прижимного ролика так, чтобы правый край латунной части прижимного ролика был выровнен с правым краем рифленой части, как показано на рисунке.



Правый край латунной части прижимного ролика совмещен с правым краем рифленого вала.

ПРИМЕЧАНИЕ

- Это положение является контрольным положением левого прижимного ролика.
- Не убирайте левый прижимной ролик из исходного положения, при его перемещении F-Mark2 будет работать не правильно.
- Измените положение правого прижимного ролика в соответствии с шириной используемого материала.

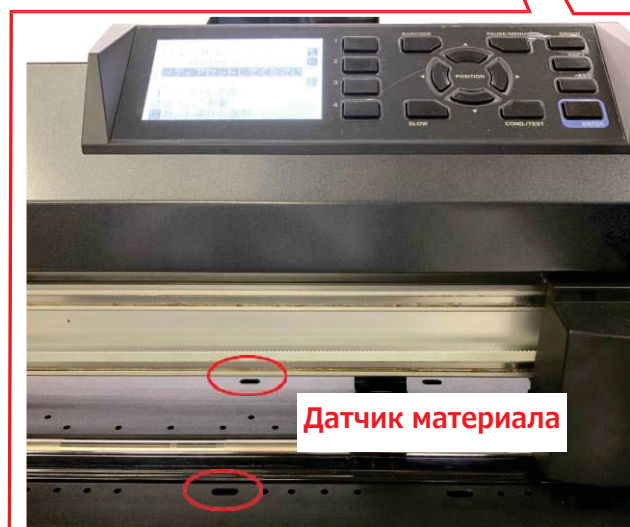
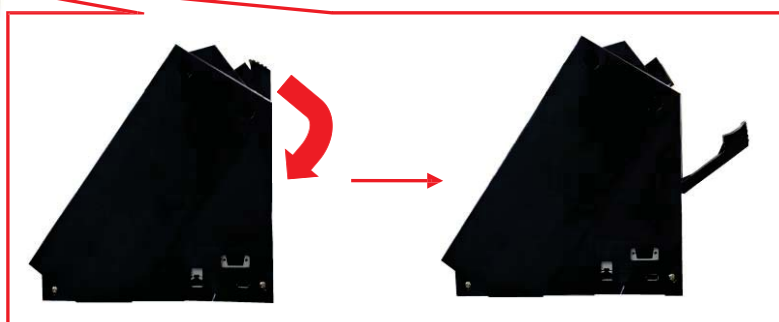
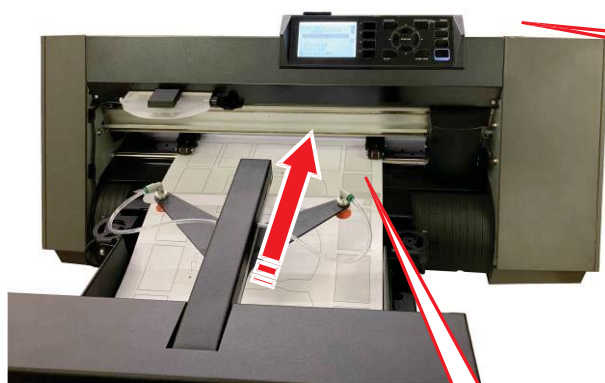
3. Включите CE7000-40 и выберите язык и единицы измерения, отображаемые на плоттере.



ПРИМЕЧАНИЕ

- Эта настройка выполняется только при первом запуске CE7000-40.
- Отображаемый блок CE7000-40 и рабочие блоки программы iMark Plus не связаны.

4. Опустите рычаг установки материала на плоттере CE7000-40 и загрузите материал.



ПРИМЕЧАНИЕ

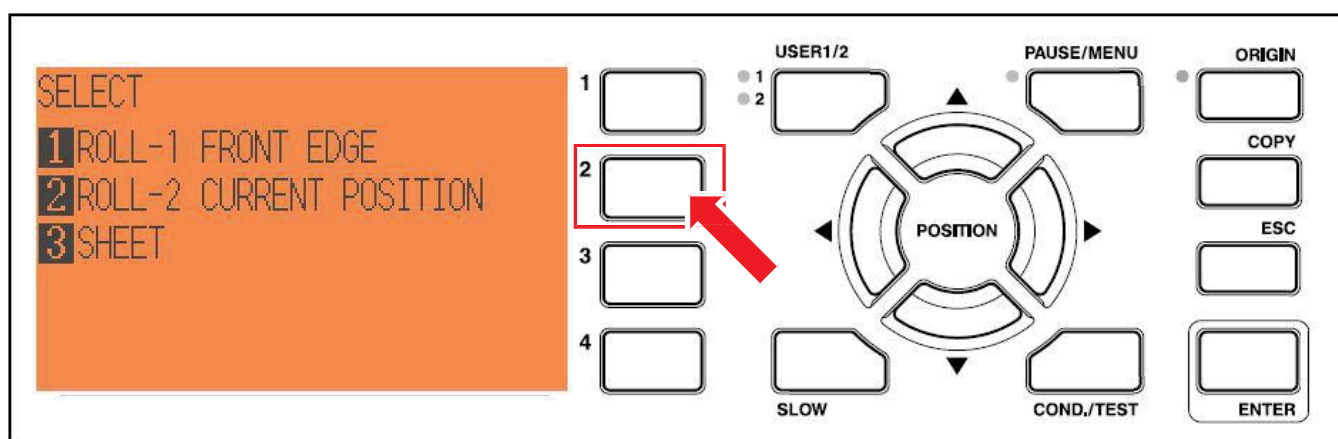
При загрузке материала в CE7000-40 заправьте его так, чтобы он закрыл передний и задний датчики материала.

5. Поднимите рычаг установки материала на CE7000-40.

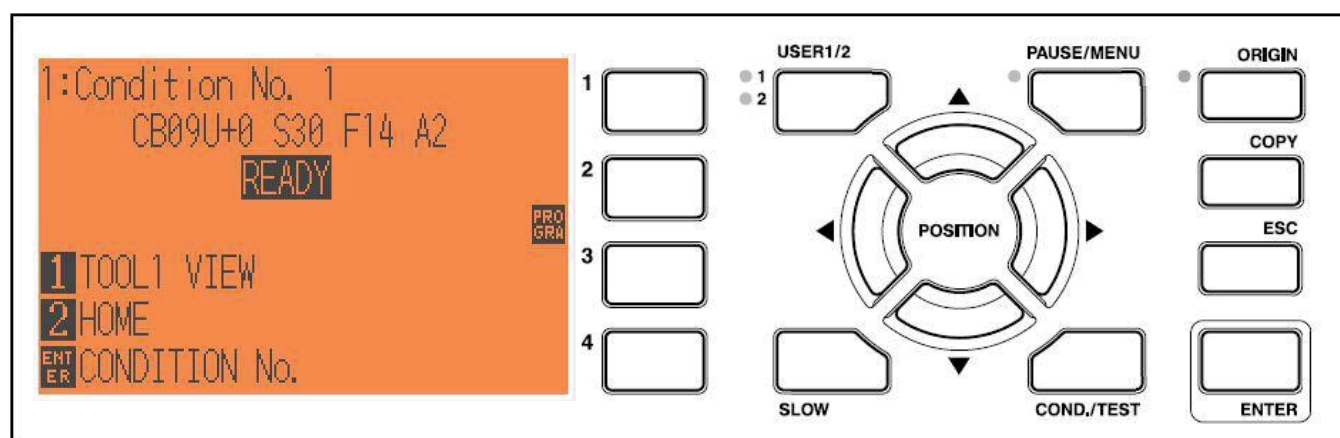


6. Нажмите кнопку «2» на панели управления CE7000-40.

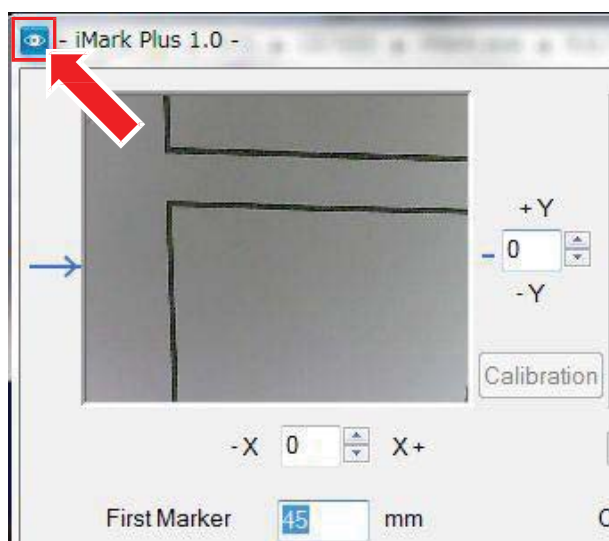
Затем каретка будет перемещаться между левым и правым прижимными роликами. После этого на панели управления CE7000-40 отобразится статус «READY».



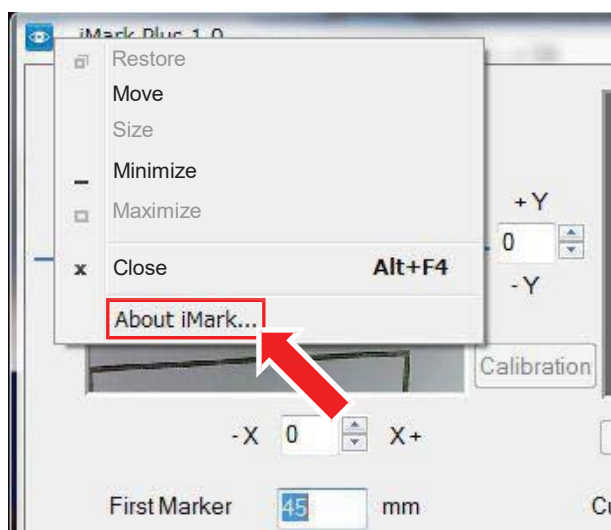
После перемещения каретки между левым и правым роликами на панели управления отобразится статус «READY».



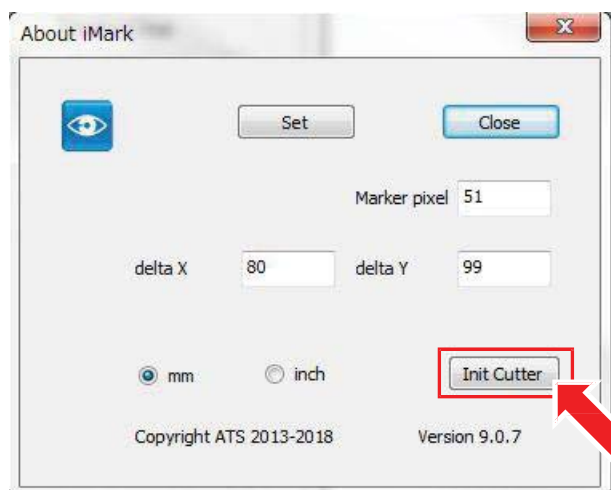
7. Запустите программу iMark Plus на рабочем компьютере.
И нажмите на значок iMark в левом верхнем углу экрана программы.



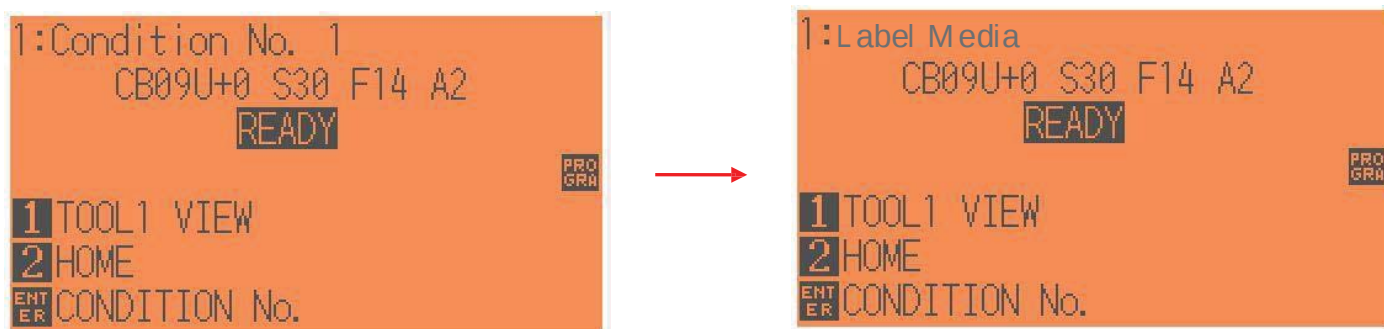
7. Отобразится раскрывающееся меню, затем выберите «About iMark ...», чтобы открыть окно «About iMark».



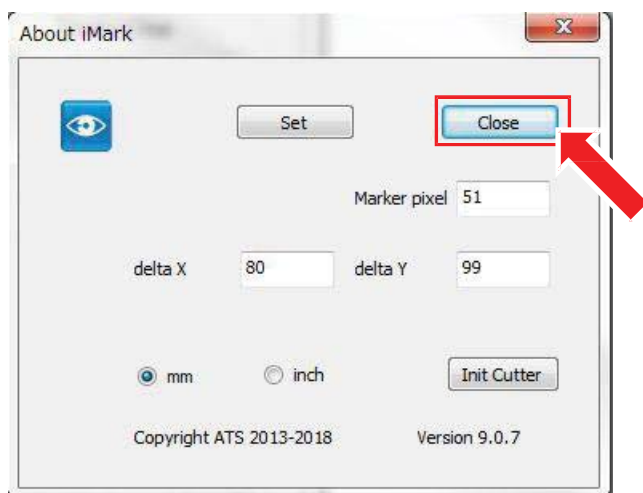
8. Нажмите кнопку «Init Cutter», чтобы изменить настройки CE7000-40 на F-Mark2.



9. Если настройки CE7000-40 были правильно изменены на значение F-Mark2, на панели управления отобразится «1: Label Media».



10. Нажмите кнопку “Close” для завершения настроек CE7000-40.



ПРИМЕЧАНИЕ

Эта процедура должна выполняться для правильной работы F-Mark2 при следующих условиях.

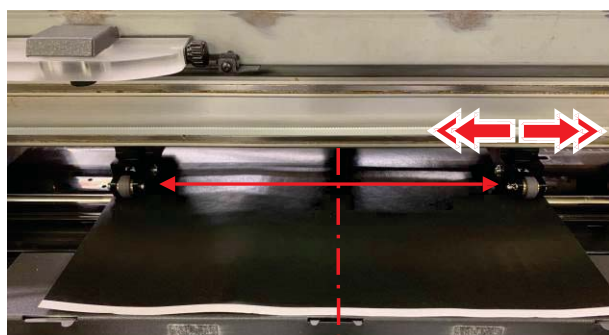
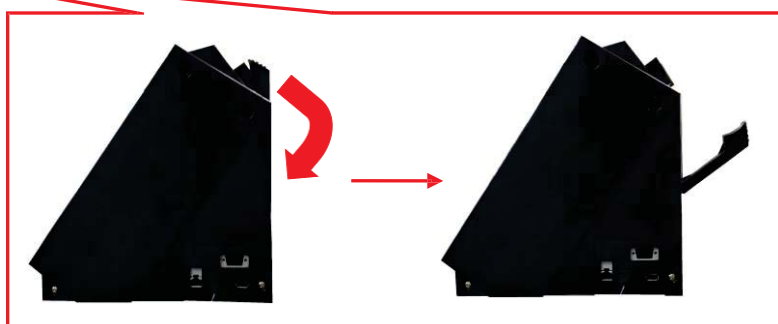
- При повторном подключении компьютера к F-Mark2.
- При смене рабочего компьютера.
- При переподключении USB-соединения.

16. Как откалибровать F-Mark2

Чтобы правильно считать регистрационную метку, F-Mark2 необходимо калибровать. Перед выполнением калибровки F-Mark2 проверьте следующее.

- Программное обеспечение iMark Plus установлено на рабочем компьютере.
- F-Mark2 подключен к компьютеру и плоттеру CE7000-40.
- Настройки CE7000-40 были изменены на значение работы с F-Mark2.
- Угол камеры отрегулирован правильно.
- Левый прижимной ролик плоттера CE7000-40 установлен в правильном положении.

1. Опустите рычаг установки материала на плоттере CE7000-40 и загрузите в него «Калибровочный лист».



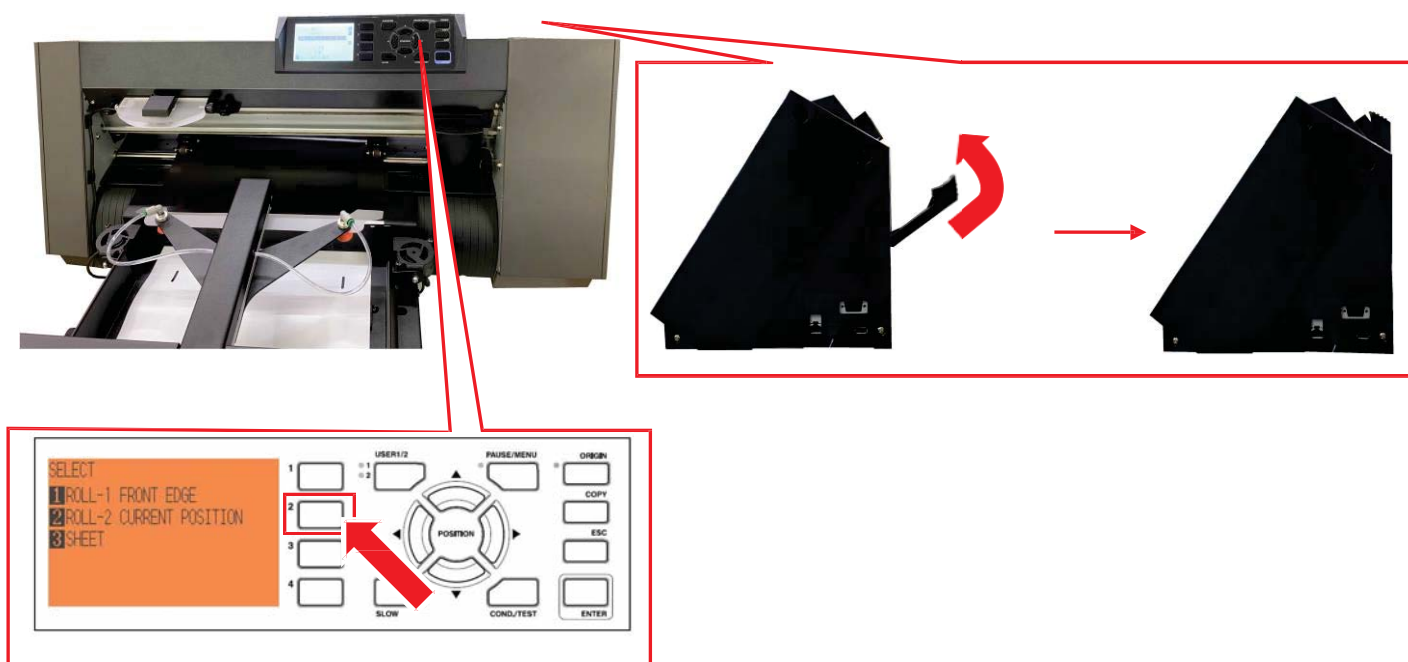
При загрузке калибровочного листа в CE7000-40 установите его так, чтобы он располагался по центру между левым и правым прижимными роликами.

И измените положение правого прижимного ролика в соответствии с шириной калибровочного листа.

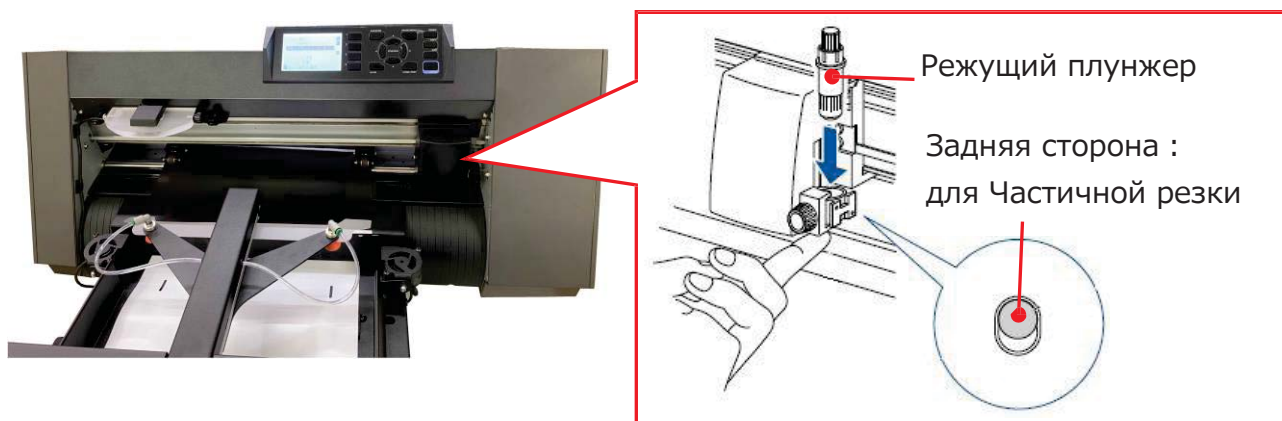
ПРИМЕЧАНИЕ

Никогда не меняйте положение левого прижимного ролика.

2. Поднимите рычаг установки материала на плоттере CE7000-40, а затем нажмите кнопку «2» на панели управления.



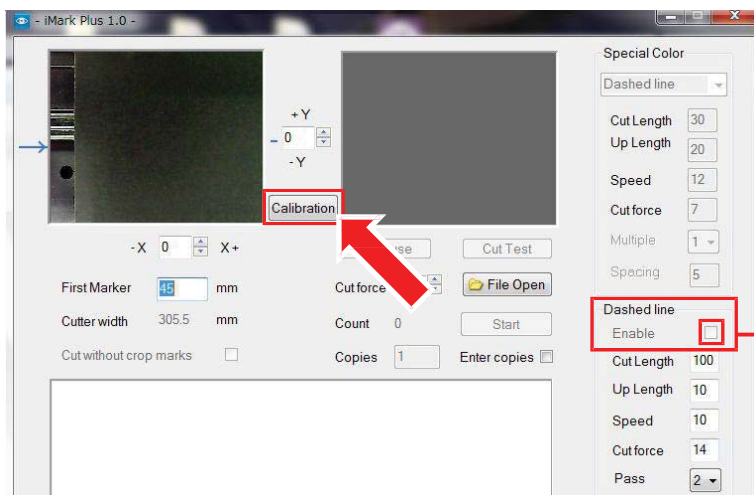
3. Установите режущий плунжер в заднюю часть (для частичной резки) держателя на CE7000-40.



ПРИМЕЧАНИЕ

- Для получения информации о том, как установить плунжер в держатель инструмента, обратитесь к руководству по эксплуатации CE7000-40.
- Для получения информации о том, как отрегулировать вылет лезвия плунжера, обратитесь к руководству по эксплуатации CE7000-40.
- При выполнении калибровки F-Mark2 установите режущий плунжер в заднюю часть (для Частичной резки) держателя инструмента на плоттере CE7000-40.

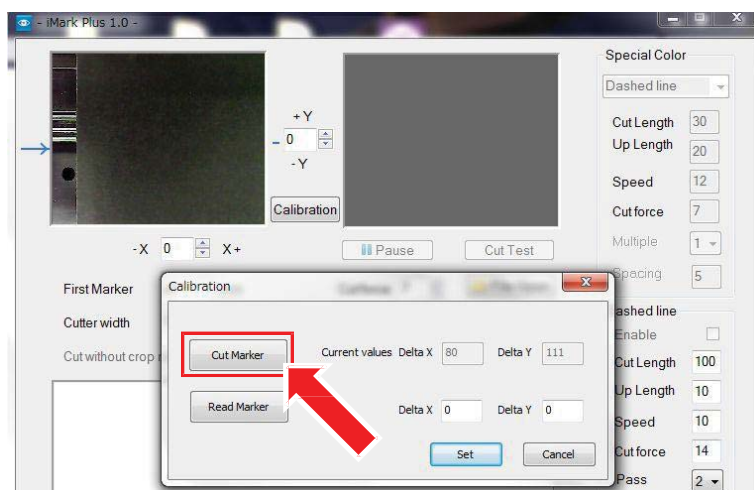
3. Запустите программу iMark Puls и проверьте, что не установлена галочка «Enable» в окне «Dashed line», а затем нажмите кнопку «Calibration» (Калибровка).



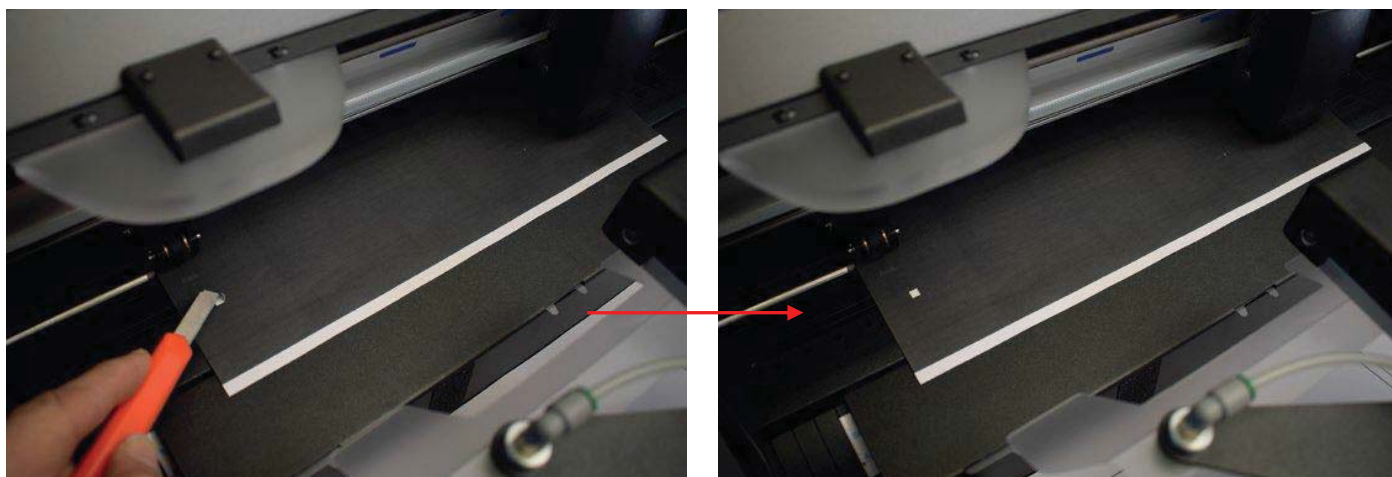
ПРИМЕЧАНИЕ

Калибровка будет выполнена не корректно, если стоит галочка "Enable" в окне "Dashed line".

4. Отобразится окно «Calibration», затем нажмите кнопку «Cut Marker», и плоттер CE7000-40 вырежет небольшой квадрат на калибровочном листе.



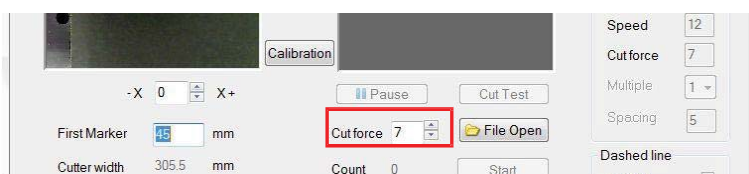
5. Снимите вырезанный квадрат с калибровочного листа, чтобы была видна подложка.



ПРИМЕЧАНИЕ

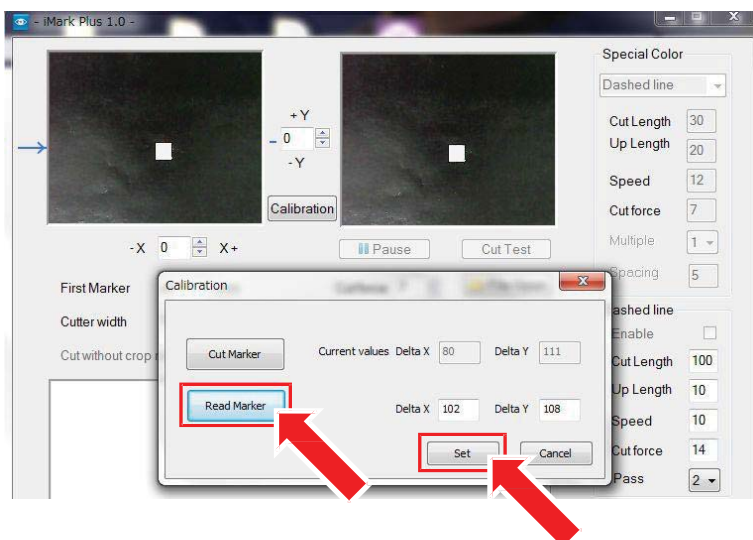
Если вырезанный квадрат не отделяется от калибровочного листа или если лист прорезан насквозь, отрегулируйте следующие параметры.

- Отрегулируйте “Cut force” (Силу резки) в программе iMark Plus.



- Отрегулируйте вылет лезвия режущего плунжера.
*Для получения информации о том, как отрегулировать вылет лезвия плунжера, обратитесь к руководству по эксплуатации CE7000-40.

6. Нажмите кнопку «Read Maker» (Прочитать метку), чтобы считать данные калибровки, а затем нажмите кнопку «Set» (Установить), чтобы сохранить данные калибровки.

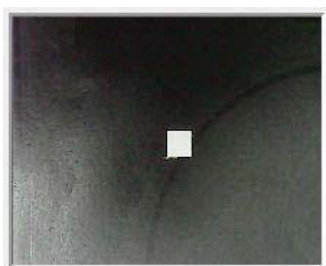


ПРИМЕЧАНИЕ

- При выполнении «Read Maker».

Если «Read Maker» выполняется, когда калибровочный лист бликует от освещения в помещении, калибровка выполняется не корректно.

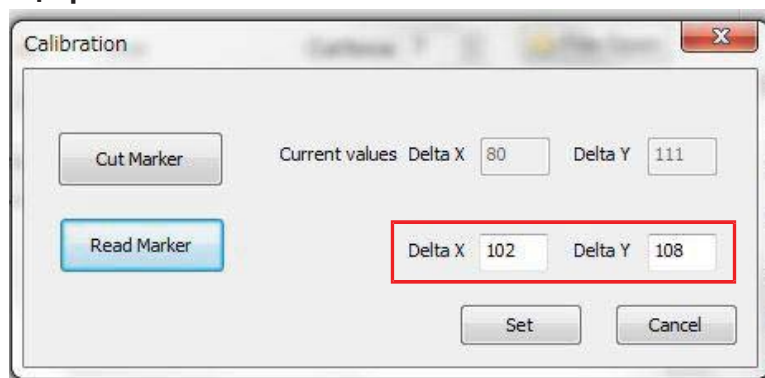
В этом случае, пожалуйста, затемните камеру так, чтобы маленькая квадратная часть не бликовала на свету, а затем выполните «Read Maker».



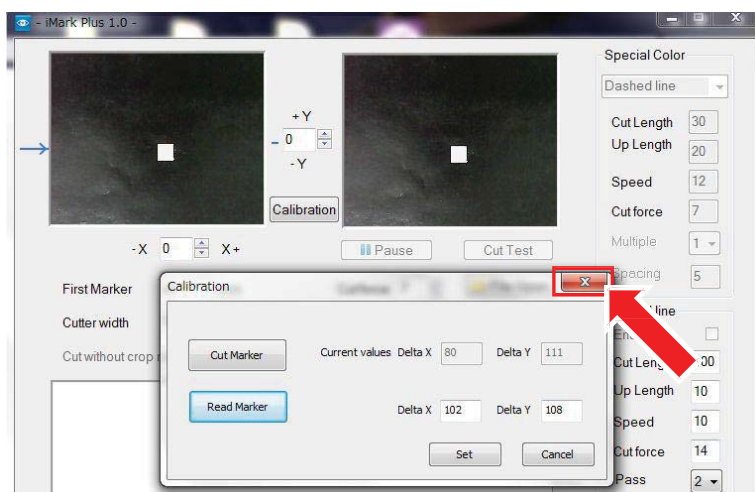
- После выполнения Калибровки.

При выполнении правильной калибровки в окне «Delta X» отображаются значения* от 90 до 120, а в окне значение «Delta Y» - значения* от 95 до 135. (*Значения являются эталонными, они варьируются в зависимости от оборудования.)

Если значения для Delta X и Delta Y сильно отличаются от приведенных выше эталонных значений, калибровка была выполнена неправильно. Выполните калибровку еще раз.



7. Нажмите кнопку «X» в левом верхнем углу окна калибровки, чтобы закрыть его, и извлеките калибровочный лист из CE7000-40, завершите калибровку.



8. После завершения калибровки выполните «Cut Test», чтобы проверить результаты калибровки F-Mark2.

ПРИМЕЧАНИЕ

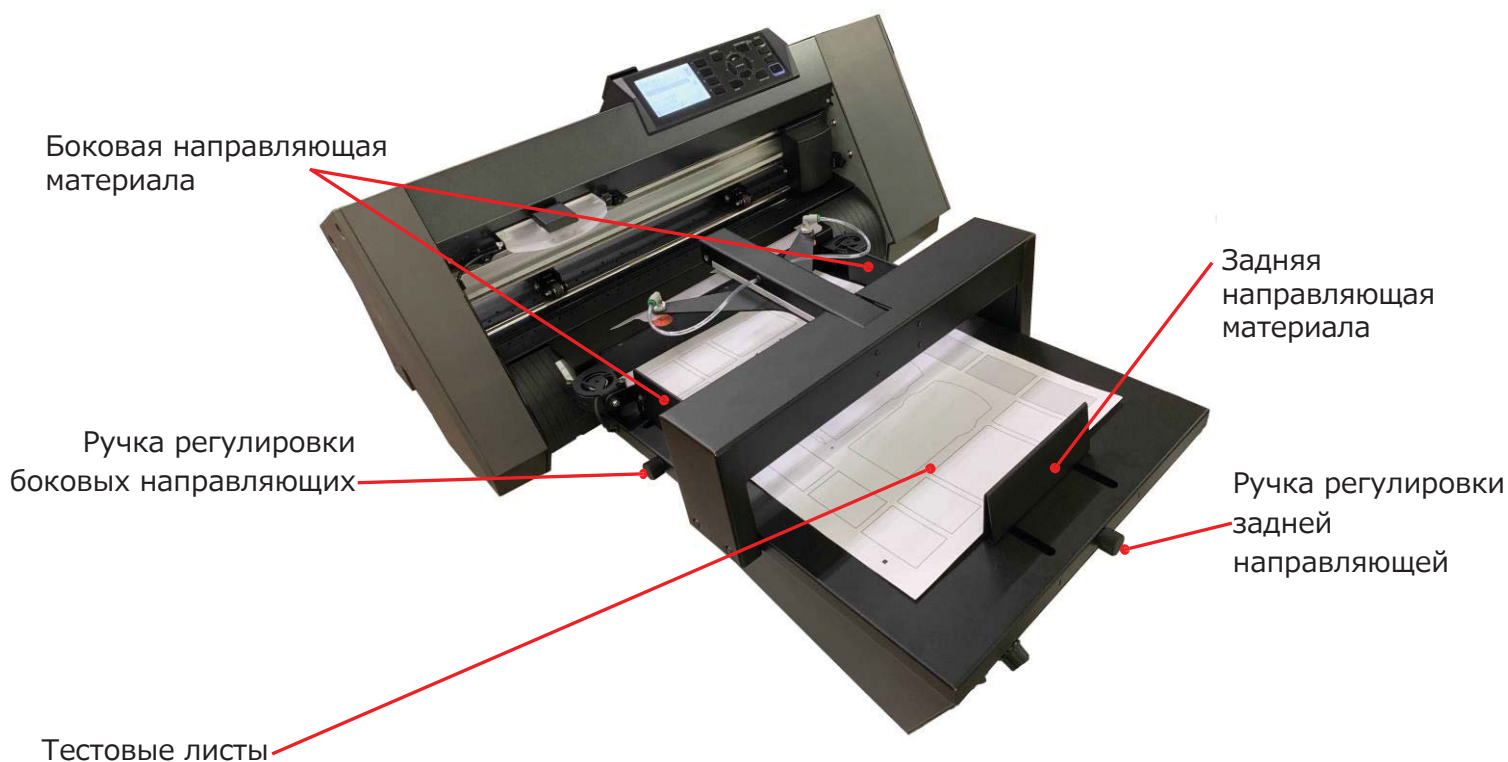
- В комплекте F-Mark2 есть два калибровочных листа. Если они израсходованы, распечатайте файл «caliblack.pdf», который находится на CD-диске, на самоклеющейся пленке и используйте его в качестве калибровочного листа.
- Данные калибровки сохраняются на рабочем компьютере.
- При смене рабочего компьютера требуется повторная калибровка.
- При переподключении USB-кабеля требуется повторная калибровка.
- При выполнении калибровки с ярким освещением, например при прожекторах, калибровка может быть выполнена неправильно.

17. Как выполнить тестовую резку на пробном листе

Перед выполнением тестовой резки с помощью тестового листа проверьте следующее.

- Подготовьте тестовые листы, входящие в комплект F-Mark2.
- Программное обеспечение iMark Plus установлено на рабочем компьютере.
- F-Mark2 подключен к рабочему компьютеру и плоттеру CE7000-40.
- Настройки CE7000-40 были изменены на значение работы с F-Mark2.
- Угол камеры отрегулирован правильно.
- Левый прижимной ролик плоттера CE7000-40 установлен в правильном положении.
- Калибровка F-Mark2 выполнена правильно.

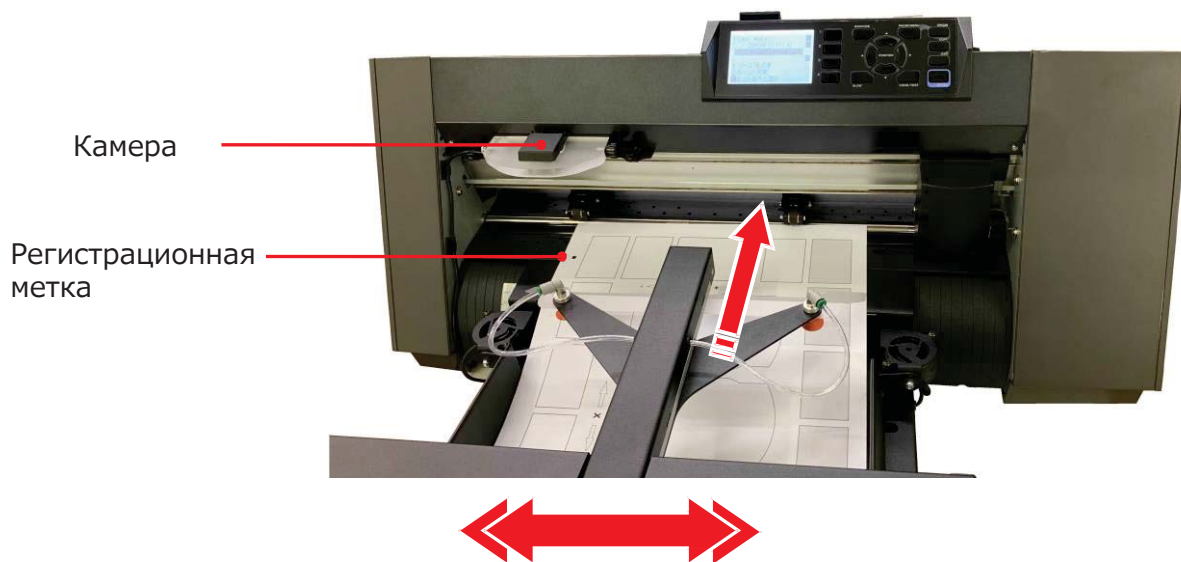
1. Загрузите тестовые листы в лоток подачи материала и отрегулируйте ширину боковых направляющих и положение задней направляющей материала по формату листов.



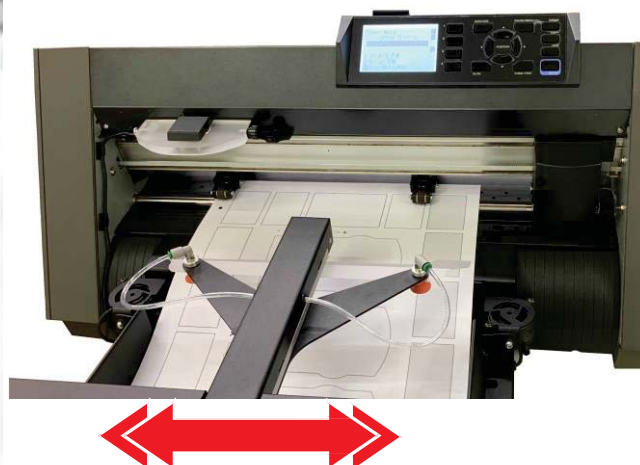
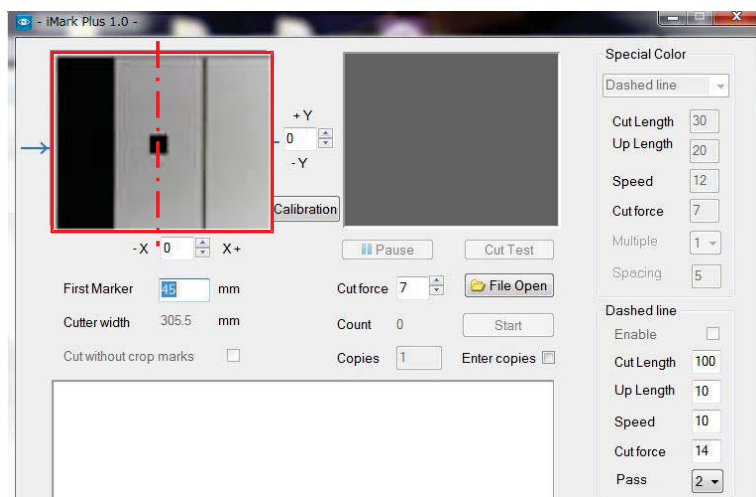
2. Опустите рычаг установки материала на CE7000-40.



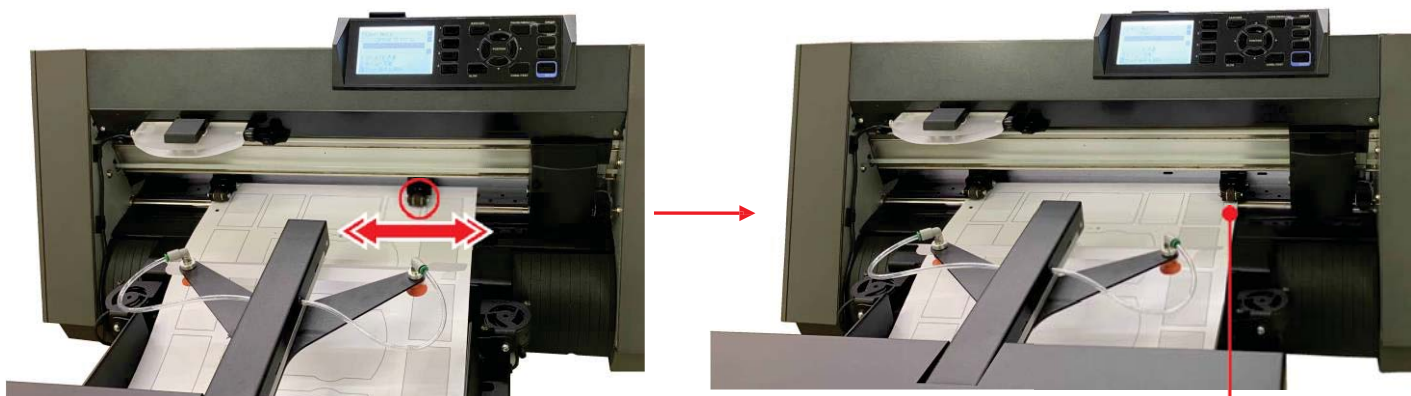
2. Вытяните кончик материала к передней части прижимного ролика плоттера CE7000-40. Затем сместите положение F-Mark2 так, чтобы регистрационная метка на тестовом листе находилась под камерой.



3. Запустите программу iMark Plus, а затем точно отрегулируйте положение F-Mark2 так, чтобы метка, отображаемая в окне программы, находилась по центру окна предпросмотра.



4. Переместите правый прижимной ролик в соответствии с шириной тестового листа.

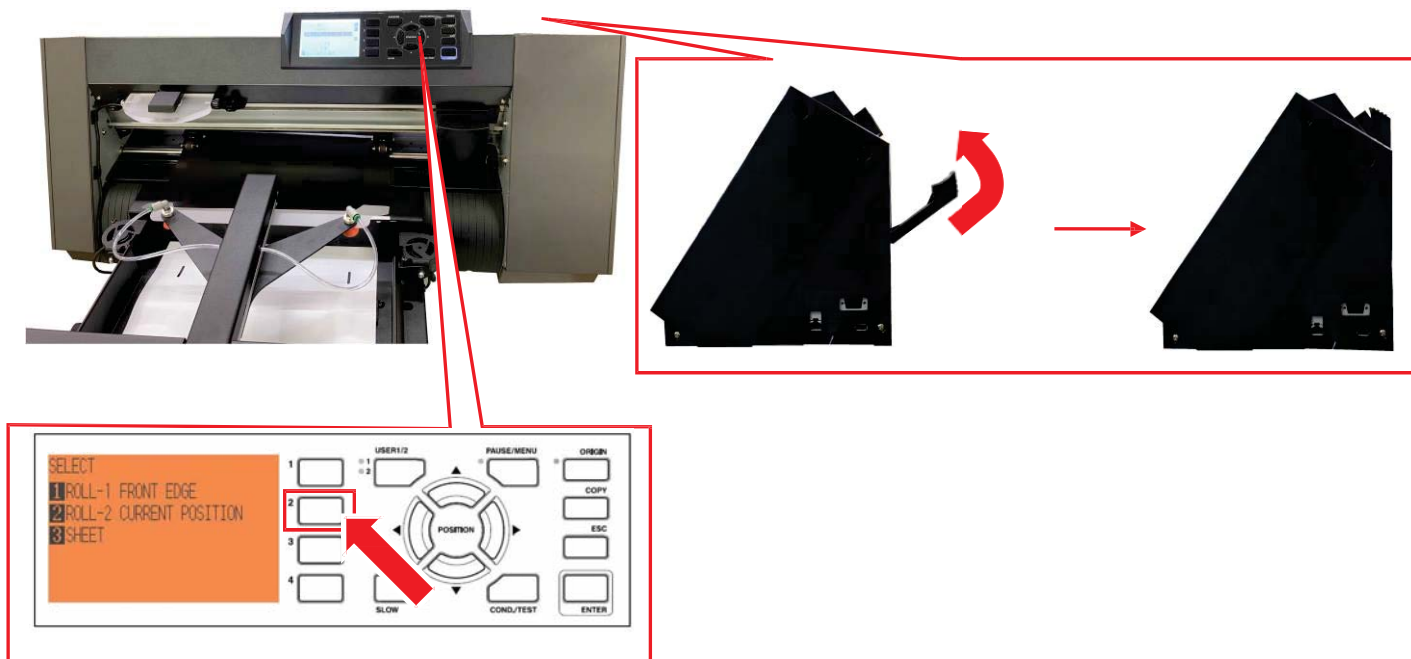


ПРИМЕЧАНИЕ

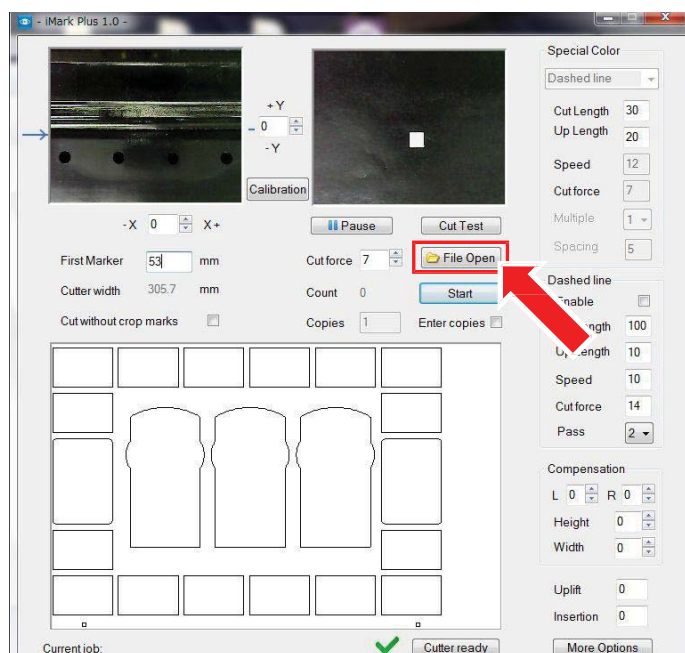
- **Никогда не меняйте положение левого прижимного ролика.**

5. Снимите тестовый лист с плоттера CE7000-40.

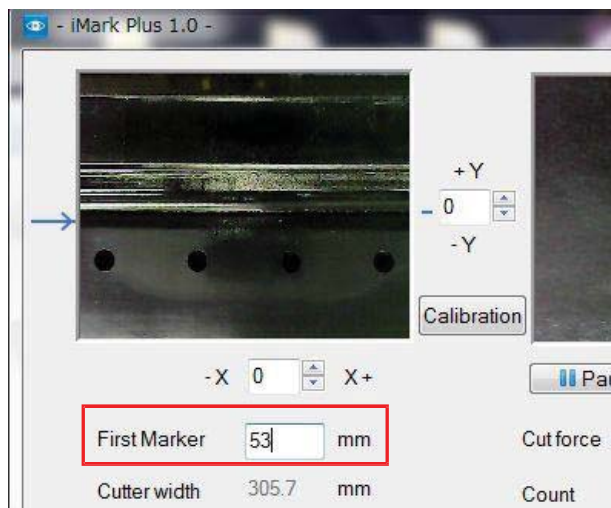
6. Поднимите рычаг установки материала на CE7000-40, и затем нажмите кнопку "2" на панели управления плоттера CE7000-40.



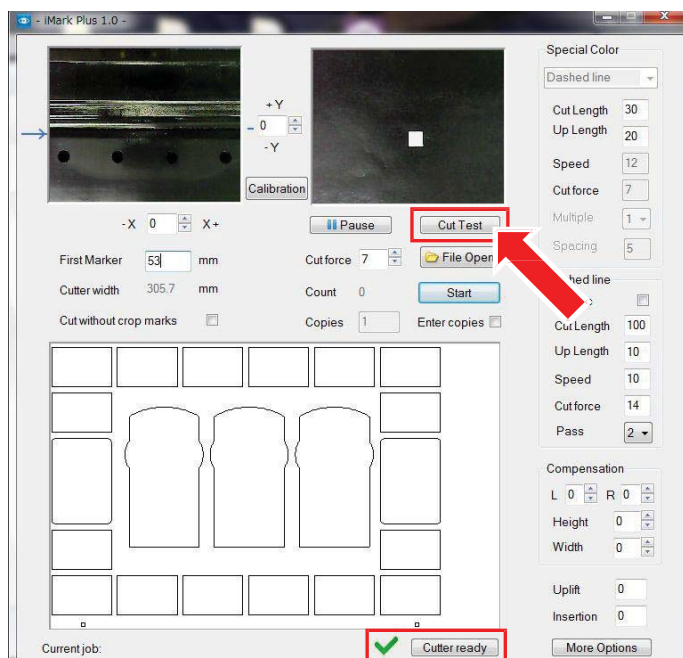
7. Нажмите "File Open" (Открыть файл) для загрузки файла с данными резки (multiple_labels test contour 32x45.ai) для тестового листа в программу iMark Plus.
- Файл данных резки (multiple_labels test contour 32x45.ai) для тестового листа находится на CD-диске F-Mark2. При необходимости скопируйте этот файл на рабочий компьютер.



8. Введите значение "53" для первого маркера "First Marker".
- Значение определяет расстояние от переднего края «Тестового листа» до «Первой регистрационной метки».



9. Убедитесь, что в нижней части окна программы iMark Plus отображается сообщение «Cutter ready» (Плоттер готов), а затем нажмите кнопку «Cut Test», чтобы выполнить тестовую резку на листе.



18. Регулировка положения резки

После выполнения пробной резки с помощью тестового листа выполните регулировку положения резки.

- Регулировка положения резки в направлении оси X.

Регулировку положения резки в направлении X можно осуществить, вводя значения в нижней части окна предварительного просмотра камеры в программе iMark Plus.

При вводе значений по X положение резки можно сместить в горизонтальном направлении относительно материала.

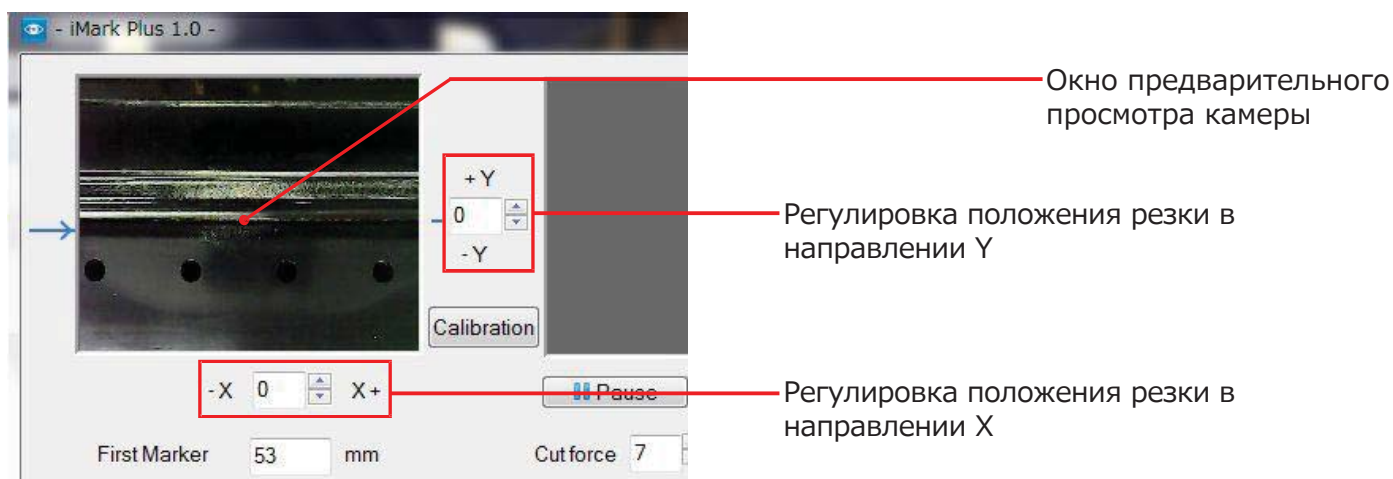
- Регулировка положения резки в направлении оси Y.

Регулировку положения резки в направлении Y можно осуществить, вводя значения в правой части окна предварительного просмотра камеры в программе iMark Plus.

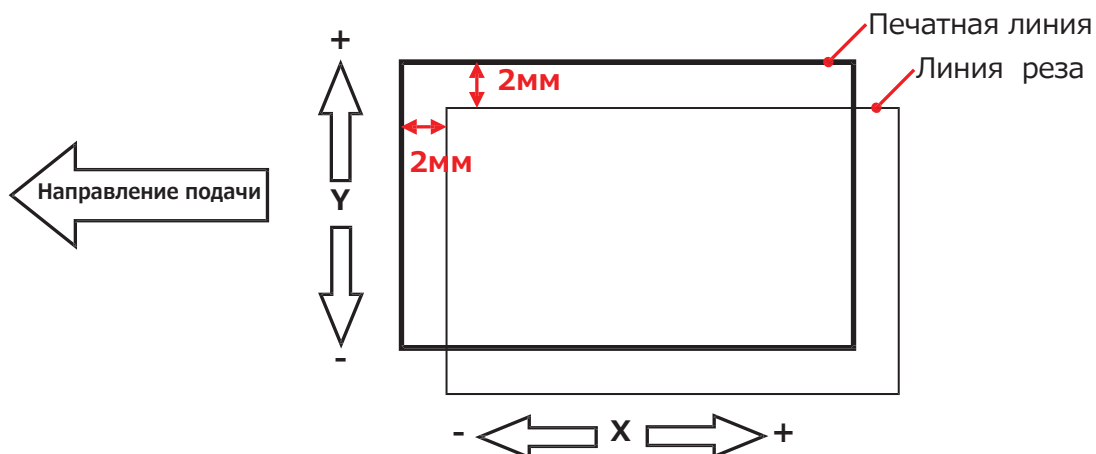
При вводе значений по Y, положение резки можно сместить в вертикальном направлении относительно материала.

- **Единицы ввода для X и Y: 0.1 мм.**

Например. Введено значение 10 = 1 мм.

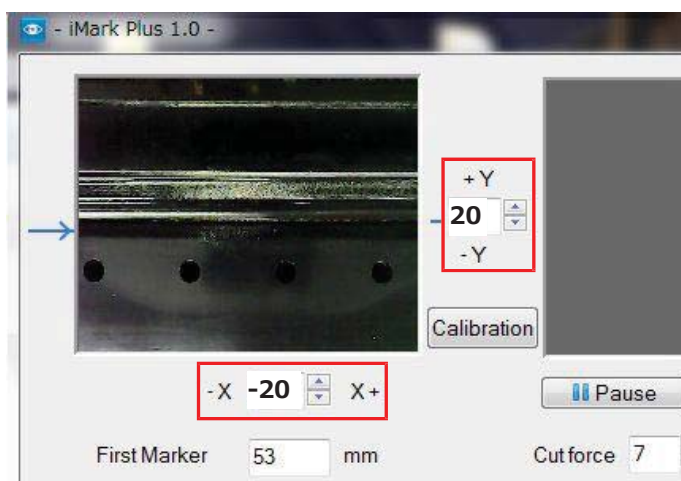


Например. Когда положение резки смещается, как показано на рисунке.



В таком случае,

1. Введите "-20" для X, и введите "20" для Y.



2. Затем нажмите кнопку «Cut Test», для проведения тестовой резки и проверки положения реза.

ПРИМЕЧАНИЕ

- Введенные значения для X и Y не применяются для положения резки без выполнения тестовой резки через команду «Cut Test». Поэтому после ввода значений для X и Y обязательно нажмите кнопку «Cut Test», чтобы выполнить тестовую резку.
- Введенные значения для X и Y сбрасываются на 0, при нажатии кнопки «Start» и выполнении резки, но каждое введенное значение будет действительно в качестве коррекции положения резки.
- В зависимости от типа материала значения регулировки X и Y могут отличаться от 1 = 0,1 мм, отрегулируйте значения X и Y в зависимости от результата резки.

19. Примечание по загрузке материала в F-Mark2

При загрузке материала в F-Mark2 следуйте приведенной ниже процедуре.

1. Загрузите материал в лоток подачи устройства F-Mark2.
2. Отрегулируйте положение боковой направляющей материала в зависимости от ширины используемого листа.
(При регулировке положения боковой направляющей настройте ее таким образом, чтобы она слегка касалась края используемого листа.)



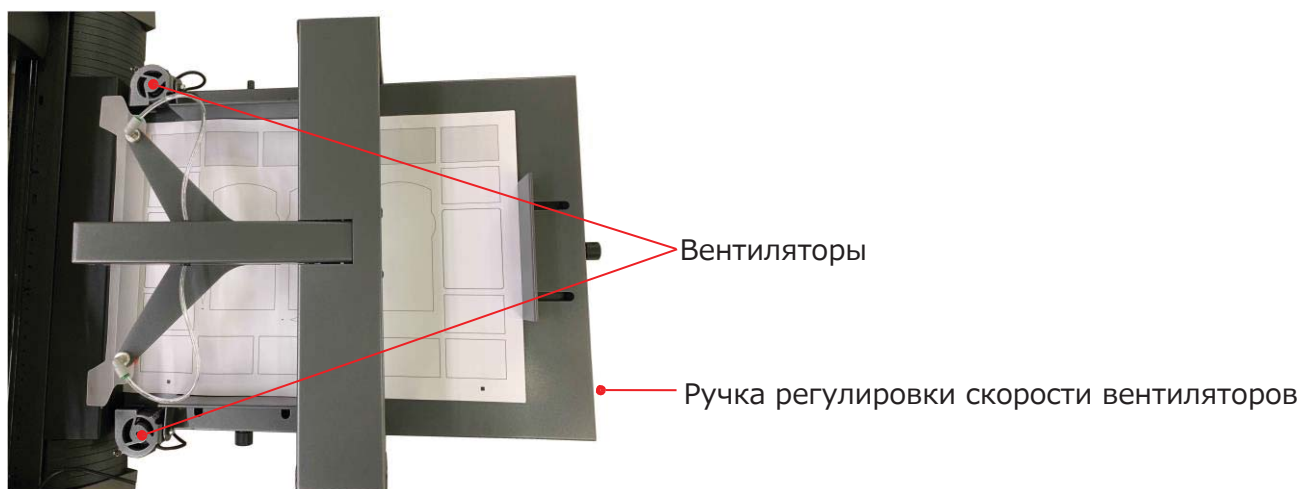
3. Отрегулируйте положение задней направляющей материала в зависимости от длины используемого листа.
(При регулировке положения задней направляющей материала установите ее так, чтобы передний край используемого листа слегка прижимался к передней внутренней части лотка подачи материала.)



5. Надавите на передний край материала в лотке подачи.

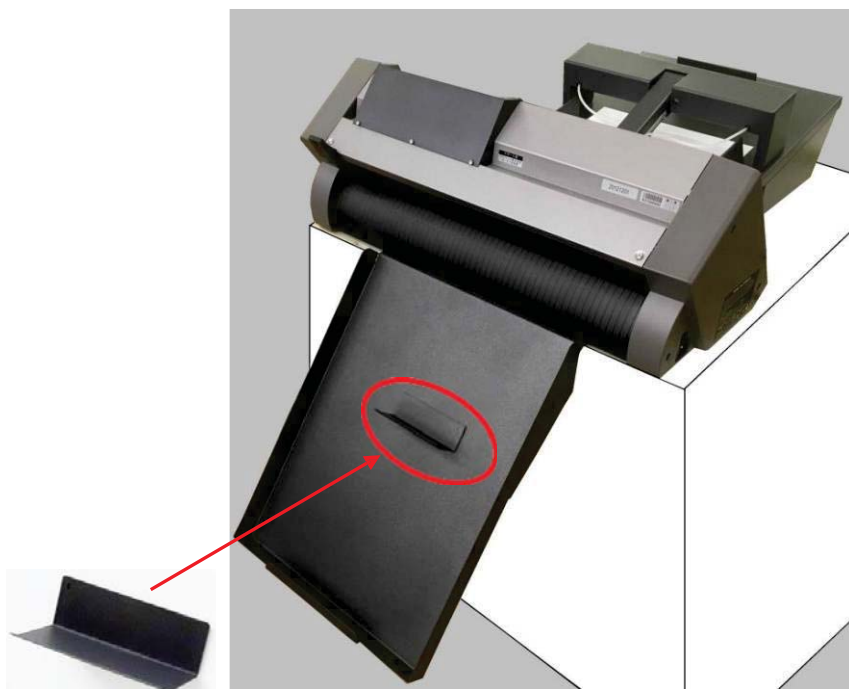
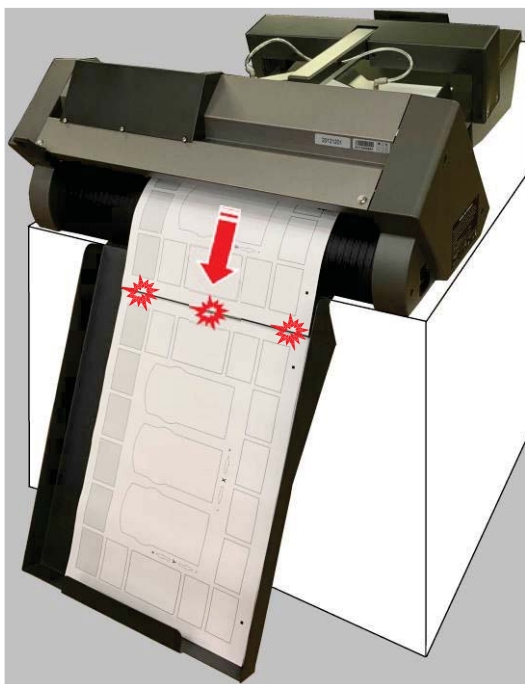


4. При использовании вентиляторов отрегулируйте скорость их вращения и ширину боковой направляющей материала так, чтобы лист слегка приподнимался.



20. Как использовать стопорную пластину

Если резка выполняется не правильно из-за того, что передний край листа, который вырезается на CE7000, мешает материалу в выходном лотке, проблему можно решить, установив стопорную пластину в лотке.



Стопорную пластину можно закрепить в любом месте на выходном лотке, поскольку задняя сторона пластины намагничена.

- **Положение установки стопорной пластины**

При установке стопорной пластины на выходной лоток, отрегулируйте ее положение в зависимости от размера используемых листов.

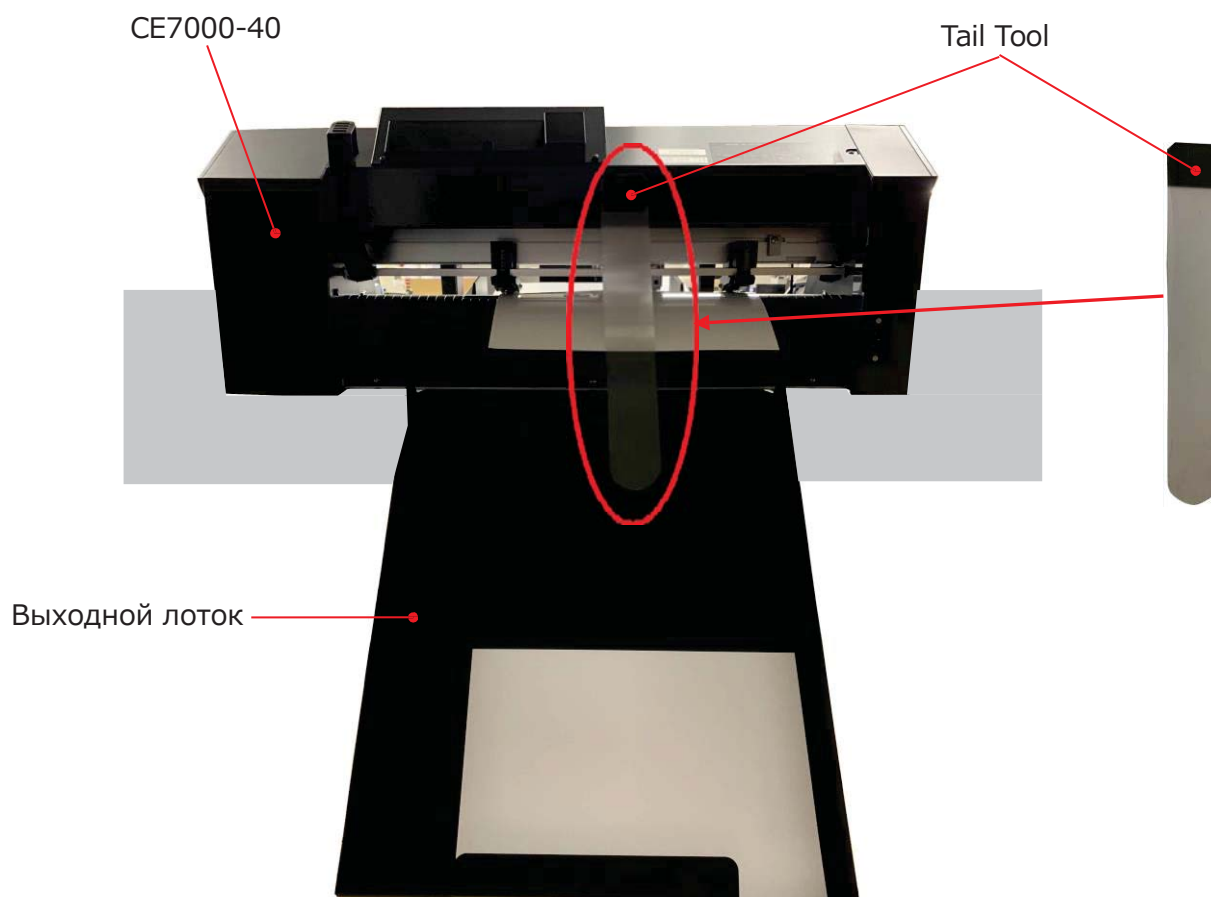
Отрегулируйте положение стопорной пластины так, чтобы передний край листа был вершиной выходного лотка.



21. Как установить Tail Tool

Когда Tail Tool установлен в задней части CE7000-40, материал после резки падает точно в выходной лоток.

- Прикрепите инструмент Tail Tool к задней части CE7000-40, как показано на рисунке.



22. Как установить Удлинительную пластину (Продается отдельно)

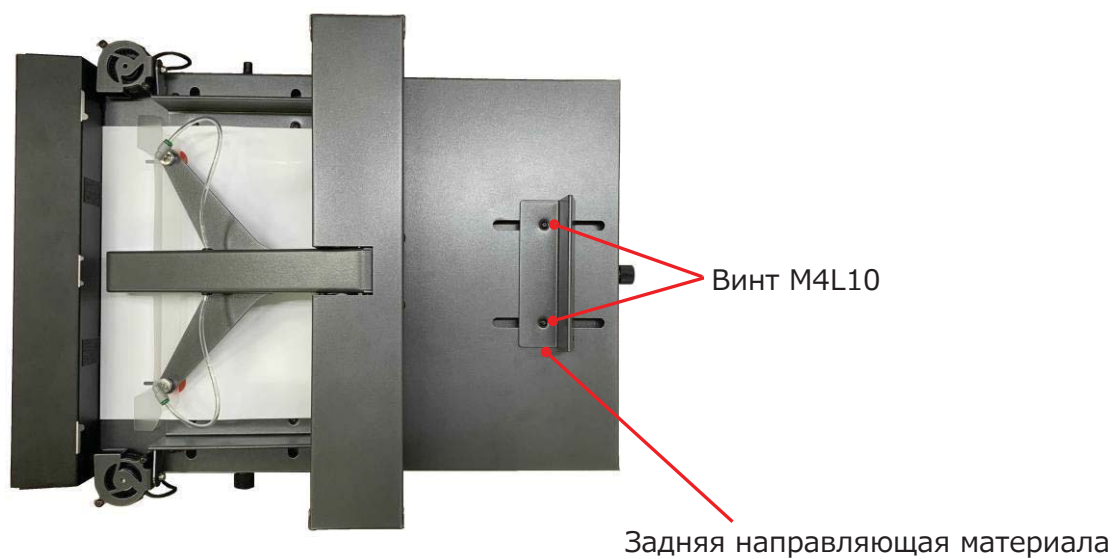
При установке «Удлинительной пластины» в F-Mark2, можно использовать материалы длиной от 500 мм до 700 мм.

ПРИМЕЧАНИЕ

- **«Удлинительная пластина» не входит в стандартную комплектацию F-Mark2. Она продается отдельно.**

«Удлинительную пластину» можно установить на F-Mark2 с помощью следующей процедуры.

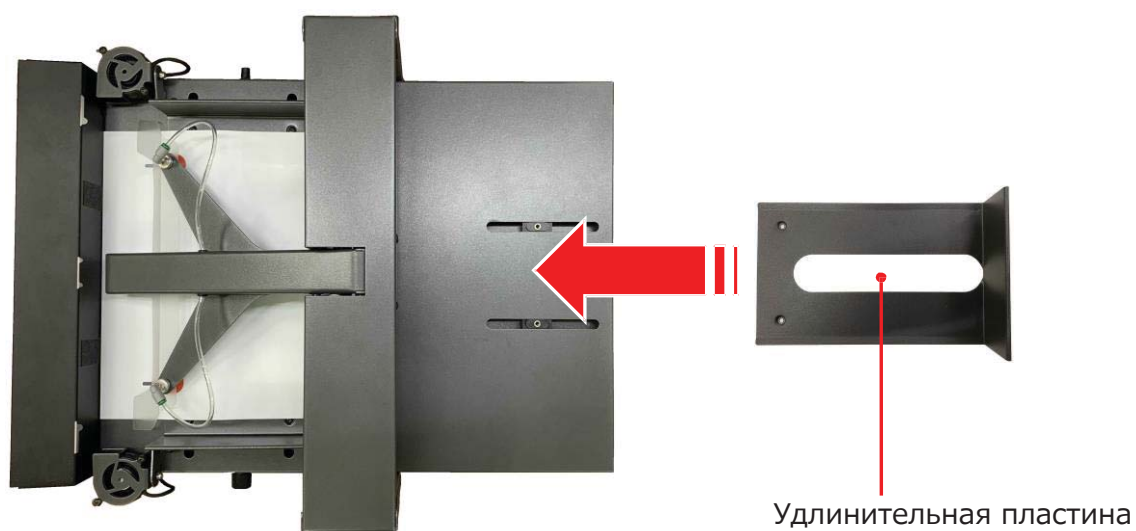
1. Открутите два винта с внутренним шестигранником M4L10, удерживающие заднюю направляющую материала F-Mark2, используя шестигранный ключ на 2,5 мм.



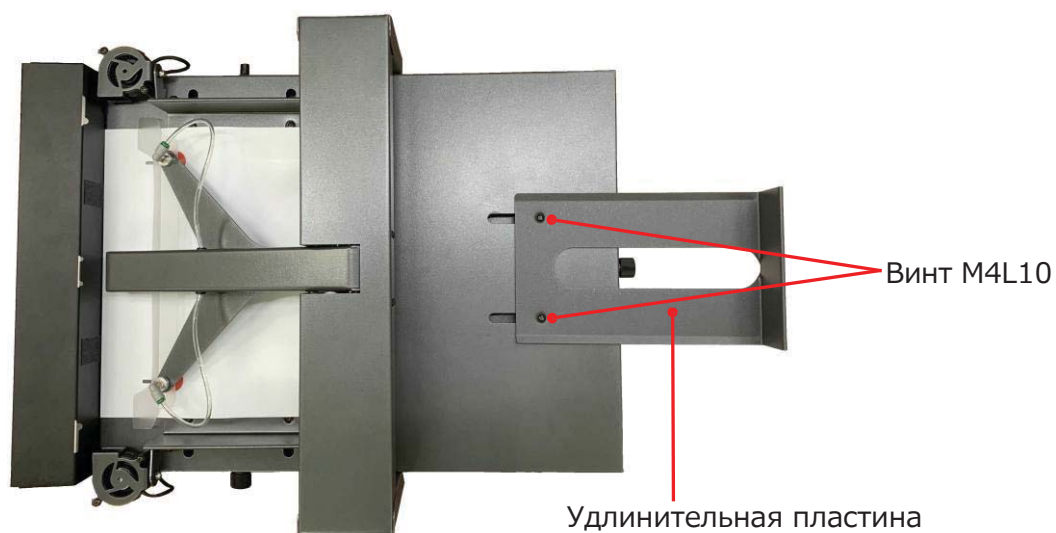
2. Снимите Заднюю направляющую материала с F-Mark2.



4. Установите удлинительную пластину на F-Mark2.



3. Зафиксируйте удлинительную пластину на F-Mark2 двумя винтами M4L10 под внутренний шестигранник на 2,5 мм.



23. Как заменить Присоски и Щиток захвата

- Две присоски входят в комплект поставки F-Mark2 в качестве запасных частей.
- Щиток захвата не входит в комплект поставки F-Mark2, приобретите его отдельно.

Присоски

- Если F-Mark2 не может правильно захватить материал, замените присоски.
- Меняйте присоски не реже одного раза в год для стабильного захвата материала.

Щиток захвата

- Щиток захвата помогает удерживать материал в плоском состоянии при заправки в CE7000-40.
- Замените Щиток захвата, если он поврежден.

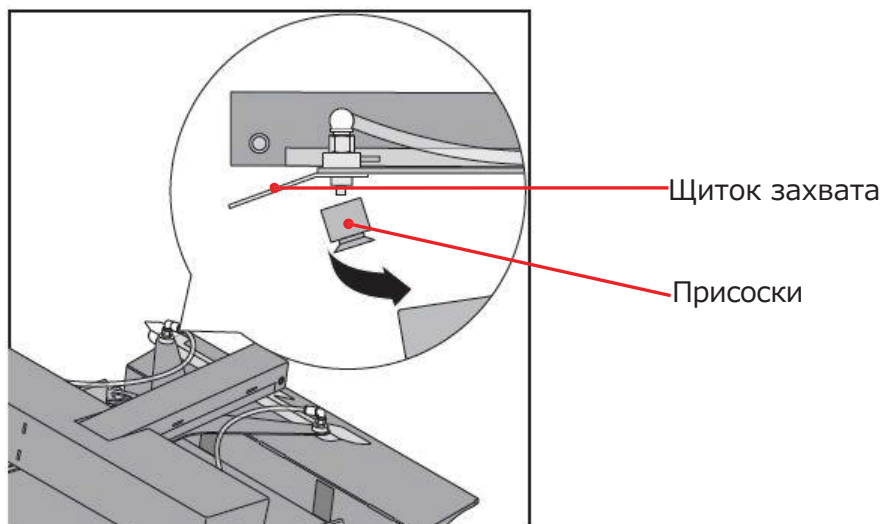
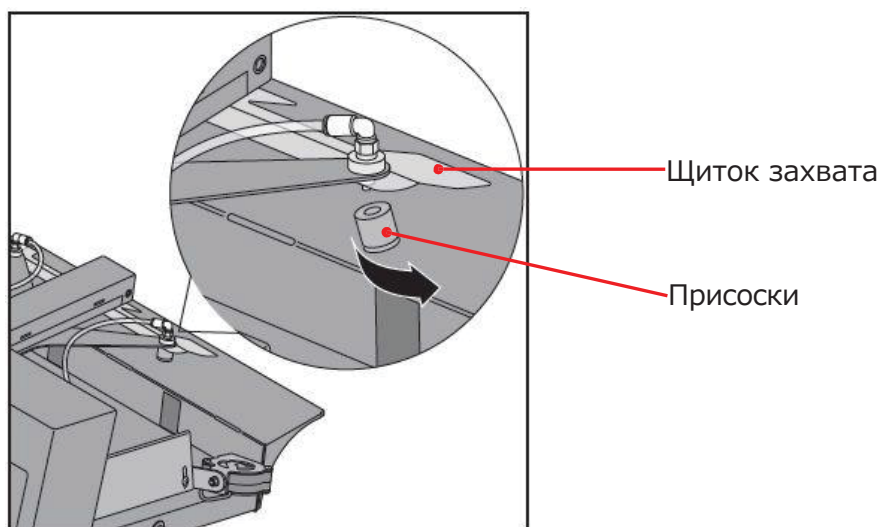
ПРИМЕЧАНИЕ

- Две присоски входят в комплект поставки F-Mark2 для первоначальной замены, для следующей замены приобретите их отдельно.
- Щиток захвата не входит в комплект поставки F-Mark2, приобретите его отдельно.

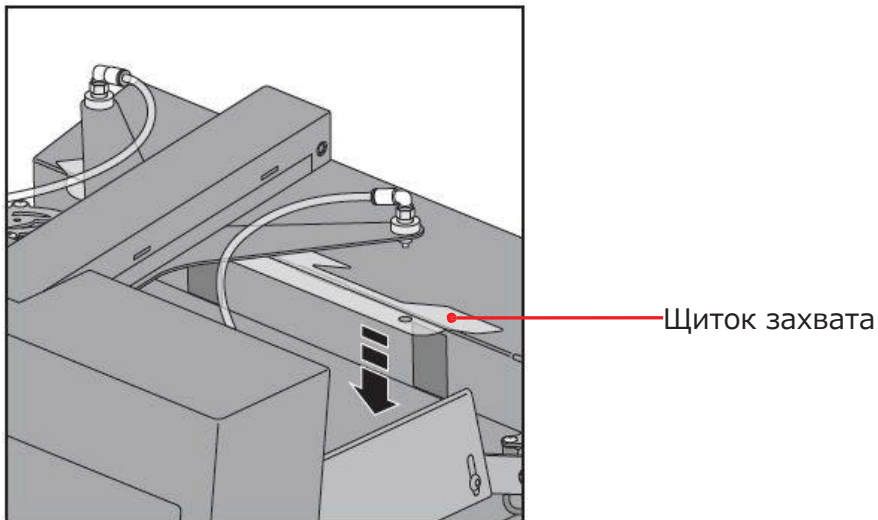
При замене присосок и щитка захвата выполните следующую процедуру.

1. Отсоедините присоски.

Их легко снять, потянув по диагонали.

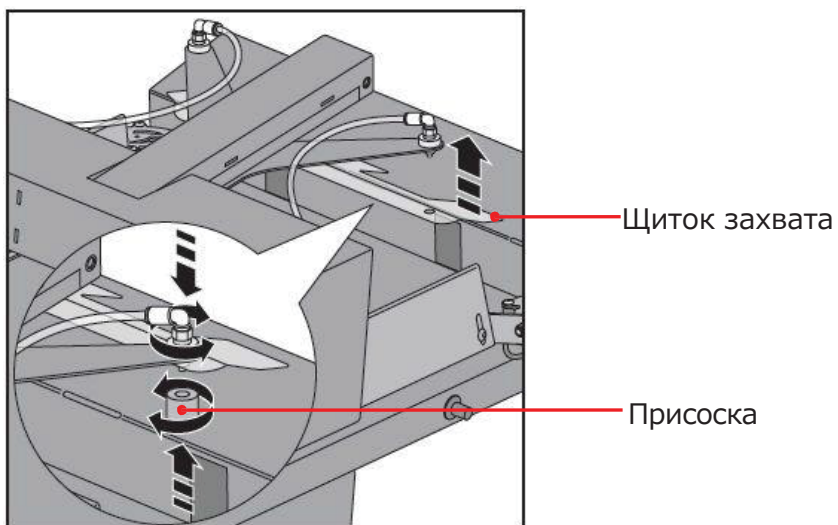


2. Замените щиток захвата по мере необходимости.



3. Вставьте щиток захвата в соединительную часть присосок, где они расположены на переднем крае рычага, а затем закрепите присоски.

Устанавливая присоски, вставляйте их с вращением так, чтобы присоски плотно заходили до конца соединительной части, при этом удерживайте рычаг.



24. Поиск и устранение неисправностей

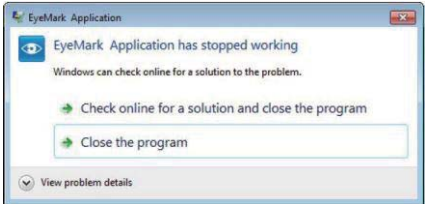
1. Рычаг захвата не выполняет инициализацию даже при включении F-Mark2.

Симптомы	Чек-лист	Решение
Рычаг захвата не выполняет инициализацию даже при включении F-Mark2.	Проверьте, что на выключателе питания горит зеленый индикатор.	Убедитесь, что блок питания и кабель питания правильно подсоединены.
	Проверьте, что на блоке питания горит зеленый индикатор.	Убедитесь, что кабель питания и адаптер не повреждены. Если шнур питания поврежден, немедленно прекратите его использовать и замените.
		Убедитесь, что адаптер питания подключен правильно. Если зеленый индикатор на блоке питания не горит, даже если он подключен правильно, немедленно прекратите использование адаптера и замените его.
	Когда горит зеленый индикатор на выключателе.	Поверните ручку регулировки скорости вентиляторов по часовой стрелке, чтобы проверить, вращаются ли они. Обратитесь к дилеру и расскажите о симптомах.

2. Когда запускаете команду «Cut Test» или «Start» в программе iMark Plus на рабочем компьютере отображается сообщение «F-Mark feeder off or not connected software protection not connected», и F-Mark2 не работает.

Симптомы	Чек-лист	Решение
Когда запускаете команду «Cut Test» или «Start» в программе iMark Plus на рабочем компьютере отображается сообщение «F-Mark feeder off or not connected software protection not connected», и F-Mark2 не работает. 	Проверьте, что питание F-Mark2 включено.	См “Рычаг захвата не выполняет инициализацию даже при включении F-Mark2.”
	Убедитесь, что USB-кабель подключен правильно.	Убедитесь, что USB-кабель компьютера правильно подключен к USB-концентратору.
		Убедитесь, что USB-кабель C7000 правильно подключен к USB-концентратору.
		Убедитесь, что USB-кабель камеры подключен правильно.
		Убедитесь, что USB-кабель из F-Mark2 правильно подключен к USB-концентратору.
	Убедитесь, что каждый USB-кабель и разъемы USB-концентратора не повреждены.	Если он поврежден, немедленно прекратите использование данного элемента и замените его.
	Подставьте руку под камеру и проверьте, что рука отображается в окне предварительного просмотра в программе iMark Plus.	Если рука отображается. Еще раз убедитесь, что каждый USB-кабель правильно подключен к USB-концентратору. Если F-Mark2 не работает, даже в этом случае. Пожалуйста, свяжитесь с дилером.
		Если рука не отображается. Перезагрузите программное обеспечение iMark Plus и рабочий компьютер.
	Если проблема осталась, перезапустите программное обеспечение iMark Plus и рабочий компьютер.	Подключите USB-кабель, идущий от камеры, непосредственно к USB-разъему компьютера. И проверьте работоспособность камеры.

3. Устранение других неисправностей

Симптомы	Чек-лист	Решение
Кнопка «Calibration» в программе iMark Plus затемнена, и данная команда не активна.	CE7000-40 не подключен к USB-концентратору F-Mark2 через USB-кабель.	Подключите CE7000-40 к USB-концентратору через USB-кабель и инициализируйте CE7000-40. Обратитесь к разделу «Как инициализировать F-Mark2 и CE7000-40».
	Рабочий компьютер не подключен к USB-концентратору через USB-кабель.	Подключите компьютер и USB-концентратор через USB-кабель и инициализируйте CE7000-40. Обратитесь к разделу «Как инициализировать F-Mark2 и CE7000».
Окно предварительного просмотра в программе iMark Plus отображается черным.	USB-кабель камеры ненадежно подключен к USB-концентратору.	Убедитесь, что USB-кабель камеры подключен правильно.
	Крышка объектива не снята с камеры.	Снимите крышку объектива с камеры.
	Инициализация соединения F-Mark2 и CE7000 не выполнена.	Инициализируйте подключение F-Mark2 и CE7000. Обратитесь к разделу «Как инициализировать F-Mark2 и CE7000-40».
	Запущено несколько программ iMark Plus.	Закройте лишние программы iMark Plus.
Появляется следующая ошибка, и программа iMark Plus перестает работать. 	Программа iMark Plus не может открыть файл, если имя файла состоит из двухбайтовых символов или сочетания символов.	Переименуйте имя файла используя цифровые и буквенный символы.

Симптомы	Чек-лист	Решение
Не определяется камера F-Mark2.	USB-кабель камеры подключен неправильно.	Убедитесь, что USB-кабель камеры подключен правильно.
	К рабочему компьютеру подключена камера, отличная от камеры F-Mark2.	Если подключена внешняя камера, отличная от камеры F-Mark2, отключите ее от рабочего компьютера. Если включена встроенная камера на компьютере, отключите ее. См. «Примечания по использованию программного обеспечения iMark Plus».
	В настройках конфиденциальности камеры на рабочем компьютере установлено значение ВЫКЛ.	Установите настройку конфиденциальности камеры на компьютере в положение ВКЛ. См. «Примечания по использованию программного обеспечения iMark Plus».
Материал не достает до прижимного ролика CE7000-40, при заправке в CE7000-40.	Значение «Insertion» в программном обеспечении iMark Plus недостаточно для того, чтобы использовать положение загрузки материала.	Отрегулируйте значение «Insertion». Единицы ввода «Insertion» - 0,1 мм, поэтому, если вы хотите изменить положение загрузки на 1 мм, введите число 10 в поле «Insertion». После изменения типа используемого материала отрегулируйте значение «Insertion», для стабильной загрузки материала в плоттер CE7000-40.

Симптомы	Чек-лист	Решение
При заборе материала из лотка подачи он падает.	Недостаточная сила вакуума для подъема материала.	Поверните ручку регулировки вентиляторов по часовой стрелке, чтобы увеличить силу вакуума.
	Загрязнена поверхность присосок.	Очистите поверхность присосок в местах контакта с материалом.
	Присоски деформированы.	Замените присоски, если они деформированы. Заменяйте присоски не реже одного раза в год для стабильного забора листов.
	Присоски вставлены не до конца соединительной части, не плотно.	Плотно вставьте присоски до конца соединительной части. См. «Как заменить присоски и щиток захвата».
F-Mark2 останавливается после обнаружения регистрационных меток.	Метки не определяются камерой из-за неправильного размещения F-Mark 2 и CE7000-40.	Отрегулируйте положение F-Mark2 так, чтобы метка отображалась в центре окна предварительного просмотра в программе iMark Plus.
	Значение «First Marker» в программе iMark Plus задано неверно.	Измерьте расстояние между первым маркером (первой меткой) и передним краем материала, а затем введите правильное значение для первого «First Marker» в программе iMark Plus.
При загрузке материала в CE7000-40 он ударяется о край марзана или край канавки плоттера, и при этом лист либо падает, либо не загружается в CE7000-40.	Значение «Uplift» в программе iMark Plus недостаточно для высоты подъема используемого материала.	Отрегулируйте значение «Uplift» так, чтобы материал не касался края марзана или края канавки CE7000-40.
	Используемый материал, скрученный или мятый.	F-Mark2 не может использовать скрученный материал.

Симптомы	Чек-лист	Решение
Иногда F-Mark2 не правильно загружает материал в плоттер CE7000-40.	Материал скручен или сжался в нестабильных рабочих условиях.	Изменение температуры или влажности может привести к скручиванию или сжатию материала. Используйте F-Mark2 в стабильных условиях.
	Материал не забирается один за другим из-за статического электричества.	Перед использованием снимите статическое электричество с материала.
	Положение между F-Mark2 и CE7000-40 смещено из-за вибраций во время работы.	Используйте F-Mark2 на устойчивом рабочем столе.
Введенные значения или измененные настройки в программе iMark Plus не применяются на резке.	После ввода значений или изменения настроек не выполнена тестовая резка "Cut Test» в программном обеспечении iMark Plus.	После ввода значений или изменения настроек в программе iMark Plus обязательно выполните «Cut Test», чтобы сохранить введенные значения.
Не совмещено положение резки по X	После калибровки левый прижимной ролик сместился.	Установите положение левого прижимного ролика правильно, а затем снова выполните калибровку. См. «Как инициализировать F-Mark2 и CE7000-40» и «Как откалибровать F-Mark2».
Не совмещено положение резки по Y	После калибровки угол обзора камеры был изменен.	Отрегулируйте угол камеры до нужного состояния, а затем снова выполните калибровку. См. «Как отрегулировать угол наклона камеры» и «Как откалибровать F-Mark2».